

COPSIL 65

L'élastomère de silicone COPSIL-65 est constitué d'un système bicomposant chargé (résine et durcisseur) se mélangeant en parts égales, et réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de complexe de platine, et dont la polymérisation peut être accélérée par la chaleur.

Le polymère final atteint une dureté de 65 Shore A.

Applications dans l'ortho-prothèse : Facile d'utilisation, ce produit est destiné à la fabrication de copies d'emboîtures de prothèses d'essayage (thermoplastique) ou définitives (acrylique/époxy).

Avantages par rapport aux résines de copie d'emboîture en polyuréthane :

- Non dangereux pour la santé (PU : isocyanate)
- Ne chauffe pas pendant la polymérisation
- Peut être utilisé directement dans les emboîtures d'essais (thermoplastique)
- Ne nécessite pas d'utiliser un démoulant.

Mélange des composants

La pesée des deux composants doit se faire dans un même contenant, en commençant par le durcisseur (gris) puis la résine (bleue), en respectant le plus précisément le rapport de mélange. Le mélange se fera manuellement de manière énergique jusqu'à obtention d'une couleur homogène (bleue).

Coulée et réactivité

La réaction de polymérisation des silicones de polyaddition catalysés avec un complexe de platine peut être inhibée par contact avec un certain nombre de produits. Il peut s'agir de produits à base de soufre (exclure totalement les gants en latex et préférer les gants en vinyle), de chlore et de certains caoutchoucs synthétiques, mais également les silicones de polycondensation catalysés avec des sels d'étain, certains plastifiants, les amines utilisées comme durcisseurs de résines époxydes, la plastiline, etc...



Caractéristiques du produit polymérisé :

Dureté Shore A : env. 65

Allongement maximal en % :

- sur anneaux non entaillés : env. 80
- sur anneaux entaillés : env. 40

Résistance maximale en N/mm² :

- sur anneaux non entaillés : env. 3,3
- sur anneaux entaillés : env. 1,1

Caractéristiques du produit liquide

Apparence :

Liquide à viscosité élevée, gris pour le durcisseur et bleu pour la résine.

Densité :

Env. 1,3 pour les deux composants

Viscosité à 20°C en mPa.s :

- Env. 40 000 : résine
- Env. 50 000 : durcisseur

Rapport de mélange en poids :

Résine	100 parts
Durcisseur	100 parts

TEMPS	COPSIL-65
Temps de travail	3 min
Temps de démoulage à 20 °C	20 min
Temps de durcissement à 20 °C	40 min

Conditionnement

L'élastomère de silicone COPSIL-65 est conditionné en pot de 500 g et en seau de 5 kg. Les références sont les suivantes :

CONDITIONNEMENT	REFERENCE
500 g	CF-65SR R01 résine et CF-65SR D01 durcisseur
5 kg	CF-65SR R05 résine et CF-65SR D05 durcisseur

Stockage, manipulation et hygiène

Dans son emballage d'origine, l'élastomère COPSIL-65 est garanti pendant 12 mois si les deux composants sont conservés à l'abri de la lumière, de l'humidité, bien fermés, à une température inférieure à 30 °C.

Utilisez de préférence les produits dès qu'ils sont ouverts.

Les conditions habituelles doivent être appliquées lors de la manipulation de l'élastomère COPSIL-65. Pour ce faire, consultez la fiche de données de sécurité.

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et basées sur notre savoir-faire actuel. Il s'agit donc uniquement d'indications et non de contraintes formelles, en particulier si ce produit n'est pas utilisé conformément aux applications énoncées dans cette fiche technique. Un test préalable sera donc toujours à la base de conclusions pertinentes pour l'utilisateur.

D'autre part l'utilisateur de ce produit s'engage à respecter la législation en vigueur quant à l'élimination des déchets.

Nomenclature tarifaire

COPSIL-65 résine & durcisseur	39100000
-------------------------------	----------