

CREATIVE & RESPONSIBLE CHEMISTRY

CATALOGUE PRODUITS

Mars 2025



L'INNOVATION
au cœur de la chimie
des polymères

www.cop-chimie.com

LA CHIMIE

responsable et éthique

COP conçoit, synthétise et formule une gamme de matériaux destinée aux activités de transformation des polymères pour plusieurs secteurs d'activités, notamment l'appareillage orthopédique.

UNE ENTREPRISE à taille humaine

Française et indépendante depuis 1987, COP développe des solutions innovantes sur mesure et peut produire de petites quantités afin de satisfaire tout besoin spécifique.

2 Composée d'ingénieurs chimistes et de techniciens qualifiés, l'équipe est attachée à la notion de conseil et de service.

Certifiée ISO 9001 v. 2015, COP poursuit son engagement pour une fabrication selon les standards les plus exigeants.

L'INNOVATION un engagement

COP s'implique dans une démarche de recherche et de développement soutenue et met le laboratoire à disposition pour la conception de tout projet.

Un objectif : remplacer les composants toxiques par des équivalents moins nocifs, à l'instar des premières innovations : une gamme de silicones RTV Contact peau, une gamme de mousses polyuréthanes expansées à l'eau, un biocomposite : résine époxy biosourcée sans bisphénol A et fibres de lin.

Équipements de pointe : rhéomètre, machines de traction, viscosimètre, DMA, rhéotech, imprimante 3D thermoplastique et silicone.

Six publications scientifiques depuis 2012 : chimie des polymères...

COP Chimie investit dans les procédés de fabrication de demain pour limiter les temps et les coûts de production et répondre au besoin de personnalisation. Ainsi, COP développe des solutions d'impression 3D de matériaux souples avec sa gamme de silicones imprimables.



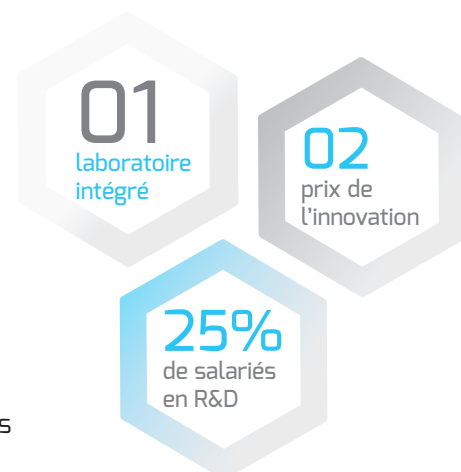
VISIONNAIRE et précurseur

“ Parce que nous plaçons l'humain au coeur de notre activité, améliorer l'environnement de travail des collaborateurs et des partenaires incarne notre priorité.

Cette philosophie se traduit par la conception et la production de polymères alternatifs, biosourcés et moins dangereux pour la santé.

”

David Denis,
Dirigeant



Une large gamme DE POLYMÈRES

En expert de la chimie, COP propose ses propres gammes de polymères et de solutions sur mesure.

RÉSINES liquides

La polymérisation donne naissance à des matériaux de caractéristiques variées (dureté, souplesse, transparence, élasticité...) particulièrement adaptés aux techniques de moulage.

Les polymères COP privilégient, selon leurs utilisations, le confort, la légèreté ou la performance mécanique.



Silicones

gels, élastomères, vernis

Acryliques

composites

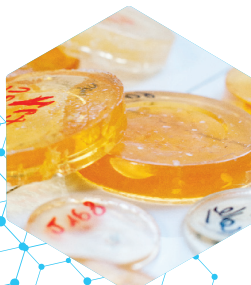
Époxy

biocomposite
(résine sans bisphénol A)

Polyuréthanes

élastomères, mousses,
peintures élastiques

3



PRODUITS complémentaires

COP distribue également les composants nécessaires aux opérations de transformation des polymères.

- Produits et accessoires de moulage
- Accessoires de sécurité
- Renforts composites traditionnels et naturels

Orthopédie un savoir-faire historique

Depuis plus de 35 ans, COP conçoit et élabore de nouveaux matériaux destinés aux professionnels de l'appareillage orthopédique pour la réalisation d'équipements sur mesure.

Depuis 2016, un centre de formation a notamment été créé pour l'apprentissage des techniques de mises en oeuvre complexes.

Une priorité :
améliorer le confort
des handicapés.



