

CREATIVE & RESPONSIBLE CHEMISTRY

CATALOGUE PRODUITS

Septembre 2024



L'INNOVATION
au cœur de la chimie
des polymères

www.cop-chimie.com

LA CHIMIE

responsable et éthique

COP conçoit, synthétise et formule une gamme de matériaux destinée aux activités de transformation des polymères pour plusieurs secteurs d'activités, notamment l'appareillage orthopédique.

UNE ENTREPRISE à taille humaine

Française et indépendante depuis 1987, COP développe des solutions innovantes sur mesure et peut produire de petites quantités afin de satisfaire tout besoin spécifique.

2 Composée d'ingénieurs chimistes et de techniciens qualifiés, l'équipe est attachée à la notion de conseil et de service.

Certifiée ISO 9001 v. 2015, COP poursuit son engagement pour une fabrication selon les standards les plus exigeants.

L'INNOVATION un engagement

COP s'implique dans une démarche de recherche et de développement soutenue et met le laboratoire à disposition pour la conception de tout projet.

Un objectif : remplacer les composants toxiques par des équivalents moins nocifs, à l'instar des premières innovations : une gamme de silicones RTV Contact peau, une gamme de mousses polyuréthanes expansées à l'eau, un biocomposite : résine époxy biosourcée sans bisphénol A et fibres de lin.

Équipements de pointe : rhéomètre, machines de traction, viscosimètre, DMA, rhéotech, imprimante 3D thermoplastique et silicone.

Six publications scientifiques depuis 2012 : chimie des polymères...

COP Chimie investit dans les procédés de fabrication de demain pour limiter les temps et les coûts de production et répondre au besoin de personnalisation. Ainsi, COP développe des solutions d'impression 3D de matériaux souples avec sa gamme de silicones imprimables.



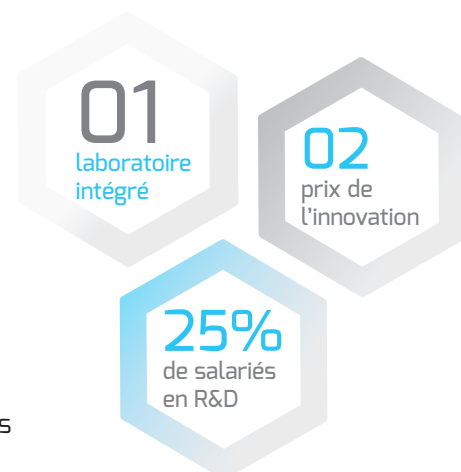
VISIONNAIRE et précurseur

“ Parce que nous plaçons l'humain au coeur de notre activité, améliorer l'environnement de travail des collaborateurs et des partenaires incarne notre priorité.

Cette philosophie se traduit par la conception et la production de polymères alternatifs, biosourcés et moins dangereux pour la santé.

”

David Denis,
Dirigeant



Une large gamme DE POLYMÈRES

En expert de la chimie, COP propose ses propres gammes de polymères et de solutions sur mesure.

RÉSINES liquides

La polymérisation donne naissance à des matériaux de caractéristiques variées (dureté, souplesse, transparence, élasticité...) particulièrement adaptés aux techniques de moulage.

Les polymères COP privilégient, selon leurs utilisations, le confort, la légèreté ou la performance mécanique.



Silicones

gels, élastomères

Acryliques

composites

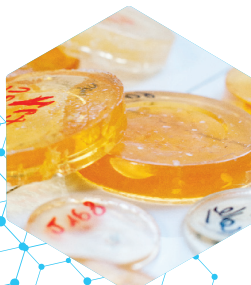
Époxy

biocomposite
(résine sans bisphénol A)

Polyuréthanes

élastomères, mousses,
peintures élastiques

3



PRODUITS complémentaires

COP distribue également les composants nécessaires aux opérations de transformation des polymères.

- Produits et accessoires de moulage
- Accessoires de sécurité
- Renforts composites traditionnels et naturels

Orthopédie un savoir-faire historique

Depuis plus de 35 ans, COP conçoit et élabore de nouveaux matériaux destinés aux professionnels de l'appareillage orthopédique pour la réalisation d'équipements sur mesure.

Depuis 2016, un centre de formation a notamment été créé pour l'apprentissage des techniques de mises en oeuvre complexes.

Une priorité :
améliorer le confort
des handicapés.



Vers la CHIMIE DE DEMAIN

Impliquée dans une démarche d'innovation avec **son laboratoire intégré**, COP s'engage à concevoir et produire des résines polymères alternatives, biosourcées et surtout moins dangereuses pour la santé des collaborateurs et des partenaires.

Membre du pôle de compétitivité Polyméris, elle appartient également à un réseau d'experts académiques et privés qui œuvrent pour le développement de l'innovation française au sein de la filière chimie.

MATÉRIAUX

Epoxy

RÉSINES COMPOSITES

- Safepoxy® 08

RÉSINES À LAMINER

- Orthopoxy® 10

Acrylique

RÉSINES À LAMINER

- Copacryl 12

Polyurethane

MOUSSES DURES

- Formousse 14
- Ortholégère 15

ELASTOMERE DUR

- Résidur 15

MOUSSES SOUPLES

- Jeu de Coques PE 16
- Sipmousse Esthétique 17
- Sipmousse Souple 17

MOUSSES EN PLAQUES

- Sipmousse finition 18
- Viscomousse 18

PEINTURES

- Ergopeau 19
- Ergoflex 19

Silicone

ÉLASTOMÈRES

- Copsil 3D® 22
- Copsil 3D® ADD-GEL 23
- Copsil 26
- Copsil SOCKET 27
- Copsil 65 28

GELS

- Duplicator 25
- GEL 00, 25, 30, 40 24

PÂTES

- Copsil HTV 29
- Siportho 30

VERNIS DE FINITION

- Siliskin 31

PLAQUES

- Silescare 32
- Artgel confort 32

RENFORTS

RENFORTS LIN ORTHOFLAX

- Tresses 34
- Non-tissé 34
- 0/90° 34

RENFORTS BASALTE ECO-BLACK

- Tresses 35
- Bande UD 35
- 0/90° 35

RENFORTS HYBRIDES

- Tresses 35
- Bande UD 35

RENFORTS CARBONE

- Tresses 36
- Tissé à plat 36

RENFORTS JERSEY & VERRE

- Gaines tubulaires Nylon 37
- Gaines tubulaires verre 38

ACCESSOIRES

LAMINATION

- Sacs PVA 39
- Feutre molletonné 39
- Tubes en lycra 39

MANCHON SILICONE

- Housses lycra 40
- Tissus en lycra 40
- Attaches distales 40

CARTOUCHAGE

- Cartouches, pistolets et embouts mélangeurs 41

PEINTURES

- Pistolet peinture 41

COULÉE SILICONE

- Machine Silijet 42

PRODUITS TECHNIQUES

COLORANTS

- Colorants PU et Acryliques 44
- Colorants Silicones RTV 44
- Colorants Silicones HTV 44
- Colorants Latex 44

DÉMOULANTS

- Démoulant aérosol 45
- Démoulant graisse PU 45
- Démoulants P109-V2/P232-V2 46
- Démoulant Vaseline 47
- Démoulant Z400-V2 47
- Talc codex 47

ISOLANTS

- Isolant latex liquide 48
- Isolant plâtre 48
- Film étirable PE 48

COLLES ET ADHÉSIFS

- Colle BLACKGLUE 01 49
- Ruban adhésif 49
- Colle contact aérosol 49
- Colle silicone 50
- Primaire d'adhérence 50

ADDITIFS SILICONE

- Agent gélifiant 51
- Agent assouplissant 51

SOLVANTS

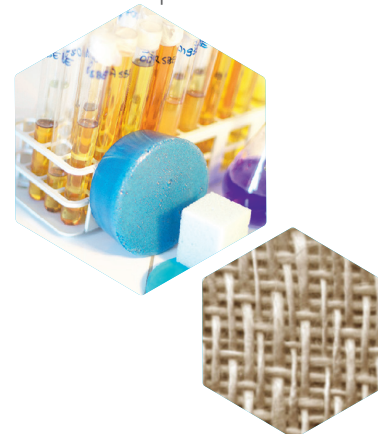
- Acétone 52
- Alcool isopropylique 52
- Solvant S1 52
- Solvant S3 52

DOSAGE ET MÉLANGE

- Balances 53
- Mélangeurs 53
- Pots et seaux 53
- Robinet 53

SÉCURITÉ ET PROTECTION

- Combinaisons 55
- Gants nitrile 55
- Masque anti-poussières 56
- Masque anti-vapeurs 56
- Lunettes de protection 56



Offre de FORMATION

Il existe beaucoup de matériaux dans le domaine de l'appareillage orthopédique. La connaissance technique et la mise en œuvre des polymères sont donc essentielles pour obtenir des appareillages performants, fiables et répondant aux besoins de chaque patient.

C'est pourquoi COP Chimie propose aux professionnels de l'orthopédie des modules de formation permettant de découvrir de **nouveaux matériaux** tels que nos silicones imprimables **COPSIL 3D®**, fibres de lin **ORTHOFLAX®** ou de parfaire vos connaissances sur une **technique de fabrication** telle que celle des **Manchons sur mesure**.

QUELQUES EXEMPLES DE FORMATIONS PROPOSÉES :

- Formation impression 3D silicone avec F3DF (module disponible hors orthopédie pour les professionnels des secteurs de l'industrie, du prototypage, du luxe...)
- Réalisation de manchon sur mesure avec les silicones **COPSIL**
- Réalisation d'emboîture de prothèse avec les nouvelles résines **ORTHOPOXY®** et les fibres **ORTHOFLAX®** et **ECO-BLACK**.
- Réalisation d'esthétiques tibiales à l'aide des **COQUES ESTHÉTIQUES**
- Etc...



Ce logo vous indique qu'un module de formation est disponible en rapport avec le matériau.

SAFEPOXY®

Résines époxy de stratification

Fiche d'atelier

SAFEPOXY® CONTACT

Ratio mélange	>	100 / 40
Viscosité mélange	>	1 100 mPa.s
Temps de gel*	>	Fast : 15 min Slow : 30 min

*(mesures effectuées sur un mélange de 70g à 20°C)

La différence COP

Les résines SAFEPOXY® présentent une toxicité moindre comparée aux résines époxy proposées sur le marché.

Elles sont formulées sans bisphénol A, perturbateur endocrinien identifié comme substance dangereuse capable d'interférer avec nos hormones et de produire des effets néfastes même à très faibles doses.

Au-delà de ne pas comporter de molécule de bisphénol A et d'avoir des performances mécaniques comparables aux résines époxy du marché, les résines SAFEPOXY® sont partiellement biosourcées.

COP Chimie a réussi à substituer le bisphénol par des molécules issues de la biomasse. La source de carbone renouvelable contenue dans les résines SAFEPOXY® provient de la fermentation de sucres et ne représente pas un danger pour la santé (étude INSERM 2016).

SAFEPOXY® est notre gamme de résines époxy pour l'industrie, formulées sans Bisphénol A, à partir de matières premières renouvelables. Elle s'adresse aux transformateurs composites soucieux de limiter leur exposition aux substances dangereuses et leur empreinte carbone, et de fabriquer des composites performants.

Le réseau se forme et les produits s'emploient de la même manière qu'un système standard par mélange de la résine et du durcisseur, application, réticulation à température ambiante et post-cuisson pour atteindre les duretés et Tg maximales.

PERFORMANCES

SAFEPOXY® offre les performances des époxy et s'associe aussi bien aux fibres standard (carbone, verre...) qu'aux fibres naturelles en basalte (ECO-BLACK) ou en lin (ORTHOFLAX®) que nous proposons.

- Produits transparents
- Facilité d'imprégnation
- Haute tenue mécanique en traction et flexion
- Film ponçable en 16 h à température ambiante
- Résistance UV

Les différents systèmes SAFEPOXY® atteignent après post-cuisson des Tg avoisinant 80°C.

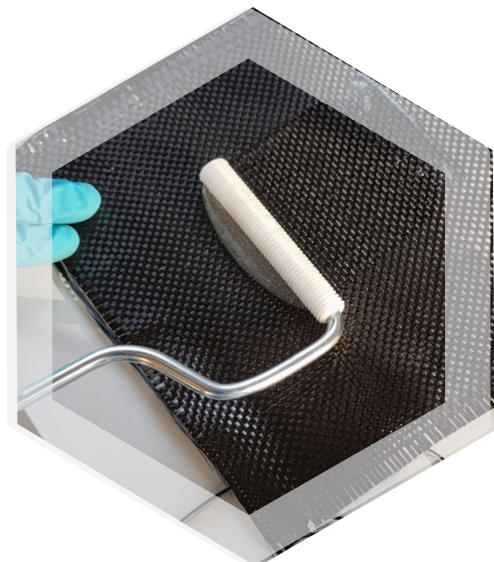
Nous avons décliné la gamme pour répondre aux besoins de différentes industries.

