

ERGOFLEX

L'ERGOFLEX est une peinture polyuréthane qui permet la réalisation d'une peau résistante souple, élastique, étanche à l'eau (mais pas à l'air), avec un effet mat et tendu. Vous pouvez faire varier « le grain » selon la manière dont elle sera pulvérisée. Son application consiste donc en la protection, la finition ou la décoration de supports souples ou rigides.

L'ERGOFLEX se présente sous forme d'un liquide opaque, très fluide, prêt à l'emploi qui peut être coloré en diverses teintes, par adjonction dans la résine de nos colorants en pâte (blanc, noir, vert, bleu, jaune, orange, rouge, chair clair ou chair foncé). Elle se dépose généralement au pistolet, mais peut aussi se passer au pinceau en couches fines pour supprimer, en particulier, l'effet collant de certains gels polyuréthanes.

Pour des supports autres que mousse PU, utilisez au préalable notre primaire à pulvériser ERGOPEAU PRIMAIRE.

Voici les avantages de la peinture ERGOFLEX:

- Maîtrise de l'odeur
- Toxicité contrôlée (ERGOFLEX n'est pas étiquetée mutagène ni cancérigène)
- Temps de séchage court : 1 heure
- Ne recolle pas sur elle-même
- Facilité de mise en œuvre (moins de fil)
- Peu de quantité nécessaire pour une belle finition
- Bonnes propriétés mécaniques (élasticité, résistance à la déchirure)
- Etanche
- Léger retrait qui donne un effet mat et tendu
- Coloration personnalisable en fût de 200 L

Pour les supports autres que PU, il est conseillé d'utiliser notre primaire pour une meilleure accroche avec la peinture ERGOFLEX.



Caractéristiques techniques :

Densité apparente g/L : 840

Extrait sec % : 14 à 18

Viscosité mP.s : 170

Odeur de base : Acétone

Teinte de base : Opaque blanc

Principe de base concernant l'utilisation de la peinture ERGOFLEX

- 1- Pesez la quantité de colorant à mettre dans la peinture, et ne pas dépasser 2% en poids, soit par exemple 10 g pour 500 g de peinture.
En effet, un colorant est un pigment (minéral ou organique) empâté avec un liquide qui ne doit pas générer de réaction parasite lors de la réticulation du film.
Mélangez, le produit est prêt à l'emploi. Ce mélange pourra se conserver plusieurs jours, s'il est stocké, fermé, à l'abri de l'humidité, et en masse.
- 2- Le but du premier voile est d'imprégner la mousse ou le tissu pour créer une accroche mécanique entre la peinture et le matériau. Pour cela, positionnez le pistolet à 10 cm de la surface à recouvrir avec une pression de 5 à 6 bars, de telle manière que la peinture arrive « mouillée » sur le support.
- 3- Le but du second voile est de créer une peau élastique et résistante grâce à l'enchevêtrement des fils telle une toile d'araignée, dans le but de fermer les cellules

de la mousse. Pour cela, positionnez le pistolet à 25/30 cm du support et réglez l'ouverture du pistolet pour obtenir un jet d'environ 10 cm. La peinture doit arriver sèche sur le support. Réalisez entre 4 et 6 passages croisés.

- 4- Le but du troisième voile est d'augmenter l'épaisseur de la peau. Pour cela, positionnez le pistolet à 25/30 cm de la surface et augmentez le débit matière pour être légèrement humide sur le support. L'épaisseur de la couche de peinture n'est pas un problème. Si vous désirez mettre une couche épaisse en certains endroits (pour diverses raisons, de solidité par exemple) ou vouloir lisser une aspérité, il est préférable de le faire en une seule passe, progressivement, en croisant les projections de 45°. Plus la couche de peinture sera épaisse, plus le film réalisé sera solide mais il perdra en élasticité. Laissez sécher 1 heure minimum pour obtenir un film aux qualités mécaniques optimales.

Application

L'ERGOFLEX offre une finition mate et tendue. Elle permet de réaliser la protection, la finition, la décoration et l'étanchéification des mousses et des élastomères PU rigides ou souples. Cette peinture est adaptée pour le recouvrement et la finition d'esthétiques tibiales ou fémorales.

Manipulation et sécurité

La peinture ERGOFLEX contient des principes actifs qui sont transportés par des solvants qui s'évaporent très rapidement.

Les vapeurs des solvants présentent un double risque : elles sont d'une part très inflammables, d'autre part elles sont plus ou moins nocives à inhaler, et c'est la raison pour laquelle il est indispensable d'être éloigné de toute flamme ou source d'ignition (en particulier de ne surtout pas utiliser des pistolets à air chaud pour accélérer l'évaporation du solvant...), mais également de travailler dans des locaux bien aérés, de ne pas respirer ces vapeurs qui apparaissent à température ambiante et d'utiliser des dispositifs d'aspiration appropriés aux produits inflammables, à côté des postes de pulvérisation.

De surcroît, il est indispensable d'utiliser des gants de protection, des lunettes de protection et des masques adaptés.

Enfin, lisez les informations de sécurité apposées sur les bidons ainsi que les fiches de données de sécurité.

Stockage et conditionnement

La peinture ERGOFLEX est garantie 18 mois si elle est stockée entre 18 et 25° C en fût hermétique à l'abri de l'humidité et de la lumière.

La peinture ERGOFLEX est livrée dans différents conditionnements :

CONDITIONNEMENT	REFERENCE
1 L, 5 L, 25 L, 57 L	EFX R01, R05, R25, R57

Nomenclature tarifaire

ERGOFLEX RESINE

35069100