Vers la CHIMIE DE DEMAIN

Impliquée dans une démarche d'innovation avec **son laboratoire intégré**, COP travaille à concevoir et produire des résines polymères alternatives, biosourcées et surtout moins dangereuses pour la santé des collaborateurs et des partenaires.

Membre du pôle de compétitivité Polyméris, elle appartient également à un réseau d'experts académiques et privés qui œuvrent pour le développement de l'innovation française au sein de la filière chimie.

MATÉRIAUX

Epoxy

RÉSINES COMPOSITES

- SAFEPOXY® 08

RÉSINES À LAMINER

- ORTHOPOXY® 10

Acrylique

RÉSINES À LAMINER

- COPACRYL 12

Polyurethane

MOUSSES DURES

- FORMOUSSE 14
- ORTHOLÉGÈRE 15

ELASTOMERE DUR

- RÉSIDUR 15

MOUSSES SOUPLES

- SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE 16
- SIPMOUSSE SOUPLE 16

MOUSSES EN PLAQUES

- SIPMOUSSE FINITION 17

PEINTURES

- ERGOPEAU 18
- ERGOFLEX 18

Silicone

SILICONE 3D

- COPSIL 3D® 21
- COPSIL 3D® ADD-GEL 22

ÉLASTOMÈRES SILICONE

- COPSIL 25, 26
- COPSIL SOCKET 27
- COPSIL 65 28

GELS SILICONE

- COPSIL DUPLICATOR 24
- COPSIL GEL 00, 25, 30, 40 23

SILICONE À CALANDRER

- COPSIL HTV 29

SILICONE EN PÂTES

- SIPORTHO 30

VERNIS DE FINITION

- SILISKIN 31

SILICONES EN PLAQUE

- PLAQUE GEL SILICONE 32

RENFORTS

RENFORTS LIN ORTHOFLAX

- Tresses 34
- Non-tissé 34
- 0/90° 34

RENFORTS BASALTE ECO-BLACK

- Tresses 35
- Bande UD 35
- SERGE 2/2 35

RENFORTS HYBRIDES LIN/BASALTE

- Tresses 35
- Bande UD 35

RENFORTS CARBONE

- Tresses 36
- Tissé à plat 36

RENFORTS JERSEY & VERRE

- Gaines tubulaires Nylon 36
- Gaines tubulaires verre 36

ACCESSOIRES

LAMINATION

- Sacs PVA 38
- Feutre molletonné 38
- Tubes en lycra 38

MANCHON SILICONE

- Tissus en lycra 39
- Textiles de finition 39
- Matrices mono élastiques 40
- Attaches distales 40

CARTOUCHAGE

- Cartouches et embouts mélangeurs 41

PEINTURES

- Pistolet peinture 41
- Pistolet bicomposant manuel .. 41
- Pistolet bicomposant pneumatique 41

COULÉE SILICONE

- Machine Silijet 42

PRODUITS TECHNIQUES

COLORANTS

- Colorants PU et Acryliques 44
- Colorants Silicones RTV 44
- Pâte colorante Silicones HTV 44

DÉMOULANTS

- Démoulant silicone aérosol 45
- Démoulant cire graisse PU 45
- Démoulants P109-V2/P232-V2 .. 46
- Démoulant Vaseline 47
- Démoulant silicone Z400-V2 47
- Talc codex 47

ISOLANTS

- Isolant latex liquide 48
- Isolant plâtre 48
- Film étirable PE 48

COLLES ET ADHÉSIFS

- Colle BLACKGLUE 01 49
- Embouts mélangeurs 49
- Pistoler manuel bicomposant 49
- Ruban adhésif 49
- Colle contact aérosol 49
- Colle silicone 50
- Primaire d'adhérence silicone ... 50

ADDITIFS SILICONE

- Agent gélifiant 51
- Agent assouplissant 51

SOLVANTS

- Acétone 52
- Alcool isopropylique 52
- Solvant S1 nettoyant silicone 52
- Solvant S3 diluant silicone 52

DOSAGE ET MÉLANGE

- Balances portables 53
- Agitateur pour mousse 53
- Spatule bois 53
- Pots et seaux 53
- Robinets 54

SÉCURITÉ ET PROTECTION

- Combinaisons 56
- Gants nitrile 56
- Masque anti-poussières 57
- Masque anti-vapeurs 57
- Lunettes de protection 57



FORMATIONS

Il existe beaucoup de matériaux dans le domaine de l'appareillage orthopédique. La connaissance technique et la mise en œuvre des polymères sont donc essentielles pour obtenir des appareillages performants, fiables et répondant aux besoins de chaque patient.