Pour la stratification

- SAFEPOXY® Contact : système de stratification au contact

Les systèmes de stratification sont disponibles en réactivités Slow et Fast selon la taille des pièces à stratifier.

8



SAFEPOXY®

Résines époxy pour la réparation et la finition

Fiche d'atelier

SAFEPOXY® ENDUIT

Ratio mélange	> 100 / 40
Temps de gel*	> 15 min
Dureté finale	> 85 Shore D

SAFEPOXY® MASTIC

Ratio mélange	> 100 / 40
Temps de gel*	> 15 min
Dureté finale	> 85 Shore D

*(mesures effectuées sur un mélange de 70g à 20°C)

Pour la réparation

- **SAFEPOXY® Mastic** : pâte pour masticage et recharge de forme, facilement ponçable

Pour la finition

- **SAFEPOXY® Enduit** : enduit de lissage et bouche-pores

RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT

Les résines **SAFEPOXY®** sont composées à plus de 30% de matière biosourcée.

Nous proposons des conditionnements de petites tailles afin d'adapter les quantités aux productions de nos clients.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SAFEPOXY CONTACT RESINE	1 kg - 2,5 kg - 5 kg	SPC R01, R02, R03
SAFEPOXY CONTACT DURCISSEUR SLOW	400 g - 1 kg - 2x1 kg	SPC D501, D502, D503
SAFEPOXY CONTACT DURCISSEUR FAST	400 g - 1 kg - 2x1 kg	SPC DF01, DF02, DF03
SAFEPOXY ENDUIT RESINE	1 kg - 2,5 kg - 5 kg (pot)	SPE R01, R02, R03
SAFEPOXY ENDUIT DURCISSEUR	400 g - 1 kg - 2x1 kg	SPE D01, D02, D03
SAFEPOXY MASTIC RESINE + FILLER	1 kg - 2,5 kg - 5 kg (pot)	SPM RC01, RC02, RC03
SAFEPOXY MASTIC DURCISSEUR	400 g - 1 kg - 2x1 kg	SPM D01, D02, D03



ORTHOPOXY®

Fast, Slow et Clear



Fiche d'atelier

ORTHOPOXY® FAST

Viscosité mélange à 20°C	>	450 mPa.s
Résine / Durcisseur	>	100 / 40
Temps de gel*	>	30 min
Temps de gel en couche mince	>	1 h 30
Post cuisson à 100°C	>	1 h
Dureté	>	env. 85 Shore D

ORTHOPOXY® SLOW

Viscosité mélange à 20°C	>	450 mPa.s
Résine / Durcisseur	>	100 / 40
Temps de gel*	>	2 h
Temps de gel en couche mince	>	5 h 30
Post cuisson à 100°C	>	1 h
Dureté	>	env. 85 Shore D

ORTHOPOXY® CLEAR

Viscosité mélange à 20°C	>	500 mPa.s
Résine / Durcisseur	>	100 / 40
Temps de gel*	>	35 min
Temps de gel en couche mince	>	3 h 30
Post cuisson à 100°C	>	1 h
Dureté	>	env. 85 Shore D

*(mesures effectuées sur 70g mélange à 20°C)

10

Nouvelle génération de résines époxy biosourcées, sans bisphénol A, brevetée et spécialement développée pour l'appareillage orthopédique.

La gamme **ORTHOPOXY®** est constituée de trois versions :

- rapide « FAST » pour la réalisation de prothèses
- lente « SLOW » pour la réalisation d'orthèses
- incolore « CLEAR » pour une production accélérée de pièces d'aspect. Nous recommandons d'utiliser la version CLEAR pour la réalisation d'appareils de bain ou pour les patients sujets à hypersudation.

Les pièces stratifiées en époxy ont un faible poids et d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques.

De faible dangerosité et ayant d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques, ces résines ont été conçues pour imprégner nos fibres de lin **ORTHOFLAX®** et de basalte **ECO-BLACK** mais aussi toutes les autres fibres utilisées dans l'orthopédie (**CARBONE**, **VERRE**, **PERLON®**, **NYLGLASS®**, etc.).

■ Confort au travail :

- Peu odorantes
- Non inflammables

■ Performance :

- Plus rigides et plus résistantes
- Meilleure compatibilité avec les fibres et facilité d'imprégnation

■ Respect de l'environnement : Résines biosourcées

- 45% pour la version FAST
- 45% pour la version SLOW
- 50% pour la version CLEAR



EMBOÎTURE BIOCOSPOSITE ÉPOXY/LIN

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOPOXY FAST Résine	1 kg - 2,5 kg - 5 kg	EPOX-F R01, R02, R03
ORTHOPOXY FAST Durcisseur	400 g - 1 kg - 2x1 kg	EPOX-F D01, D02, D03
ORTHOPOXY SLOW Résine	1 kg - 2,5 kg - 5 kg	EPOX-S R01, R02, R03
ORTHOPOXY SLOW Durcisseur	400 g - 1 kg - 2x1 kg	EPOX-S D01, D02, D03
ORTHOPOXY CLEAR Résine	1 kg - 2,5 kg - 5 kg	EPOX-C R01, R02, R03
ORTHOPOXY CLEAR Durcisseur	400 g - 1 kg - 2x1 kg	EPOX-C D01, D02, D03

RÉSINES À LAMINER

COPACRYL

Jersey, carbone, souple, colle, colle gel

Durcisseur poudre Sipacryl

Fiche d'atelier

RÉSINE JERSEY

Viscosité résine	>	env. 450 mPa.s
Résine/Durcisseur	>	100 / 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	>	25 min
Temps de démoulage	>	env. 35 min
Dureté	>	env. 85 Shore D

RÉSINE CARBONE

Viscosité résine	>	env. 250 mPa.s
Résine/Durcisseur	>	100 / 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	>	25 min
Temps de démoulage	>	env. 35 min
Dureté	>	env. 85 Shore D

RÉSINE COLLE

Viscosité	>	env. 300 mPa.s
Résine/Durcisseur	>	100 / 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	>	8 min
Temps de démoulage	>	12 à 15 min
Dureté	>	env. 85 Shore D

RÉSINE COLLE GEL

Viscosité	>	Thixotrope
Résine/Durcisseur	>	100 / 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	>	6 min
Temps de démoulage	>	12 à 15 min
Dureté	>	env. 85 Shore D

RÉSINE SOUPLE

En mélange avec	>	résines Jersey, Carbone (10 à 30%)
Viscosité	>	env. 400 mPa.s
Résine/Durcisseur	>	100 / 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	>	35 min
Temps de démoulage	>	35 à 55 min
Dureté	>	65 à 95 Shore A

*(mesures effectuées à 20°C)

COPACRYL, résines très fluides et peu odorantes au temps de travail rapide.

Disponibles en version : Jersey, Carbone, Souple, Gel et Colle-Gel.

- Excellentes propriétés mécaniques
- Très bonne tolérance cutanée
- Thermoformables après durcissement
(dans la limite de l'élasticité des tissus de renfort utilisés)

Nouveau durcisseur à utiliser en combinaison avec le Durcisseur Sipacryl non-CMR, dosage 2 à 3%, .

■ GAMME COPACRYL

COPACRYL JERSEY	emboîtures armées de nos jersey tubulaires
COPACRYL CARBONE	emboîtures armées de fibres de carbone
COPACRYL SOUPLE	flexibilisation de certains appareils (emboîtures hanche), en combinaison avec les COPACRYL Carbone ou Jersey
COPACRYL COLLE	liquide et gel

APPLICATIONS

Peuvent s'utiliser avec nos tissus tubulaires spéciaux, **PERLON®**, **NYLON®**, **NYGLASS®**, **STRETCHNYLGLASS®**, **100% VERRE**.

Utilisables également avec nos renforts naturels **ORTHOFLAX®** et **ECO-BLACK**.

Ortho-prothèse Laminées à la main ou sous vide. Utilisées pour réaliser tout type d'emboîture (tibiale, fémorale ou autres), ainsi que différentes attelles.

Podo-orthèse Utilisées pour réaliser sur moulage positif certains types d'attelles par laminage.



EMBOÎTURE

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPACRYL jersey	900 g - 4.9 kg - 25 kg	CAC J01 - J05 - J25
COPACRYL carbone	900 g - 4.9 kg - 25 kg	CAC F01 - F05 - F25
COPACRYL colle	900 g - 4.9 kg - 25 kg	CAC C01 - C05 - C25
COPACRYL colle gel	750 g	CAC G750
COPACRYL souple	900 g - 4.9 kg - 25 kg	CAC S01 - S05 - S25
SIPACRYL Durcisseur	Sachet 150g - Pot 150g	SYD-II 101, SYDO-II 101

- POLYURÉTHANE

> MOUSSES DURES

FORMOUSSE 700, 450, 300, 200**Mousses dures plus ou moins expansées**DURCISSEUR MD***Fiche d'atelier****FORMOUSSE 700**

Temps de début d'expansion>	1 min
Temps de fin d'expansion >	2 min
Temps de démoulage >	20 min
Expansion >	env. 1.4
Densité >	env. 700 g/l
Résine/Durcisseur >	100/100
Dureté >	env. 70 Shore D

FORMOUSSE 450

Temps de début d'expansion>	1 min
Temps de fin d'expansion >	2 min
Temps de démoulage >	10 min
Expansion >	env. 2.2
Densité >	env. 450 g/l
Résine/Durcisseur >	100/100
Dureté >	env. 55 Shore D

FORMOUSSE 300

Temps de début d'expansion>	1 min
Temps de fin d'expansion >	2 min 20 s
Temps de démoulage >	10 min
Expansion >	env. 4.3
Densité >	env. 230 g/l
Résine/Durcisseur >	100/100
Dureté >	30 Shore D

FORMOUSSE 200

Temps de début d'expansion>	40 s
Temps de fin d'expansion >	2 min 10 s
Temps de démoulage >	10 min
Expansion >	env. 5.9
Densité >	env. 170 g/l
Résine/Durcisseur >	100/100
Dureté >	25 Shore D

Gamme de mousses dures plus ou moins expansées (1.5 à 6.5 fois), à 2 composants.

Les différentes versions du **FORMOUSSE** sont vissables, clouables, agrafables. Elles s'usinent comme le bois.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les formulations **300** et **200** du **FORMOUSSE** adhèrent parfaitement aux emboîtures de prothèse réalisées en résine acrylique **COPACRYL**. Elles permettent ainsi, selon la densité du **FORMOUSSE** utilisé, la fabrication de parties d'orthèses ou de prothèses fortement sollicitées.

APPLICATIONS Podo-orthèse

Les formulations du **FORMOUSSE 700** et **450** s'utilisent généralement pour la réalisation de moulages de formes, coulés dans des empreintes en bandes plâtrées et devant résister à de fortes pressions.

Avant la coulée dans le moulage en bandes plâtrées, nous conseillons d'appliquer à l'intérieur, soit un isolant type **LATEX LIQUIDE** puis un démoulant de type **Z 400**, soit directement un agent de démoulage type **DÉMOULANT CIRE**.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
FORMOUSSE 700	2 kg - 5 kg - 60 kg	FRB 702, 705, 760
FORMOUSSE 450	2 kg - 5 kg - 60 kg	FRB 402, 405, 460
FORMOUSSE 300	2 kg - 5 kg - 60 kg	FRB 302, 305, 360
FORMOUSSE 200	2 kg - 5 kg - 60 kg	FRB 202, 205, 260
Durcisseur MD*	2 kg - 5 kg - 60 kg	DMD 002, 005, 060

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

14



FORMOUSSE 450

> MOUSSES DURES

ORTHOLÉGÈRE 60

Mousse dure, très expansée

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier

Temps de début d'expansion >	40 sec
Temps de fin d'expansion >	2 min
Temps de démoulage >	20 min
Expansion >	11.1
Densité >	90 g/l
Résine/Durcisseur >	100/100
Dureté >	40 Shore A



Mousse dure très expansée (de 12,5 fois), à 2 composants. En expansion libre ou très légèrement comprimée, **ORTHOLÉGÈRE** est conçue pour remplir des volumes creux : contrefort de corset-siège ou remplacement du plâtre dans la réalisation de positifs de corset-siège ou d'orthèses de membre inférieur.

Comprimée, la résine **ORTHOLÉGÈRE 60** permet la fabrication de blocs à fraiser de différentes densités (de 65 à 115 g/l).

