

ERGOFLEX

Description du produit

ERGOFLEX est une peinture prête à l'emploi à base de polyuréthane thermoplastique (TPU) pour le revêtement de surface de matériaux souples ou rigides.

Sa formulation solvantée permet une imprégnation efficace des supports poreux et la formation, après évaporation des solvants, d'une peau souple et résistante, avec un effet mat et tendu, résistante à l'eau.

Prête à pulvériser et teintable, elle est idéale pour protéger, finir ou décorer les mousses souples. Il est possible de faire varier le rendu final selon la manière dont elle sera pulvérisée.

- Finition mate et tendue,
- Peu odorante,
- Imperméable et souple,
- Non CMR (Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique),
- Temps de séchage court : 1 heure,
- Ne colle pas sur elle-même après 5 minutes,
- Mise en œuvre facile (peu de fils),
- Faible quantité nécessaire pour un bel aspect de finition (à titre indicatif : 1 L/m²),
- Bonnes propriétés mécaniques (élasticité, résistance à la déchirure),
- Léger retrait permettant d'estomper les défauts.

Applications

- **Orthopédie / appareillage** : revêtement et imperméabilisation finition de corsets-sièges, matelas (OTN), esthétiques tibiales ou fémorales,
- **Mobilier ergonomique et médical** : habillage esthétique premium, revêtement de mousses pour sièges, accoudoirs,
- **Automobile / transport** : habillage de mousses techniques,
- **Sports et loisirs** : revêtement esthétique de protections souples,
- **Design industriel / industrie du packaging** : uniformisation visuelle et tactile de pièces en mousse.



Caractéristiques techniques :

Base chimique : Polyuréthane
Teinte de la base : Opaque blanc
Extrait sec : 14 à 18 %
Densité apparente à 23 °C : 0,84
Viscosité à 23 °C : 170 mPa.s
Odeur de base : Acétone
Durée de séchage : 1 heure

Supports compatibles

La peinture ERGOFLEX est particulièrement adaptée aux supports poreux et solvanto-résistants, permettant une accroche mécanique du film.

- **Compatibles** : mousses polyuréthane (PU) souples à cellules ouvertes (usage principal), textiles techniques non enduits (polyester, polyamide), supports fibreux imprégnables, papier, bois, cuir ;
- **Sous conditions (essais préalables indispensables)** : mousses techniques autres que PU si porosité ouverte et résistance aux solvants, supports polymères compacts uniquement si micro-porosité présente ;
- **Non compatibles** : polymères à faible énergie de surface et/ou non poreux (PE, PP, PTFE) ; silicones ; supports sensibles aux cétones (PS, PMMA, PC) ; métaux lisses ou vernis fermés.

La compatibilité avec des supports polymères non poreux dépend de leur nature chimique, de leur état de surface et de leur résistance aux solvants.

Méthodes d'application

ERGOFLEX se présente sous la forme d'un liquide opaque, très fluide, prêt à l'emploi. Elle peut être appliquée :

- **Par pulvérisation**, à l'aide d'un pistolet à peinture, pour le revêtement et la finition de surfaces en mousse ou supports poreux ;
- **En fond de moule**, par application au pinceau ou selon un procédé de remplissage-vidage, afin de former une peau lisse et résistante sur des mousses polyuréthane (PU) souples de densité faible à moyenne.

Dans ce second cas, ERGOFLEX est utilisée pure ou diluée à l'acétone, et appliquée de manière homogène sur l'ensemble des surfaces du moule. Après évaporation des solvants et formation d'un film continu sec au toucher, la mousse PU est coulée directement dans le moule. Lors du moussage, le film ERGOFLEX se solidarise intimement à la mousse, formant une peau résistante, parfaitement adhérente et sans délamination.

La peinture peut être colorée par adjonction de nos colorants en pâte (blanc, noir, vert, bleu, jaune, rouge, chair clair ou chair foncé), dans la limite de 2 % en poids.

Le temps de séchage définitif du film est d'environ 1 heure, variable selon l'épaisseur déposée, la température et la ventilation.

Mise en œuvre par pulvérisation

1. Peser la quantité de colorant à mettre dans la peinture, et ne pas dépasser 2 % en poids, par exemple 10 g de colorant pour 500 g de peinture.
2. Mélanger la peinture et le colorant afin d'obtenir un mélange homogène, en évitant les mélangeurs électriques : la peinture est solvantée donc inflammable.
Le produit est prêt à l'emploi. Ce mélange pourra se conserver plusieurs jours, s'il est stocké, fermé, à l'abri de l'humidité, et en masse.
3. Le premier voile de peinture est appliqué proche de la surface (10 cm) pour imprégner la mousse (si cellules ouvertes) et assurer une accroche mécanique entre la peinture et le matériau. Ce premier voile s'applique sans exigence d'un rendu parfaitement uniforme.
4. Puis positionner le pistolet à 25-30 cm et appliquer des passes croisées, en appliquant le produit avec un geste maîtrisé, à vitesse constante, pour une répartition régulière et homogène. L'enchevêtrement des fils permet de couvrir la mousse et de fermer le film pour créer une peau élastique, résistante et imperméable.
5. Il est possible de multiplier les couches pour augmenter l'épaisseur du film et sa solidité, mais il perdra en élasticité.
6. Laisser sécher 1 heure minimum pour obtenir un film aux qualités mécaniques optimales.

Manipulation et sécurité

La peinture ERGOFLEX contient des principes actifs véhiculés par des solvants qui s'évaporent très rapidement. Les vapeurs de solvants présentent un double risque : elles sont très inflammables et nocives à l'inhalation.

Il est impératif de travailler loin de toute flamme ou source d'ignition (en particulier ne pas utiliser de pistolets à air chaud pour accélérer l'évaporation du solvant), de travailler dans des locaux bien ventilés, d'éviter l'inhalation des vapeurs et d'utiliser des dispositifs d'aspiration adaptés aux produits inflammables à proximité des postes de pulvérisation.

Le port de gants, lunettes de protection et masques adaptés est indispensable.

Les informations de sécurité figurent sur les emballages et dans les fiches de données de sécurité.

Stockage et conditionnement

La peinture ERGOFLEX est garantie 18 mois si elle est stockée entre 18 et 25° C en fût hermétique à l'abri de l'humidité et de la lumière. Des robinets sont disponibles à l'achat pour les grands conditionnements.

Références

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ERGOFLEX PEINTURE	1 L	EFX R01
	5 L	EFX R05
	25 L	EFX R25
	57 L	EFX R57
ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 L	à l'unité	ROB 004
ROBINET-BOUCHON POUR FÛT DE 60 L et 200 L	à l'unité	ROB 001

Matériel d'application :

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PISTOLET TREND HD - GODET GRAVITE 600 ml	à l'unité	PIS E01
GODET GRAVITE 600 ml POUR PISTOLET PEINTURE	à l'unité	GOD 004

Colorants :

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY BLANC	250 g	CPU BL1
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY BLEU	250 g	CPU B01
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY CHAIR CLAIR	250 g	CPU C01
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY CHAIR FONCE	250 g	CPU CF1
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY JAUNE	250 g	CPU J01
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY NOIR	250 g	CPU N01
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY ROUGE	250 g	CPU R01
COLORANT ACRYLIQUE - POLYURÉTHANE - EPOXY EPOXY VERT	250 g	CPU V01

Nomenclature tarifaire

ERGOFLEX

35069190