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les mousses dures **ORTHOLÉGÈRE** permettent la fabrication de positif de corset-siège, corset ou orthèse de membre inférieur. Ces mousses très légères peuvent se recharger avec du plâtre et supportent des thermoformages à 200°C.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOLÉGÈRE 60	2 kg - 5 kg - 60 kg	ORT R12, R15, R160
Durcisseur MD*	2 kg - 5 kg - 60 kg	DMD 002, 005, 060

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

15

> ELASTOMÈRE DUR

RÉSIDUR

Elastomère dur

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier

Temps de mélange >	20 / 25 sec.
Temps de gel >	1 min 30 sec
Temps de démoulage >	15 min
Temps durcissement compl. >	24 h
Densité >	1030 g/l
Résine/Durcisseur >	100/45 à 100/55
Dureté >	60 à 70 Shore D



Elastomère dur, non chargé, à deux composants qui permet d'obtenir, un matériau compact, sans bulle, rigide et dur, mais qui peut être légèrement flexible selon le ratio de mélange utilisé (100/45 : légèrement flexible; 100/50 : très peu flexible ; 100/55 : rigide).

Le **RÉSIDUR** est vissable, clouable et agrafable. Il s'usine comme le bois. Léger retrait après polymérisation : 1,2%.

Le **RÉSIDUR** peut être aussi utilisé comme colle rigide sur de nombreux matériaux rigides dont le bois (non humide).

APPLICATIONS Podo-orthèse

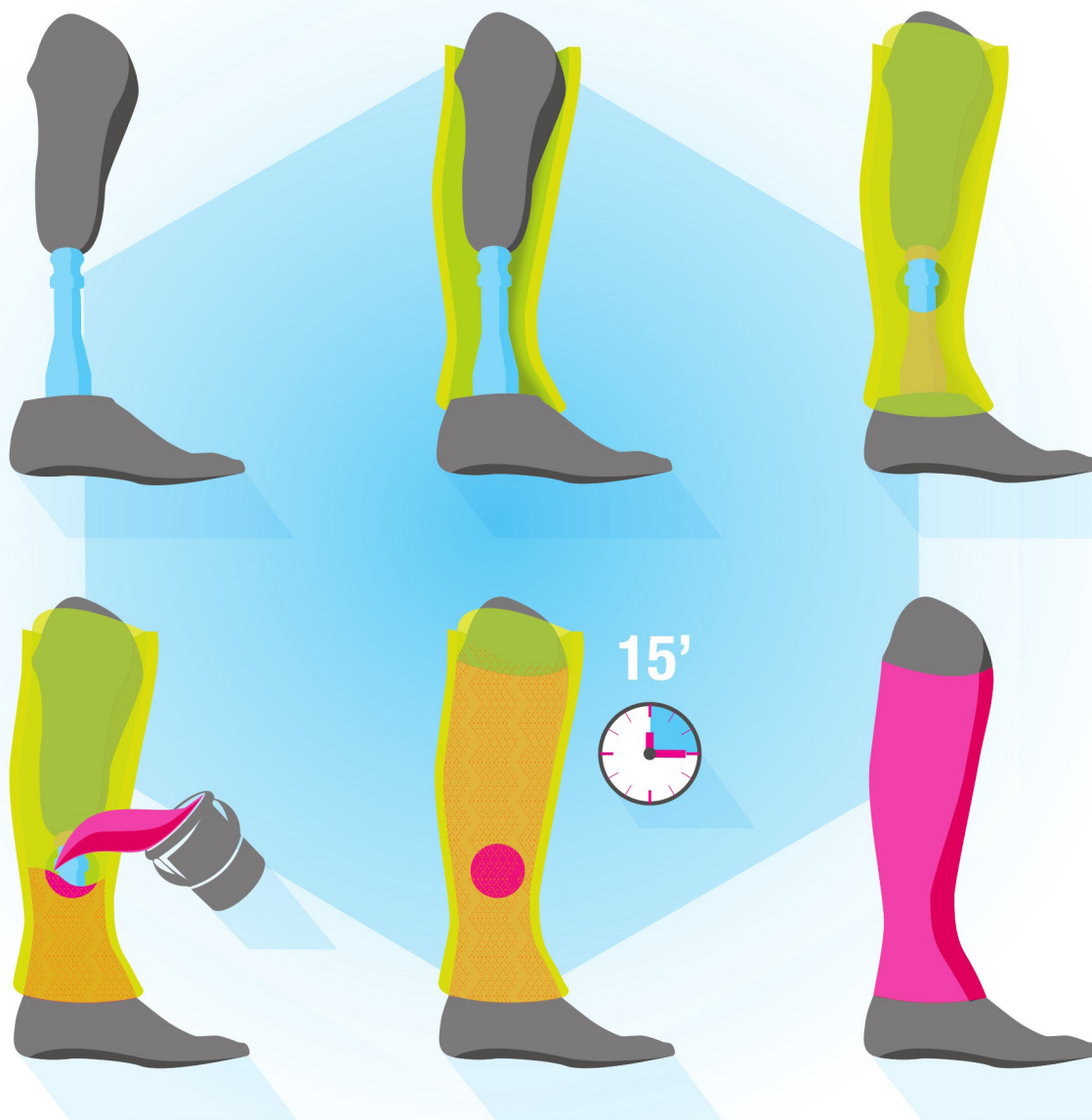
Utilisé pour la confection de bouts de formes sur un moulage en **FORMOUSSE**. Après durcissement, le **RÉSIDUR** est résistant à la compression et au thermoformage.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
RESIDUR	2 kg - 5 kg	REDB R02, R05
Durcisseur MD*	2 kg - 5 kg	DMD 002, 005

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

COQUES P.E.

Pour esthétique de prothèse



16

DIMENSIONS							
Noms	Tailles	Côtés	Tours de cheville	Tours de mollet	Hauteurs genou/sol	Références correspondante	Conditionnements
COQUE ESTHETIQUE	t1	droit	24	36	44/48	COQ-EST T1D	à l'unité
		gauche	24	36	44/48	COQ-EST T1G	à l'unité
COQUE ESTHETIQUE	t2	droit	24	39	44/48	COQ-EST T2D	à l'unité
		gauche	24	39	44/48	COQ-EST T2G	à l'unité
COQUE ESTHETIQUE	t3	droit	25	39	49/55	COQ-EST T3D	à l'unité
		gauche	25	39	49/55	COQ-EST T3G	à l'unité
COQUE ESTHETIQUE	t4	droit	26	44	49/55	COQ-EST T4D	à l'unité
		gauche	26	44	49/55	COQ-EST T4G	à l'unité

> MOUSSES SOUPLES

SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE

Élastique, ferme et légère

DURCISSEUR MS*

Fiche d'atelier

Temps de début d'expansion >	1 min
Temps de fin d'expansion >	3 min 30 sec
Temps de démoulage >	1 h
Densité >	env. 80 g/l
Résine/Durcisseur >	100/80
Dureté >	env. 50 Shore 00

Mousse souple élastique à retour rapide, à 2 composants, qui permet d'obtenir après mélange un matériau au bullage fin et régulier, très consistant et pouvant supporter des pressions importantes sans s'écraser complètement.

Cette mousse peut être colorée et recouverte d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type **ERGOFLEX**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Cette mousse a été spécialement développée pour la réalisation d'esthétique tibiale à l'aide de notre système de coque P.E.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE	2 kg - 5 kg	MSC R02, R05
Durcisseur MS*	2 kg - 5 kg	DMS 002, 005

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

SIPMOUSSE SOUPLE

Élastique, expansée

DURCISSEUR MS

Fiche d'atelier

SIPMOUSSE 50 LIGHT

Temps de début d'expans. à 20°C >	30 à 40 s.
Temps de fin d'expans. à 20°C >	env. 3 mn
Temps de démoulage >	30 mn
Expansion >	18
Densité >	55 gr/l
Résine/Durcisseur >	100/80
Dureté >	35 Shore 00

SIPMOUSSE 80, 70/30, 30/70

Temps de début d'expans. à 20°C >	30 à 40 s.
Temps de fin d'expans. à 20°C >	env. 3 mn
Temps de démoulage >	90 mn
Expansion >	env. 12
Densité >	75/80 g/l
Résine/Durcisseur (S. 80) >	100/50
Résine/Durcisseur (S. 70/30) >	100/56
Résine/Durcisseur (S. 30/70) >	100/60
Dureté >	5 à 40 Shore 00

Mousses souples élastiques à retour rapide, très expansées à 2 composants. Ces mousses diffèrent par leur consistance. Après polymérisation, les mousses **SIPMOUSSE SOUPLE** s'usinent facilement au touret et donnent un bel état de surface. Ces mousses peuvent être colorées et recouvertes d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type **ERGOPEAU** ou **ERGOFLEX**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Ces mousses servent essentiellement à la réalisation d'assises injectées de corsets-sièges, lits-mousses et esthétiques de prothèses.

SIPMOUSSE SOUPLE

SIPMOUSSE SOUPLE 50 light	la plus expansée
SIPMOUSSE SOUPLE 80 souple	la plus souple
SIPMOUSSE SOUPLE 70/30 medium	intermediaire
SIPMOUSSE SOUPLE 30/70 ferme	la plus ferme

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE SOUPLE 50 "light"	2 kg - 5 kg	MSH R02, R05
SIPMOUSSE SOUPLE 80 "souple"	2 kg - 5 kg	MSP R02, R05
SIPMOUSSE SOUPLE 70/30 "medium"	2 kg - 5 kg	MSL R02, R05
SIPMOUSSE SOUPLE 30/70 "ferme"	2 kg - 5 kg	MST R02, R05
DURCISSEUR MS*	2 kg - 5 kg	DMS 002, 005

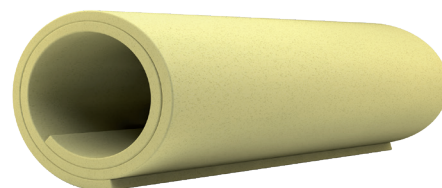
* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

MOUSSES EN PLAQUE

SIPMOUSSE FINITION

Mousse souple très élastique, en plaque, destinée au recouvrement des matelas-mousses ou corsets-sièges injectés avec des reliefs très accentués. Cette mousse permet d'obtenir un état de surface très propre avant l'application de notre revêtement **ERGOPEAU**.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE FINITION	202 x 180 x 0.5 cm	MSP P05



18

VISCOMOUSSE

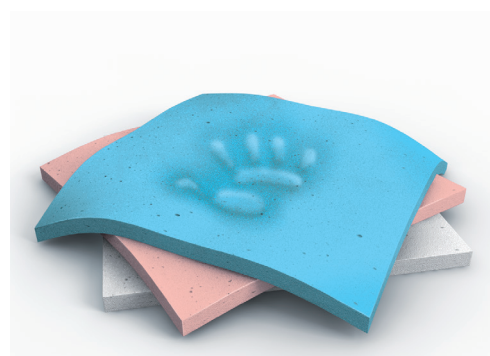
Mousse à mémoire, viscoélastique

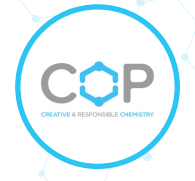
Mousse souple à retour lent. Cette propriété lui confère une grande faculté d'absorption des chocs et un confort identique à celui des gels, avec l'avantage d'être légère.

Existe en plaque de 100 x 100 cm, épaisseurs 2,5 et 5 cm et en trois duretés, Souple, Médium ou Ferme.

Cette mousse peut être recouverte d'une peinture de finition étanche, type **ERGOPEAU**.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
VISCOMOUSSE souple	100 x 100 x 2.5 ou 5 cm	PVS 102, PVS 105
VISCOMOUSSE médium	100 x 100 x 2.5 ou 5 cm	PVM 102, PVM 105
VISCOMOUSSE ferme	100 x 100 x 2.5 ou 5 cm	PVF 102, PVF 105





> PEINTURES

ERGOPEAU & ERGOFLEX

Peintures élastiques étanches à pulvériser

Fiche d'atelier

Réglage du pistolet

- 1^{er} voile : jet rond, débit matière important
- 2^{ème} voile : jet moyen horizontal, faible débit matière
- 3^{ème} voile, Finition : jet large horizontal, débit matière important

Pression du pistolet

- 1^{er} voile : entre 5 et 7 bars
- 2^{ème} voile : 3 bars
- 3^{ème} voile, Finition : 5 bars

Temps de séchage à 20° C

ERGOPEAU 24 h - ERGOFLEX 1 h

Colorants

Ne pas dépasser 2% en poids de la peinture

Primaire d'adhérence

- Mousses PU souples > sans primaire
- Mousses type plastazote > avec primaire

ERGOPEAU et **ERGOFLEX** sont des peintures polyuréthanes monocomposants qui se présentent sous forme d'un liquide opaque très fluide, prêt à l'emploi qui peut être coloré en diverses teintes par adjonction de colorants en pâte pour PU.

Ces peintures permettent la réalisation d'une peau résistante souple, très élastique, étanche à l'eau mais pas à l'air.

ERGOPEAU permet la réalisation d'une peau lisse et satinée. Elle n'a pas de retrait après polymérisation et nécessite 24 heures de séchage avant manipulation. Elle convient au recouvrement de lits, corsets sièges, pour une finition lisse et tendue, nous vous conseillons, avant de peindre, de recouvrir votre support avec notre mousse de finition (SIPMOUSSE FINITION) en plaque de 5 mm.

ERGOFLEX permet la réalisation d'une peau avec un effet mat. Elle ne nécessite qu'1 heure de séchage et elle a un léger retrait après polymérisation qui permet de gommer les aspérités du support (souple) sur lequel elle est appliquée. Elle convient parfaitement à la finition et au recouvrement d'esthétiques tibiales ou fémorales.

19

APPLICATIONS

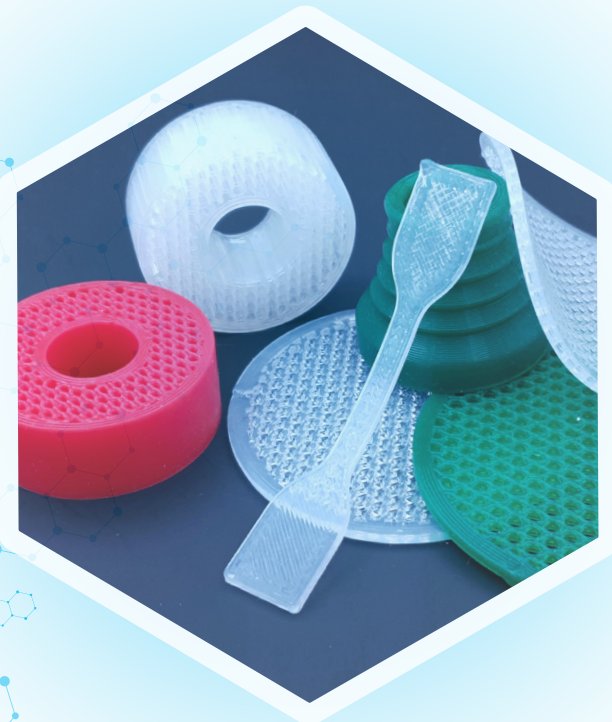
Protection, finition, décoration et étanchéification des mousses et des élastomères PU rigides ou souples.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ERGOPEAU résine	1 l - 5 l - 25 l - 57 l	EGE3 R01, R05, R25, R57
ERGOFLEX résine	1 l - 5 l - 25 l - 57 l	EFX R01, R05, R25, R57
ERGOPEAU primaire	1 l - 5 l - 25 l - 61 l	PPE R01, R05, R25, R61

Cette peinture nécessite d'être utilisée avec un système d'aspiration des vapeurs. Pour le choix d'un système d'aspiration adapté, merci de nous consulter.



> Flashez pour visionner la vidéo



IMPRESSION 3D SILICONE

L'impression 3D est au cœur de nombreux sujets de recherche. Les possibilités qu'elle offre en termes de design, d'esthétique, de rapidité de conception, de fonctionnalisation et d'allègement des structures en font un enjeu clé pour de nombreuses industries, et notamment pour l'orthopédie externe, qui évolue dans le sur-mesure.

En collaboration avec F3DF, COP Chimie vous propose une formation sur l'impression 3D silicone.



> *Flashez pour voir la formation*

COPSIL 3D®

Élastomères de silicone imprimables



Fiche d'atelier

COPSIL 3D® 0525

Résine/Durcisseur > 1 : 1
 Dureté > 05 Shore A
 Temps de vie en mélangeur* > 25 min

COPSIL 3D® 1025

Résine/Durcisseur > 1 : 1
 Dureté > 10 Shore A
 Temps de vie en mélangeur* > 25 min

COPSIL 3D® 2525

Résine/Durcisseur > 1 : 1
 Dureté > 25 Shore A
 Temps de vie en mélangeur* > 25 min

COPSIL 3D® 4025

Résine/Durcisseur > 1 : 1
 Dureté > 40 Shore A
 Temps de vie en mélangeur* > 25 min

COPSIL 3D® 4050

Résine/Durcisseur > 1 : 1
 Dureté > 40 Shore A
 Temps de vie en mélangeur* > 50 min

* Mesures effectuées à 20°C

La gamme **COPSIL 3D®** est conçue pour la fabrication de pièces souples présentant un design complexe ou fabriquées en petite série (prototypage). Les élastomères de silicone imprimés présentent des caractéristiques mécaniques au moins équivalentes à celles des pièces réalisées par coulée ou injection.

Les élastomères de silicone **COPSIL 3D®** sont constitués d'un système bi-composant (résine et durcisseur) se mélangeant en parts égales et réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Ils sont certifiés contact peau selon la norme ISO 10993-5.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL 3D 0525 - KIT 110 ml	2 x 55 ml	3D0525 C110
COPSIL 3D 0525 - KIT 950 ml	2 x 475 ml	3D0525 C1900
COPSIL 3D 0525 - KIT 2 kg	En vrac	3D0525 002
COPSIL 3D 0525 - KIT 10 kg	En vrac	3D0525 010
COPSIL 3D 1025 - KIT 950 ml	2 x 55 ml	3D1025 C110
COPSIL 3D 1025 - KIT 110 ml	2 x 475 ml	3D1025 C1900
COPSIL 3D 1025 - KIT 2 kg	En vrac	3D1025 002
COPSIL 3D 1025 - KIT 10 kg	En vrac	3D1025 010
COPSIL 3D 2525 - KIT 110 ml	2 x 55 ml	3D2525 C110
COPSIL 3D 2525 - KIT 950 ml	2 x 475 ml	3D2525 C1900
COPSIL 3D 2525 - KIT 2 kg	En vrac	3D2525 002
COPSIL 3D 2525 - KIT 10 kg	En vrac	3D2525 010
COPSIL 3D 4025 - KIT 110 ml	2 x 55 ml	3D4025 C110
COPSIL 3D 4025 - KIT 950 ml	2 x 475 ml	3D4025 C1900
COPSIL 3D 4025 - KIT 2 kg	En vrac	3D4025 002
COPSIL 3D 4025 - KIT 10 kg	En vrac	3D4025 010
COPSIL 3D 4050 - KIT 110 ml	2 x 55 ml	3D4050 C110
COPSIL 3D 4050 - KIT 950 ml	2 x 475 ml	3D4050 C1900
COPSIL 3D 4050 - KIT 2 kg	En vrac	3D4050 002
COPSIL 3D 4050 - KIT 10 kg	En vrac	3D4050 010



COPSIL 3D® ADD-GEL

Gel support pour silicone imprimable



Spécificités

Le COPSIL 3D® ADD-GEL est un gel support pour les élastomères de silicones RTV-2 COPSIL 3D®. Il présente de nombreux avantages :

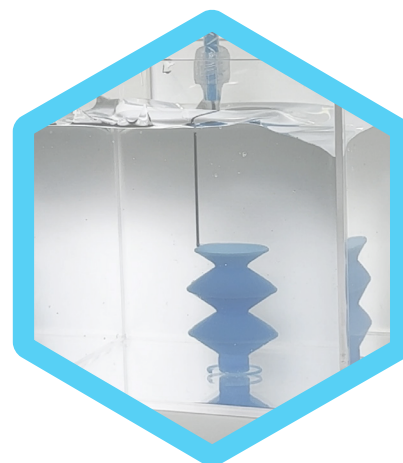
- Permet de supporter les structures complexes,
- Améliore l'aspect final des pièces imprimées (lissage),
- Prêt à l'emploi,
- Transparent (utile pour surveiller l'impression en cours),
- Inerte chimiquement avec le silicone,
- Rinçable à l'eau,
- Préserve les propriétés mécaniques des silicones imprimés,
- pH neutre,
- Sans pictogramme de danger.

Le COPSIL 3D® ADD-GEL est un support à l'impression de silicones RTV-2 liquides, permettant la réalisation de pièces complexes présentant des ponts ou porte-à-faux importants.

L'extrusion de silicone liquide a lieu au sein même du gel qui supporte la pièce imprimée. Il est prêt à l'emploi, non-toxique et rinçable à l'évier.

Sa consistance spécifique permet de lisser les couches déposées pour constituer la pièce. Il est inerte et n'impacte pas les propriétés mécaniques du matériau imprimé.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
COPSIL 3D ADD-GEL – POT 1,1 KG	Pot de 1,1 kg	ADD-GEL 001
COPSIL 3D ADD-GEL – SEAU 5 KG	Seau de 5 kg	ADD-GEL 005



COPSIL GEL 00, 25, 30 & 40

Gels silicones à retour lent ou rapide



Fiche d'atelier

COPSIL GEL-00

Temps de travail à 20 °C >	1 h 40 min
Temps de démoulage à 20°C >	6 h
Temps de durc. complet >	24 h
Résine/Durcisseur >	1 : 1
Dureté >	0 Shore 00

COPSIL GEL-25

Temps de travail à 20 °C >	1 h 30 min
Temps de démoulage à 20°C >	3 h
Temps de durc. complet >	24 h
Résine/Durcisseur >	1 : 1
Dureté >	25 Shore 00

COPSIL GEL-30

Temps de travail à 20 °C >	15 min
Temps de démoulage à 20°C >	1 h
Temps de durc. complet >	24 h
Résine/Durcisseur >	1 : 1
Dureté >	30 Shore 00

COPSIL GEL-40

Temps de travail à 20 °C >	8 min
Temps de démoulage à 20°C >	50 min
Temps de durc. complet >	24 h
Résine/Durcisseur >	1 : 1
Dureté >	40 Shore 00

Les élastomères de silicone **COPSIL GEL** sont des systèmes à deux composants liquides très fluides (résine et durcisseur).

Ils se mélangent en parts égales, et réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine, la polymérisation pouvant être accélérée par la chaleur.

Les **COPSIL GEL 30 & 40** permettent d'obtenir après mélange un matériau sec, translucide, compact et très souple. De dureté respective 33 et 40 Shore 00. Leur viscoélasticité les classent dans la catégorie des gels nerveux (retour rapide).

Le gel **COPSIL GEL 00** permet d'obtenir après mélange un matériau translucide, compact et très souple de dureté non mesurable car trop mou. Sa viscoélasticité le classe dans les gels à retour lent.

Le **COPSIL GEL 25** a une dureté de 25 Shore 00 et est collant au toucher. Il peut être utilisé en contact avec la peau car il respecte la norme ISO 10993-5.

APPLICATIONS

Les résines **COPSIL GEL-30** ou **GEL-40** sont principalement destinées à la fabrication de supports souples (talonnettes, anneaux rotuliers, coques imbasculables, etc.) ne s'écrasant pas à la pression et d'une dureté comparable à celle d'un gel.

Les **COPSIL GEL-00** et **25** sont principalement destinés à la fabrication de plaques anti-escarres.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL GEL-00 Résine	500 g - 5 kg - 25 kg	GLCS-00 R01, R05, R25
COPSIL GEL-00 Durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	GLCS-00 D01, D05, D25
COPSIL GEL-25 Résine	500 g - 5 kg - 25 kg	GLC-25 R01, R05, R25
COPSIL GEL-25 Durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	GLC-25 D01, D05, D25
COPSIL GEL-30 Résine	500 g - 5 kg - 25 kg	GES-30 R01, R05, R25
COPSIL GEL-30 Durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	GES-30 D01, D05, D25
COPSIL GEL-30 Cartouche 2x200 ml	à l'unité	GES-30 C400
COPSIL GEL-40 Résine	500 g - 5 kg - 25 kg	GES-40 R01, R05, R25
COPSIL GEL-40 Durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	GES-40 D01, D05, D25
COPSIL GEL-40 Cartouche 2x200 ml	à l'unité	GES-40 C400

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL DUPLICATOR

Silicone pour prise d'empreinte

**Fiche d'atelier**

Temps de travail à 20 °C	>	3 min
Temps de démoulage à 20°C	>	10 min
Temps de durc. complet	>	15 min
Résine/Durcisseur	>	1 : 1
Dureté	>	30 Shore A

L'élastomère de silicone **COPSIL DUPLICATOR** est constitué d'un système à deux composants gélifié, se mélangeant en parts égales, et réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Il permet d'obtenir après mélange un matériau bleu (résine bleue et durcisseur blanc), parfaitement sec, compact, très résistant, de dureté 30 Shore A.

Le silicone **COPSIL DUPLICATOR** peut être utilisé en contact avec la peau car il respecte la norme ISO 10993-5.

APPLICATIONS**Ortho-prothèse et Podo-orthèse**

Le **COPSIL DUPLICATOR** est principalement destiné à la prise d'empreintes directement sur la peau.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL DUPLICATOR Résine	500 g - 5 kg	DUPR R01, R05
COPSIL DUPLICATOR Durcisseur	500 g - 5 kg	DUPR D01, D05

COPSIL

Élastomères de silicone

**Spécificités**

L'ensemble de notre gamme COPSIL peut être utilisé en contact avec la peau (respect de la norme ISO 10993-5).

Densité	>	env. 1
Résine/Durcisseur	>	1 : 1

Gamme de silicones polyaddition translucides bicomposant non allergisants. La gamme COPSIL est composée de silicones plus ou moins fluides et ayant de très bonnes caractéristiques mécaniques. Vendus sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport de un pour un. Ces silicones sont également disponibles sous forme de cartouches à injecter et peuvent être coulés avec la machine Silijet.

APPLICATIONS : Destinées à la fabrication de manchons silicones, talonnettes, anneaux rotuliers, gants pour prothèse et pièces moulées...

NOMS	DURETÉ	ALLONGEMENT A LA RUPTURE (%)	VISCOSITÉ MÉLANGE (mPa.s)
COPSIL 2	33 Sh 00	480	normal : 7 000 / rapide : 5 000
COPSIL 3	40 Sh 00	870	rapide : 6 000
COPSIL 5	5 Sh A	800	normal : 5 500 / rapide : 5 500
COPSIL 12	12 Sh A	950	normal : 11 500 / rapide : 12 500
COPSIL 16	16 Sh A	500	rapide : 6 000
COPSIL 20	20 Sh A	930	rapide : 6 000
COPSIL 40	40 Sh A	300	normal : 45 000 / rapide : 55 000

26

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL 2 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-025N R01, R05, R25 / rapide : T-025R R01, R05, R25
COPSIL 2 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-025N D01, D05, D25 / rapide : T-025R D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-025R C400
COPSIL 3 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	rapide : T-03TR R01, R05, R25
COPSIL 3 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	rapide : T-03TR D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-03TR C400
COPSIL 5 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-05TN R01, R05, R25 / rapide : T-05TR R01, R05, R25
COPSIL 5 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-05TN D01, D05, D25 / rapide : T-05TR D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-05TR C400
COPSIL 12 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-12TN R01, R05, R25 / rapide : T-12TR R01, R05, R25
COPSIL 12 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-12TN D01, D05, D25 / rapide : T-12TR D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-12TR C400
COPSIL 16 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	rapide : T-16SR, R01, R05, R25
COPSIL 16 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	rapide : T-16SR D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-16SR C400
COPSIL 20 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	rapide : T-20TR R01, R05, R25
COPSIL 20 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	rapide : T-20TR D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-20TR C400
COPSIL 40 résine	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-40TN R01, R05, R25 / rapide : T-40TR R01, R05, R25
COPSIL 40 durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	normal : T-40TN D01, D05, D25 / rapide : T-40TR D01, D05, D25
Cartouche	2x200 ml	T-40TR C400

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL SOCKET

Élastomère de silicone

**Fiche d'atelier**

Temps de travail à 20 °C	>	30 min
Temps de démoulage à 20°C	>	1 h
Densité	>	env. 1.1
Résine/Durcisseur	>	1 : 1
Dureté	>	38 Shore A

Silicone polyaddition bicomposant fluide translucide, résistant, et facile à démouler. Le **COPSIL SOCKET** possède une viscosité extrêmement, ce produit est destiné à la fabrication d'emboîtures souples (en orthopédie), de moules reproduisant parfaitement les détails, et de pièces résistantes. Vendu sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport de un pour un.

APPLICATIONS Prothèse

Destinée à la fabrication d'emboîtures souples, de moules ou pour le prototypage.



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL SOCKET résine	500 g - 5 kg - 25 kg	CSS R01, R05 , R25
COPSIL SOCKET durcisseur	500 g - 5 kg - 25 kg	CSS D01, D05 , D25
<i>Cartouche</i>	2x200 ml	CSS C400

COPSIL 65

Élastomère de silicone très ferme

**Fiche d'atelier**

Temps de travail à 20 °C	>	3 min
Temps de démoulage à 20°C	>	20 min
Temps de durcissement complet	>	40 min
Densité	>	env. 1.1
Résine/Durcisseur	>	1 : 1
Dureté	>	65 Shore A

Silicone polyaddition bicomposant chargé. Le **COPSIL 65** a la particularité d'avoir une dureté élevée, de 65 Shore A. Légèrement élastique et résistant à la rupture.

Vendu sous forme liquide à peser et mélanger.

APPLICATIONS Prothèse

Destinée à la copie d'emboîture de prothèses provisoires thermo-plastiques.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL 65 résine	500 g - 5 kg	CF-65 SR R01, R05
COPSIL 65 durcisseur	500 g - 5 kg	CF-65 SR D01, D05



> PÂTES

COPSIL HTV

Monocomposant

Fiche d'atelier

Temps de post cuisson > 1 h à 110°C

Densité > env. 1,1

Dureté

COPSIL HTV 35 > +/- 35 Shore A**COPSIL HTV 55** > +/- 55 Shore A**COPSIL HTV 70** > +/- 70 Shore A

Les COPSIL HTV sont des élastomères de silicone vulcanisables à chaud avec de très bonnes propriétés mécaniques. Ils réticulent à la chaleur par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine.

Les COPSIL HTV sont disponibles en trois duretés :

- 35 Shore A
- 55 Shore A
- 70 Shore A

Les silicones de la gamme COPSIL HTV se mettent en œuvre à l'aide d'une machine à calandrer et réticulent en seulement 1 heure à 110°C. Ils peuvent être coloré grâce à notre gamme de colorants en pâte destinés aux silicones HTV.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de prothèses (emboîture, amputation partielle etc.) et d'orthèses.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MONOCOMPOSANT (1K)		
COPSIL HTV 35 monocomposant	2 kg - 5 kg	HTV35 M02, M05,
COPSIL HTV 55 monocomposant	2 kg - 5 kg	HTV55 M02, M05,
COPSIL HTV 70 monocomposant	2 kg - 5 kg	HTV70 M02, M05,



SIPORTHO

Pâtes silicones

Fiche d'atelier

Temps de mélange > 20 sec

Temps de durcissement à 20°C > 4 min

Résine/Durcisseur > 1 : 1

Dureté

SIPORTHO 20 > 20 Shore A

SIPORTHO 35 > 35 Shore A

SIPORTHO 50 > 50 Shore A

- **SIPORTHO 20** pâte silicone souple
- **SIPORTHO 35** pâte silicone ferme
- **SIPORTHO 50** pâte silicone très ferme

Pâtes silicones polyaddition, manipulables à la main, elles diffèrent par leur dureté, et réticulent avec une pâte chair.

APPLICATIONS

Fabrication d'orthoplasties.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPORTHO 20 RÉSINE	250 g - 500 g - 25 kg	SIP R01, R02, R25
SIPORTHO 20 DURCISSEUR	250 g - 500 g - 25 kg	SIP D01, D02, D25
SIPORTHO 35 RÉSINE	250 g - 500 g - 25 kg	SIP R11, R12, R125
SIPORTHO 35 DURCISSEUR	250 g - 500 g - 25 kg	SIP D11, D12, D125
SIPORTHO 50 RÉSINE	250 g - 500 g - 25 kg	SIP R51, R52, R525
SIPORTHO 50 DURCISSEUR	250 g - 500 g - 25 kg	SIP D51, D52, D525

> VERNIS DE FINITION

SILISKIN

Finition soft-touch silicone

Fiche d'atelier

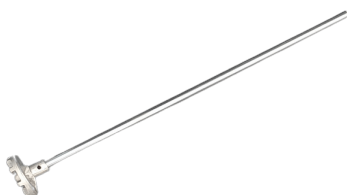
Résine/Durcisseur/Poudre	> 100/100/30
Temps de mélange	> 1 minute
Pot life mélange	> 36 h
Coefficient de friction	> 0.9
Rendement	> 100 à 150 g par m ²
Post-cuisson	> 30 min à 100°C

Vernis de finition glissant effet soft touch pour silicones COPSIL RTV, HTV et silicones LSR. Le vernis tri-composant **SILISKIN** permet de réduire drastiquement le coefficient de friction des surfaces silicone. Il est extrêmement flexible et ne rigidifie pas son support.

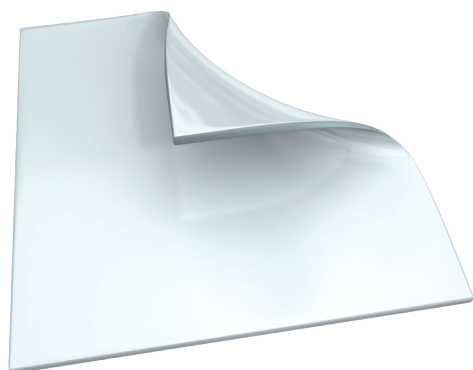
Il s'applique en couche mince par pulvérisation ou au pinceau et réticule avec cuisson.

APPLICATIONS : pour la recherche de toucher doux, glissant, anti-encrassement des silicones durcis

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
VERNIS SILISKIN RÉSINE	500 g - 5 kg	VSK R01, R05
VERNIS SILISKIN DURCISSEUR	500 g - 5 kg	VSK D01, D05
POUDRE SILISKIN	150 g - 1,5 kg	PSK 150, 015
PISTOLET TREND HD, AVEC GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	PIS E01
GODET GRAVITE 600 ML POUR PISTOLET PEINTURE	à l'unité	GOD 004
TURBINE MÉTAL Ø 45 MM	à l'unité	AGR 001



PLAQUES DE GEL SILICONE



POLESCARE & SILESCARE

Plaque recouverte de films PU

Plaque de gel silicone transparent, anti-escarre.

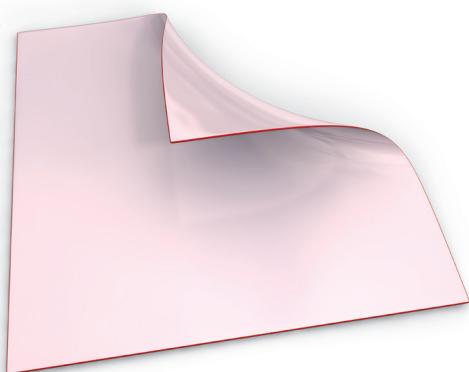
D'une dureté Shore 00 nulle, collant en surface, élastique, résistant, recouverte sur les 2 faces d'un film polyuréthane souple et très fin (25 μ) que l'on peut ôter.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Élément à incorporer dans diverses assises de corset-siège ou lit mousses pour éviter les escarres.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Plaque 40 x 40 cm en 10 mm	à l'unité	POLS 202
Plaque 35 x 25 cm en 10 mm	à l'unité	POLS 105
Plaque 35 x 50 cm en 10 mm	à l'unité	POLS 205
Plaque 40 x 20 cm en 15 mm	à l'unité	SILE 112
Plaque 40 x 40 cm en 15 mm	à l'unité	SILE 212
Plaque 35 x 25 cm en 15 mm	à l'unité	SILE 115
Plaque 35 x 50 cm en 15 mm	à l'unité	SILE 215

32



ARTGEL CONFORT

Recouvert de films PU très fins ou d'un film adhésif

Plaques de gel silicone de couleur rouge, d'une dureté non mesurable (0 Shore 00).

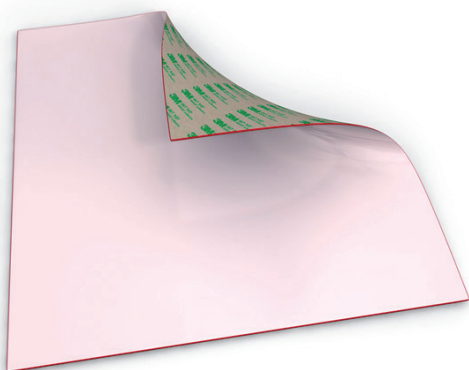
Ces plaques sont recouvertes sur les deux faces, d'un film polyuréthane très fin (25 μ).

Le second modèle est agrémenté sur une face, d'un film adhésif collé sur le film polyuréthane.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Élément de grand confort pour orthèses, prothèses et orthèses plantaires.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Plaque 40 x 40 cm en 3 mm	à l'unité	PBCN S 103
Plaque 40 x 40 cm en 6 mm	à l'unité	PBCN S 106
Plaque 40 x 20 cm en 3 mm, avec adhésif	à l'unité	PBCNA S 003
Plaque 40 x 20 cm en 6 mm, avec adhésif	à l'unité	PBCNA S 006
Plaque 40 x 40 cm en 3 mm, avec adhésif	à l'unité	PBCNA S 103
Plaque 40 x 40 cm en 6 mm, avec adhésif	à l'unité	PBCNA S 106



- RENFORTS

RENFORTS ORTHOFLAX®

Fibres de lin



Les renforts **ORTHOFLAX®** sont spécialement développés et brevetés pour l'appareillage orthopédique. La fibre de lin offre des propriétés jamais atteintes avec les fibres conventionnelles. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse : Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ORTHOFLAX® TRESSSES

Gaine tubulaire tricotée avec des fibres de lin.

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE ORTHOFLAX Ø130mm, 5mL	130 g/mL	Rouleau 5 m	B130 005
TRESSE ORTHOFLAX Ø150mm, 5mL	203 g/mL	Rouleau 5 m	B150 005

34



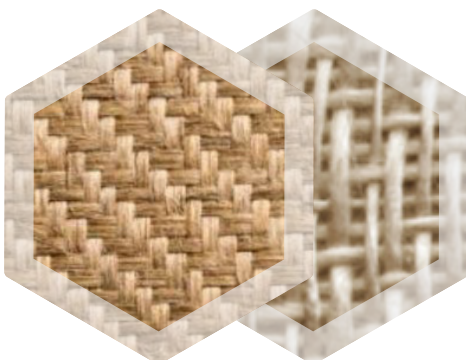
ORTHOFLAX® NON-TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : bande unidirectionnelle (15g/mL), tissu unidirectionnel (300g/m²), tissu biaxial +/- 45° (350g/m²).

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX TAPE, 50 m	50 mm	Rouleau 50 m	TAP 050
ORTHOFLAX UD, 5 m	1150 mm	Rouleau 5 m	UD 005
ORTHOFLAX UD, 10 m	1150 mm	Rouleau 10 m	UD 010
ORTHOFLAX UD, 20 m	1150 mm	Rouleau 20 m	UD 020
ORTHOFLAX UD, 50 m	1150 mm	Rouleau 50 m	UD 050
ORTHOFLAX BIAXIAL, 5 m	1270 mm	Rouleau 5 m	BX 005
ORTHOFLAX BIAXIAL, 10 m	1270 mm	Rouleau 10 m	BX 010
ORTHOFLAX BIAXIAL, 20 m	1270 mm	Rouleau 20 m	BX 020
ORTHOFLAX BIAXIAL, 50 m	1270 mm	Rouleau 50 m	BX 050

ORTHOFLAX® TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : tissu Satin 0-90° (200g/m²), tissu Serge 2/2 (300g/m²).



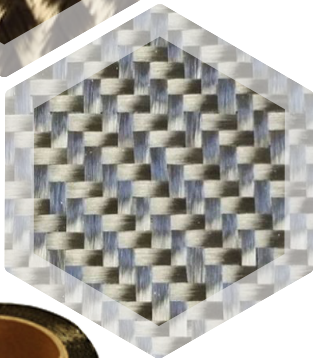
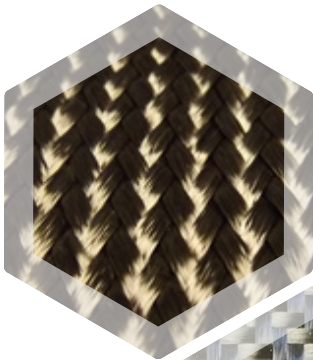
NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX 0-90° Naturel, 5 m	1270 mm	Rouleau 5 m	SA1 005
ORTHOFLAX 0-90° Naturel, 10 m	1270 mm	Rouleau 10 m	SA1 010
ORTHOFLAX 0-90° Naturel, 20 m	1270 mm	Rouleau 20 m	SA1 020
ORTHOFLAX 0-90° Naturel, 50 m	1270 mm	Rouleau 50 m	SA1 050
ORTHOFLAX Serge 2/2, 5 m	1000 mm	Rouleau 5 m	SE1 005
ORTHOFLAX Serge 2/2, 10 m	1000 mm	Rouleau 10 m	SE1 010
ORTHOFLAX Serge 2/2, 20 m	1000 mm	Rouleau 20 m	SE1 020
ORTHOFLAX Serge 2/2, 50 m	1000 mm	Rouleau 50 m	SE1 050



RENFORTS ECO-BLACK

Fibres de basalte

Gamme de renforts fabriqués à partir de fibres de basalte, compromis entre la fibre de carbone et la fibre de verre. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.
APPLICATIONS Ortho-prothèse, Podo-orthèse, Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ECO-BLACK TRESSES

Gaines tubulaires tricotées avec des fibres de basalte.

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE ECO-BLACK Ø130mm, 5m	244 g/mL	Rouleau 5 m	BB130 005
TRESSE ECO-BLACK Ø150mm, 5m	488 g/mL	Rouleau 5 m	BB150 005
TRESSE ECO-BLACK Ø225mm, 5m	661 g/mL	Rouleau 5 m	BB225 005

ECO-BLACK SERGE 2/2

Tissu Serge à base de fibre de basalte.

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ECO-BLACK SERGE 2/2, 1m	1270 mm	1 m	SE2 001
ECO-BLACK SERGE 2/2, 5m	1270 mm	Rouleau 5 m	SE2 005

ECO-BLACK NON-TISSÉ

Bande unidirectionnelle à base de fibre de basalte (27g/mL).

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ECO-BLACK TAPE, 50m	50 mm	Rouleau 50 m	TAP 250

35

RENFORTS HYBRIDES Fibres lin / basalte

Gamme de renforts à bases de fibres de lin et de basalte ou de carbone qui permet de combiner les propriétés à la fois du lin et du basalte. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



TRESSES HYBRIDES

Gaines tubulaires tricotées avec des fibres de lin et de basalte.

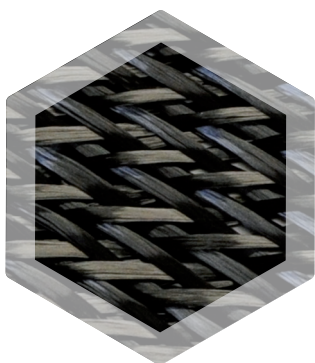
NOMS	GRAMMAGES	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE HYBRIDE Ø130mm, 5m	185 g/mL	Rouleau 5 m	LB130 005
TRESSE HYBRIDE Ø150mm, 5m	370 g/mL	Rouleau 5 m	LB150 005
TRESSE HYBRIDE Ø225mm, 5m	461 g/mL	Rouleau 5 m	LB225 005

HYBRIDES NON-TISSÉS

Bande unidirectionnelle à base de fibre de lin et de basalte (22g/mL).

NOM	LARGEUR	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
HYBRIDE TAPE, 50m	50 mm	50 m	TAP 150

RENFORTS CARBONE



TRESSE CARBONE

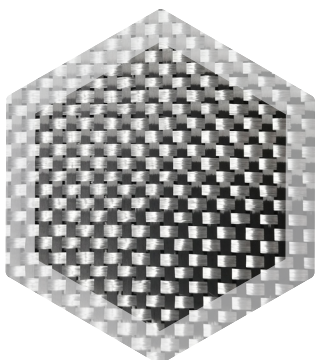
Gaine tubulaire carbone. Ces gaines existent en 2 diamètres (tibial et fémoral) et sont proposées au kg.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE CARBONE Ø 125 mm	1 kg (env. 3,7 m à 45°)	GCA 001
TRESSE CARBONE Ø 200 mm	1 kg (env. 3,1 m à 45°)	GCA 002

36



CARBONE 0-90°

Tissage carbone à plat (mat), d'environ 200 g/m². Ce tissu est proposé au mètre linéaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort partiel dans les attelles ou les emboîtures.

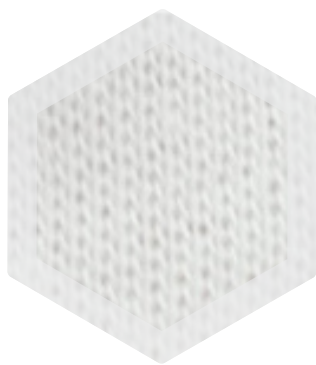
NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TISSU A PLAT CARBONE	au mètre linéaire	TCA 001

RENFORTS NYLON

Gaines tubulaires proposées au kilo. Existent en 3 diamètres.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).



PERLON® TRESSES

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE PERLON blanc Ø 10 cm	1 kg (env. 35 m)	PER 010
TRESSE PERLON blanc Ø 12 cm	1 kg (env. 33 m)	PER 012
TRESSE PERLON blanc Ø 15 cm	1 kg (env. 22 m)	PER 015

RENFORTS VERRE

TRESSES

Gaines tubulaires proposées au kilogramme. Existent en 7 diamètres.

APPLICATIONS *Ortho-prothèse et Podo-orthèse* : Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtes rigides).



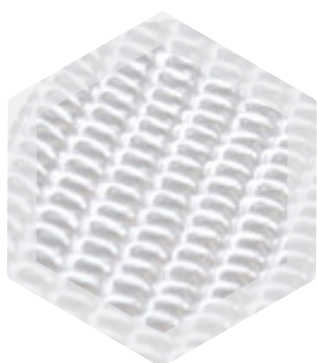
NYLGLASS® & STRETCHNYLGLASS®

30% polyamide et 70% verre

Le **STRETCHNYLGLASS®** est plus élastique que le **NYLGLASS®** traditionnel. Couleur blanche.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE NYLGLASS blanc Ø 15 cm	1 kg (env. 22m)	NYL 015
TRESSE NYLGLASS blanc Ø 20 cm	1 kg (env. 16 m)	NYL 020

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE STRETCHNYLGLASS blanc Ø 9 cm	1 kg (env. 52 m)	SNY 009
TRESSE STRETCHNYLGLASS blanc Ø 12 cm	1 kg (env. 31 m)	SNY 012
TRESSE STRETCHNYLGLASS blanc Ø 15 cm	1 kg (env. 24 m)	SNY 015

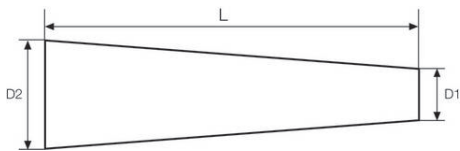


100% VERRE *fibres de verre*

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE VERRE blanc Ø 15 cm	1 kg (env. 5,1 m)	TVE 015
TRESSE VERRE blanc Ø 20 cm	1 kg (env. 3,8 m)	TVE 020

> LAMINATION

ACCESSOIRES POUR LAMINATION



SACS PVA

Sacs prédécoupés standard. Existents en 5 tailles.

APPLICATIONS

Isolation du plâtre pour lamination d'emboîture, d'orthèse et de manchons.

NOMS	CONDITIONNEMENTS		RÉFÉRENCES
Sac PVA, taille 2	102 x 5 x 15 cm	boîte de 20	PVA 015
Sac PVA, taille 3	102 x 5 x 20 cm	boîte de 20	PVA 020
Sac PVA, taille 4	102 x 5 x 25 cm	boîte de 20	PVA 025
Sac PVA, taille 5	102 x 5 x 30 cm	boîte de 20	PVA 030
Sac PVA, taille 6	102 x 5 x 35 cm	boîte de 20	PVA 035



FEUTRE MOLLETONNÉ

Molleton non tissé, très aéré, en 1,5 m de large, destiné à la finition intérieure des emboîtures.

39

APPLICATIONS Ortho-prothèse

1^{ère} couche de renfort, ce tissu donne un effet de glaçage à l'intérieur des emboîtures ou des attelles.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Feutre molletonné	plaque de 2 m/1.50 m	FEU 001



TUBES EN LYCRA

Longueur 110 cm, épaisseur 20 deniers, vendus par lot de 50 tubes.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Tubes en lycra	lot de 50	LYT 001
Tubes en lycra noir	lot de 50	LYT N01

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE

HOUSSES LYCRA

Housses en lycra destinées au recouvrement de fourreaux silicones. Disponibles en 3 tailles et 2 longueurs.

APPLICATIONS Ortho-prothèse Fabrication manchons silicone sur mesure.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
HOUSSES LYCRA	lot de 5	HOU 002, 003, 004
HOUSSES LYCRA LONGUES	lot de 5	HOU 02L, 03L, 04L

TISSUS EN LYCRA CHAIR

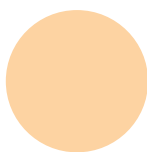
Tissu élastique dans les deux sens en lycra (polyamide/élasthane), de couleur chair.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Recouvrement extérieur des manchons.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Tissu LYCRA, couleur chair	2 m x 1,5 m	LYC C01

40



ATTACHES DISTALES

Embout fileté standard, à noyer dans les manchons sur mesure destinés à recevoir une attache distale. Selon le support, prévoir éventuellement un primaire d'adhérence pour une meilleure adhérence du silicone sur le polyamide.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fixation des manchons sur mesure sur l'emboîture rigide.



NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Attache distale Ø 40 mm	à l'unité	ATA F01
Attache distale Ø 50 mm	à l'unité	ATA F02
Attache distale Ø 60 mm	à l'unité	ATA F03
Attache distale Ø 70 mm	à l'unité	ATA F04
Attache distale Ø 80 mm	à l'unité	ATA F05

> CARTOUCHE

CARTOUCHES, PISTOLETS, EMBOUTS MÉLANGEURS

Les résines silicones **COPSIL** sont proposées en cartouches bicomposants (2x200 ml), permettant d'injecter directement un mélange sans bulle. Pour effectuer vous-même le remplissage avec les résines liquides **COPSIL**, ces cartouches sont également disponibles vides, avec différents accessoires permettant leur fermeture (joint, bouchon, etc).

Deux types de pistolets bicomposants sont proposés : manuel et pneumatique.

APPLICATIONS

Injection de résines silicones dont le ratio de mélange est 1/1.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Cartouche et accessoires	2x200 ml/par 5	CAR 400
Pistolet bicomposant manuel	à l'unité	PIS C400
Pistolet bicomposant pneumatique	à l'unité	PIS CP400
Embouts mélangeurs (18 éléments)	2x200 ml/par 20	EMB 818
Embouts mélangeurs (24 éléments)	2x200 ml/par 20	EMB 824



41

> PISTOLET PEINTURE

PISTOLET PEINTURE et pièces détachées

Le godet contenant le mélange de peinture (contenance de 600 ml) est au dessus du pistolet, et la pression sur le mélange se fait par gravité. Le raccordement de l'alimentation peut aussi s'effectuer avec des réservoirs sous pression ou des systèmes de pompes pour une utilisation intensive.

La buse standard est de 1,5 mm mais il peut recevoir des buses allant jusqu'à 3,5 mm.

Toutes les pièces en contact avec la matière étant en acier inoxydable, le nettoyage après pulvérisation s'en trouve facilité. Un ensemble de pièces d'usure est disponible sur demande.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et podo-orthèse

Pulvérisation de peinture.

Pièces détachées, nous contacter.



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PISTOLET TREND HD, AVEC GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	PIS E01
GODET GRAVITE 600 ML POUR PISTOLET PEINTURE	à l'unité	GOD 004

► COULÉE SILICONE

MACHINE DE COULÉE SILICONE RTV

SILIJET

Cette machine comprend deux réservoirs de produit de 2,5 litres et un pistolet de distribution à commande manuelle.

Peu encombrante, elle est spécialement conçue pour les petites séries de fabrication.

La machine utilise des pompes volumétriques à piston de haute précision pour fournir un débit constant pour des silicones au ratio de mélange 1:1 comme les **COPSIL RTV**.

Elle se connecte facilement au réseau d'air comprimé.

- Compacte et portable
- Capacité de 5 kg
- Plus économique et écologique que les cartouches
- Possibilité de pulvérisation

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : coulée manchons sur mesure en silicone **COPSIL RTV**

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SILIJET - MACHINE DE COULEE		SIL MC
EMBOUTS MELANGEURS SILIJET	lot de 20	EMB 924



• PRODUITS
TECHNIQUES

> COLORANTS

COLORANTS

Pour PU, acryliques et silicones RTV / HTV et latex

en pâte

Fiche d'atelier

- Selon la résine à teinter utiliser la base colorante correspondante.
- Doser au maximum à 2% et mélanger uniformément.

Nos colorants diffèrent selon qu'il s'agisse de colorer des polyuréthanes, des acryliques, des silicones, ou du latex. Ils forment ainsi une pâte colorante, spécifique à chaque application.

APPLICATIONS

Nous conseillons de ne pas trop mettre de colorant à l'intérieur de la résine ou de la peinture (2% en poids). Les colorants peuvent éventuellement, en quantité trop importante, devenir des démoulants. Cela peut diminuer toute possibilité d'adhérence et peut être gênant dans certains cas, tel que l'enduction d'**ERGOPEAU**.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COLORANTS PU ET ACRYLIQUE		
● chair	250 g	CPU C01
● chair foncé	250 g	CPU CF1
● noir	250 g	CPU N01
○ blanc	250 g	CPU BL1
● rouge	250 g	CPU R01
● vert	250 g	CPU V01
● jaune	250 g	CPU J01
● orange	250 g	CPU O01
● bleu	250 g	CPU B01
COLORANTS POUR SILICONE RTV		
● chair	250 g - 500 g	CSI C01, CSI C02
● chair foncé	250 g - 500 g	CSI CF1, CSI CF2
● noir	250 g - 500 g	CSI N01, CSI N02
○ blanc	250 g - 500 g	CSI BL1, CSI BL2
● rouge	250 g - 500 g	CSI R01, CSI R02
● vert	250 g - 500 g	CSI V01, CSI V02
● jaune	250 g - 500 g	CSI J01, CSI J02
● bleu	250 g - 500 g	CSI B01, CSI B02
COLORANTS POUR SILICONE HTV		
● chair	50 g - 1 kg	CSH C50, CSH C01
● chair foncé	50 g - 1 kg	CSH CF50, CSH CF01
● noir	50 g - 1 kg	CSH N50, CSH N01
○ blanc	50 g - 1 kg	CSH BL50, CSH BL1
● rouge	50 g - 1 kg	CSH R50, CSH R01
● jaune	50 g - 1 kg	CSH J50, CSH J01
● bleu	50 g - 1 kg	CSH B50, CSH B01
COLORANTS POUR LATEX		
● bleu	500 g	COX B02

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT MOUSSES PU DURES

Aérosol

s'utilise avec : FORMOUSSE

Fiche d'atelier

- Pulvériser en couche fine
- Temps d'évaporation du solvant = 3 min
- attention : Lorsque le film de silicone est formé, ne pas toucher avec les doigts.

Le démolant silicone aérosol est un démolant pulvérisable pour mousses polyuréthanes dures ou élastomères. Il permet un bon démoulage sur toute autre surface que le plâtre.

N'oubliez pas que rien n'adhère sur le silicone, sauf usage d'un primaire d'adhérence.

APPLICATIONS

Il est utilisé en brève pulvérisation à l'intérieur de nos pots et seaux de mélange en polyéthylène afin d'éviter l'adhérence, sur ces derniers, des différentes mousses mélangées à l'intérieur. Il permet un démoulage des mousses dures sur le Latex Liquide. Eviter ce démolant dans le cas d'enduction en **ERGOPEAU** sur la pièce démoulée sous risque de mauvaise adhérence.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
Démoulant aérosol	Aérosol 500 mL	ISA 001

45

DÉMOULANT ORTHOLÉGÈRE

Graisse PU

Fiche d'atelier

- Étaler avec un gant à l'intérieur du moulage.
- Ne pas utiliser la graisse PU comme démolant des mousses souples.
- Lorsque le film de graisse PU est réalisé, ne pas le toucher.

Démoulant pâteux coloré en rouge, à base de cires, la **GRAISSE PU** a spécialement été développée pour permettre le démoulage de positifs en mousse de polyuréthane **ORTHOLÉGÈRE** dans des moulages négatifs en plâtre. Elle s'applique comme le savon noir, au pinceau, ou plus facilement, à la main dotée d'un gant par exemple.

APPLICATIONS

Démoulant **ORTHOLÉGÈRE**/moulage négatif en bande plâtrée.

REMARQUES

Nous conseillons de démouler rapidement les moulages en **ORTHOLÉGÈRE**, dès que la mousse est hors poisse, mais encore chaude. Hors utilisation, il est préférable de conserver la **GRAISSE PU** entre 5 et 10°C de manière à ce qu'elle reste à l'état de graisse.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
GRAISSE PU	500 ml - 5L - 50 l	GPU 001, 005, 050

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT P 109-V2

pour mousses souples PU et silicones

Base cire liquide

Démoulant liquide à base de cires. Pour plus d'efficacité, ce démoulant peut s'utiliser en remplissage-vidage à l'intérieur des moules. Il dépose un voile "gras" sur les parois du moule, autorisant un démoulage très aisé de la forme en résine, quelle que soit la durée d'attente.

APPLICATIONS

Démoulant **SIPMOUSSE SOUPLE** .

Démoulant des silicones de la gamme **COPSIL**.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
DÉMOULANT P109-V2	1 l - 5 l - 56 l	DEP-II 001, 005, 056

46

DÉMOULANT P 232-V2

pour mousses dures PU

Base cire liquide

Fiche d'atelier

- Bien remuser le bidon avant usage
- Si l'isolant est utilisé au pinceau, veiller à ce qu'il soit bien "mouillé" par le solvant.
- Temps d'évaporation du solvant à 20°C : 40 à 45 min
- Le démoulage sera toujours plus aisé en réalisant une deuxième couche (attendre que la première couche soit sèche.)
- Dès que la mousse est dure, encore tiède, démouler rapidement.

Démoulant liquide à base de cires. Pour plus d'efficacité, ce démoulant peut s'utiliser en remplissage-vidage à l'intérieur des moules. Il dépose un voile "gras" sur les parois du moule, autorisant un démoulage très aisé de la forme en résine, quelle que soit la durée d'attente.

APPLICATIONS

Démoulant **FORMOUSSE/ ORTHOLÉGÈRE**

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
DÉMOULANT P232-V2	1 l - 5 l - 56 l	ICH-II 001, 005, 056

REMARQUES

Le solvant doit être complètement évaporé avant la coulée de la mousse (séchage à l'air libre), pour éviter sur le positif un état de surface "cratérisé", typique de la réaction du solvant sur la mousse.

Il est parfois conseillé de réaliser plusieurs passages lorsque le plâtre est très épais. Dans ce cas, il est important d'attendre que la première couche soit sèche.

Il faut considérer le film démoulant comme un film de peinture, il doit être fin et bien tendu (solvant évaporé) pour être efficace.

Prenez soin de ne pas rompre le film en le touchant.

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT

pour mousses souples PU et résines acryliques

Vaseline

Fiche d'atelier

Étaler avec un pinceau en couches fines.

Ne pas utiliser la vaseline comme démoulant des mousses dures comme FORMOUSSE ou ORTHOLÉGÈRE.

Lorsque le film de vaseline est réalisé, ne plus toucher.

La vaseline que nous proposons est de qualité pharmaceutique Codex et ne présente aucun risque lorsqu'elle est appliquée sur la peau. Elle a l'avantage d'être absolument neutre et inaltérable, de ne présenter ni goût ni odeur. C'est un démoulant universel pour les produits souples et certaines résines rigides dont les acryliques.

APPLICATIONS

Démoulant universel produits souples et rigides (acryliques).

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Vaseline	500 ml - 5, 54 l	VAS 001, 005, 050

DÉMOULANT Z 400-V2

pour mousses dures PU

Base silicone liquide

Fiche d'atelier

- Application au pinceau.
- Temps de séchage à 20°C : 40 à 45 min.
- Pour faciliter le démoulage appliquer une 2ème couche après que la 1ère soit sèche.
- Ne pas toucher le film de silicone
- Démouler rapidement, dès que la mousse est dure mais encore tiède.

Il est constitué d'un solvant qui s'évapore très rapidement, dans lequel est incorporé du silicone. C'est un démoulant universel pour toute autre surface que le plâtre. Très fluide et volatil, il est conçu pour permettre le démoulage de mousses PU dures.

APPLICATIONS

Démoulant universel pour mousses dures comme les **FORMOUSSE** ou élastomères.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
Démoulant Z 400-V2	1 l - 5 l - 56 l	DEZ-II 001, 005, 056

TALC CODEX

Utilisation en charge, en agent de glissement (manchons, sacs PVA) ou de démoulage (thermoformages).

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
TALC CODEX	500 ml - 5 l - 30 l	TAL 001, 002, 030

> ISOLANTS

ISOLANTS

Fiche d'atelier

TEMPS DE REALISATION DU FILM CAOUTCHOUC

> à 20°C : 18 h (durée d'évaporation de l'eau)

POUR MOUSSES SOUPLES ET PLÂTRE *latex liquide*

Le Latex est un produit blanchâtre à forte odeur d'ammoniac qui est utilisé comme isolant par le film caoutchouc fin et étanche qu'il réalise après évaporation de l'eau qu'il contient.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : Il est utilisé dans la fabrication d'assises de corset-siège en mousse injectée. Dans ce cas, il est pulvérisé avec le pistolet (buse de 2.5) sur la mousse et permet ainsi d'apporter un film très résistant.

Podo-orthèse : Il est généralement utilisé comme isolant du plâtre dans le cadre de la fabrication de moulages positifs en mousse dure de type **FORMOUSSE 450**.

48



NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Latex liquide	2 l - 5 l - 200 kg	ILX 002, 005, 200

POUR PLÂTRE

liquide bouche-pore pour plâtre sec ou humide

L'ISOLANT PLÂTRE liquide forme une couche barrière qui permet de rendre étanche le plâtre humide en réalisant, en quelques minutes, un film très fin, lisse et sec. Il est prêt à l'emploi et formulé à base de résine thermoplastique naturelle.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ISOLANT PLÂTRE	500 ml - 1 l - 5 l	IPL 500, 001, 005

FILM ÉTIRABLE POLYÉTHYLÈNE

APPLICATIONS

Ortho-prothèse :

Coffrage des négatifs en plâtre pour coulée de **SIPMOUSSE** souple ou **ORTHOLÉGÈRE**.

Podo-orthèse :

Isolation intérieure des moulages en bandes plâtrées.



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Film étirable PE	rouleau 150 x 0,10 m	FIL 015
Film étirable PE	rouleau 300 x 0,45 m	FIL 045

> ADHÉSIFS ET COLLES

ADHÉSIFS ET COLLES

BLACKGLUE 01

Colle polyuréthane non CMR* à prise rapide*

APPLICATIONS Spécialement formulée pour coller, mastiquer et réparer une large gamme de matériaux

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BLACKGLUE 01 en cartouche bi-composant 50 ml	1 unité	BG01 C501
Mélangeur pour cartouche 50ml	3 unités	EMBC50 003
Mélangeur pour cartouche 50ml	36 unités	EMBC50 036
Mélangeur pour cartouche 50ml	144 unités	EMBC50 144
Pistolet manuel bi-composant	1 unité	PISC50 001

*conformément au règlement européen n° 1272/2008, dit CLP pour classification, étiquetage et emballage à date du 13/10/2023



RUBAN ADHÉSIF PE

PE, armé ou non-armé

APPLICATIONS Fermeture de moulages.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Ruban transparent non armé	rouleau 50 mm x 66 m	ADH 001
Ruban transparent armé	rouleau 50 mm x 66 m	ADH A01

COLLE SOUPLE CONTACT

Aérosol

APPLICATIONS Adhésif polyvalent à déposer en fines couches.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
Colle contact aérosol	Aérosol 500 ml	CPA 001



> ADHÉSIFS ET COLLES

ADHÉSIFS ET COLLES

COLLE SILICONE

Monocomposant, flexible, en cartouche

Colle silicone acétoxy monocomposant en cartouche, séchant avec l'humidité de l'air. Permet le collage du silicone sur lui-même (sans utilisation de primaire), ou de silicone sur un autre support. Peut-être fluidifiée avec notre **SOLVANT S3**.

APPLICATIONS Collage d'un tissu sur du silicone (sans utilisation de primaire) ou de silicone sur du silicone.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Colle silicone acétoxy	cartouche 310 ml (340g)	COL A02

50

PRIMAIRE D'ADHÉRENCE PM82

Pour silicone

Fiche d'atelier

Aspect	> Liquide, fluide
Densité	> 0.82 env.
Viscosité	> 1 mPa.s à 25°C
Temps de séchage	> mini 15 min, max 6 h

Attendre que le solvant utilisé soit totalement évaporé pour couler le silicone sur la pièce sur laquelle on désire le faire adhérer (un voile blanc doit être visible à l'œil nu).

Adhérence du silicone sur différents supports.

APPLICATIONS Support sec, propre et dégraissé.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Primaire d'adhérence silicone	250 ml	PM82

> ADDITIFS SILICONE

AGENT GÉLIFIANT SILICONE

Épaississant pour silicone

L'**AGENT GELIFIANT** est un agent thixotrope pour silicones **COPSIL RTV**, permettant de leur donner une consistance de pâte lors de leur application.

APPLICATIONS Permet de réaliser des retouches sur manchons sur mesure.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
Agent gélifiant silicone	500 ml	AGT 001

AGENT ASSOUPLEISSANT

Huile assouplissante silicone

51

Huile silicone de faible viscosité, fluide et transparente, permet de fluidifier et d'abaisser la dureté des résines silicones **RTV COPSIL**.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
AGENT ASSOUPLEISSANT SILICONE	2 kg - 5 kg - 25 kg	CNF-50 002, 005, 025

SOLVANTS

ACÉTONE

Solvant, produit de nettoyage des PU en général et des peintures **ERGOPEAU** et **ERGOFLEX**. Très inflammable, à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Détachant, dégraissant et nettoyant des moules.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ACÉTONE	1 l - 5 l - 60 l - 200 l	ACE 001, 005, 060, 200

ALCOOL ISOPROPYLIQUE

Solvant, produit de nettoyage très inflammable à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des résines PU, acryliques et silicones. Détachant, dégraissant.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ALCOOL ISOPROPYLIQUE	1 l - 5 l - 60 l - 200 l	ALC 001, 005, 060, 200

52 SOLVANT S1 NETTOYANT SILICONE

Solvant, produit de nettoyage à utiliser avec précaution. (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des silicones, détachant

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SOLVANT S1	1 l - 5 l - 60 l - 200 l	SVS 001, 005, 060, 200

SOLVANT S3 DILUANT SILICONE

Diluant à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Dilution des élastomères de silicone trop épais.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SOLVANT S3	1 l - 5 l	SVS3 001, 005

DOSAGE ET MÉLANGE



BALANCES

- 2 modèles économiques variant selon la capacité maximale de pesée et le niveau de précision (2 kg / 1 g), (5 kg / 1 g)

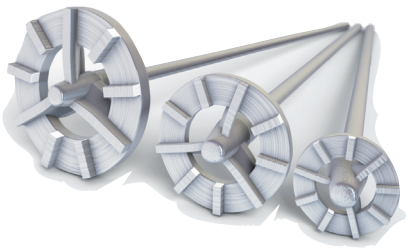
APPLICATIONS

Pesée précise des résines PU, silicones, époxy, acryliques.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Balance 2 kg à 1 g	à l'unité	BAL 002
Balance 5 kg à 1 g	à l'unité	BAL 003

MÉLANGEURS métal et bois

- 3 modèles en métal (mousses PU)
- 1 modèle bois (mélange manuel élastomères PU, acryliques, silicones)



APPLICATIONS

Homogénéité des mélanges.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Turbine métal Ø 45 mm	à l'unité	AGR 001
Turbine métal Ø 65 mm	à l'unité	AGR 002
Turbine métal Ø 90 mm	à l'unité	AGR 003
Spatule bois	lot de 50	SPA B01

53



POTS ET SEAUX

Gamme en polyéthylène de pots et seaux à parois lisses (réutilisables), de différentes contenances. Pots : 0,5 et 1 L / Seaux : 2,8, 5, 18 et 30 L.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Pots 50 cl	lot de 50	POT 102
Pots 100 cl	lot de 50	POT 101
Seaux 2,8 l - 5 l - 17 l - 30 l	lot de 5	SDM 001, 002, 003, 004



ROBINET

Bouchon robinet de dosage à petit débit adaptable sur bidon de 5L ou pour jerrican de 30L.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 l	à l'unité	ROB 004
ROBINET POUR BIDON 5 l	lot de 10	ROB 007

• SÉCURITÉ
ET PROTECTION

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION



COMBINAISONS

Combinaison de travail jetable, légère et résistante, matériau à base de polyéthylène non tissé exclusif (protection catégorie 3, type 4-5-6, selon la norme CE 95-0302, c'est à dire : tenue aux aérosols, barrière aux particules, tenue aux éclaboussures liquides). Elle comporte une capuche et des élastiques au niveau des poignets et de la taille ainsi qu'une fermeture à glissière sur le devant. 3 Tailles : L, XL, XXL.

APPLICATIONS

Protection des vêtements

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COMBINAISON, taille L	à l'unité	COM 001
COMBINAISON, taille XL	à l'unité	COM 002
COMBINAISON, taille XXL	à l'unité	COM 003

55

GANTS NITRILE

Pour la manipulation de tout type de résines : gants en nitrile.
 ⚠ Ne pas utiliser de gants en latex pour les silicones catalysés au platine.

APPLICATIONS

Protection des mains

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
GANTS NITRILE, taille M	boîte de 100	GNT 001
GANTS NITRILE, taille L	boîte de 100	GNT L01



MASQUES ET LUNETTES

MASQUE ANTI-POUSSIÈRES

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les poussières dégagées lors du ponçage, par des bandes abrasives, de mousses ou d'élastomères rigides ou souples. Léger confortable et hygiénique, il se fixe par une double bride pré-étirable. Il est conditionné en boîte de 10.

Classe de protection selon la norme EN 149 : 2001 +A1 : 2009 0086



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Masque anti-poussières	boîte de 10	MAS 001

MASQUE ANTI-VAPEURS

56

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les gaz et vapeurs organiques et inorganiques, gaz et vapeurs acides, ammoniacales et amines. Il possède un filtre anti-poussières combiné à un filtre à charbon actif. Ne nécessite pas d'entretien et se jette après saturation des filtres.

Parfaitement adapté aux vapeurs d'isocyanates résultant de la réaction entre nos résines polyuréthanes et durcisseurs correspondants.

En matériau hypoallergénique, équipé d'une bride à réglage 4 points

Fourni avec sachet aluminium hermétique pour son rangement, sa protection et prolonger sa durée de vie.

Classe de protection : FFABEK1P2SL.



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
Masque anti-vapeurs (adapté PU)	à l'unité	MAS 002

LUNETTES DE PROTECTION

Monture propionate translucide, protection frontale supérieure, protections latérales moulées sur la branche. Confort irréprochable et très bonne protection.

APPLICATIONS

Protection des yeux

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
Lunettes de protection	à l'unité	LUN 001



- INDEX GÉNÉRAL

INDEX Général

100% VERRE.....	37	LUNETTES DE PROTECTION.....	56
AGENTS DÉMOULANTS	45	LYCRA	39,40
ARTGEL CONFORT	32	MASQUE DE PROTECTION.....	56
ASSOULPISSANT SILICONE	51	MÉLANGEURS	53
ATTACHES DISTALES	40	MOUSSES EN PLAQUE.....	18
BALANCES	53	NYLGLASS.....	37
BLACKGLUE.....	49	ORTHOLÉGÈRE 60	15
CARTOUCHES	41	ORTHOPOXY®	10
COLLES ET ADHÉSIFS	49	PEINTURES	19
COLLE SILICONE	50	PERLON®	36
COLORANTS	44	PISTOLET PEINTURE.....	41
COMBINAISONS	55	PISTOLET BICOMPOSANT.....	41
COPACRYL	12	POTS ET SEAUX.....	53
COPSIL 65.....	28	PRIMAIRE	50
COPSIL DUPLICATOR.....	25	RENFORTS ORTHOFLAX®.....	34
COPSIL GEL	24	RENFORTS ÉCO-BLACK	35
COPSIL HTV.....	29	RENFORTS HYBRIDES.....	35
COPSIL SOCKET	27	RENFORTS CARBONE	36
COPSIL.....	26	RÉSIDUR.....	15
COPSIL 3D.....	22	ROBINET	53
COPSIL 3D ADD-GEL.....	23	SACS PVA	39
COQUES PE	16	SAFEPOXY®	08
DÉMOULANTS.....	45,46,47	SILESCARE	32
EMBOUTS MÉLANGEURS.....	41	SILIJET	42
ERGOFLEX.....	19	SILISKIN.....	31
ERGOPEAU	19	SIPMOUSSE	17
FEUTRE MOLLETONNÉ.....	39	SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE.....	17
FORMATION	06	SIPMOUSSE FINITION.....	18
FORMOUSSE	14	SIPORTHO.....	30
GANTS.....	55	SOLVANTS	52
GÉLIFIANT SILICONE	51	STRETCHNYLGLASS®	38
ISOLANTS.....	48	VERNIS DE SOFT-TOUCH.....	30
		VISCOMOUSSE.....	18



CREATIVE & RESPONSIBLE CHEMISTRY

230 b Route des Bouveries
26190 Saint-Nazaire en Royans
France

Tel 0033 (0) 475 487 720
Mail contact@cop-chimie.com

www.cop-chimie.com