C'est pourquoi COP Chimie propose aux professionnels de l'orthopédie des formations permettant de découvrir de **nouveaux matériaux** tels que nos silicones imprimables **COPSIL 3D®**, fibres de lin **ORTHOFLAX®** ou de parfaire vos connaissances sur une **technique de fabrication** telle que celle des **Manchons sur mesure**.

QUELQUES EXEMPLES DE FORMATIONS PROPOSÉES :

- Formation impression 3D silicone avec F3DF (module disponible hors orthopédie pour les professionnels des secteurs de l'industrie, du prototypage, du luxe...)
- Réalisation de manchon sur mesure avec les silicones **COPSIL**
- Réalisation d'emboîture de prothèse avec les nouvelles résines **ORTHOPOXY®** et les fibres **ORTHOFLAX®** et **ECO-BLACK**.
- Réalisation d'esthétiques tibiales
- Etc...



Ce logo vous indique qu'un module de formation est disponible en rapport avec le matériau.

SAFEPOXY®

Résines époxy de stratification

Fiche d'atelier

SAFEPOXY® CONTACT

| | |
|-------------------|--------------------------------|
| Ratio mélange | 100 / 40 |
| Viscosité mélange | 1 100 mPa.s |
| Temps de gel* | Fast : 15 min Slow : 30 min |

*(mesures effectuées sur un mélange de 70g à 20°C)

La différence COP

Les résines SAFEPOXY® présentent une toxicité moindre comparée aux résines époxy proposées sur le marché.

Elles sont formulées sans bisphénol A, perturbateur endocrinien identifié comme substance dangereuse capable d'interférer avec nos hormones et de produire des effets néfastes même à très faibles doses.

Au-delà de ne pas comporter de molécule de bisphénol A et d'avoir des performances mécaniques comparables aux résines époxy du marché, les résines SAFEPOXY® sont partiellement biosourcées.

COP Chimie a réussi à substituer le bisphénol par des molécules issues de la biomasse. La source de carbone renouvelable contenue dans les résines SAFEPOXY® provient de la fermentation de sucres et ne représente pas un danger pour la santé (étude INSERM 2016).

SAFEPOXY® est notre gamme de résines époxy pour l'industrie, formulées sans Bisphénol A, à partir de matières premières renouvelables. Elle s'adresse aux transformateurs composites soucieux de limiter leur exposition aux substances dangereuses et leur empreinte carbone, et de fabriquer des composites performants.

Le réseau se forme et les produits s'emploient de la même manière qu'un système standard par mélange de la résine et du durcisseur, application, réticulation à température ambiante et post-cuisson pour atteindre les duretés et Tg maximales.

PERFORMANCES

SAFEPOXY® offre les performances des époxy et s'associe aussi bien aux fibres standard (carbone, verre...) qu'aux fibres naturelles en basalte (ECO-BLACK) ou en lin (ORTHOFLAX®) que nous proposons.

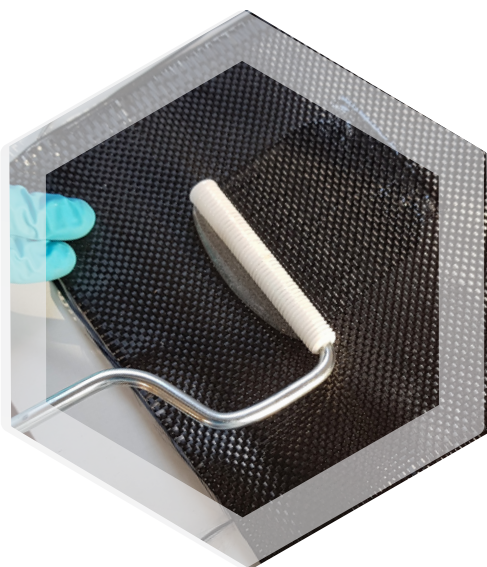
- Produits transparents
- Facilité d'imprégnation
- Haute tenue mécanique en traction et flexion
- Film ponçable en 16 h à température ambiante
- Résistance UV

Les différents systèmes SAFEPOXY® atteignent après post-cuisson des Tg avoisinant 80°C. Nous avons décliné la gamme pour répondre aux besoins de différentes industries.

Pour la stratification

- SAFEPOXY® Contact : système de stratification au contact

Les systèmes de stratification sont disponibles en réactivités Slow et Fast selon la taille des pièces à stratifier.



SAFEPOXY®

Résines époxy pour la réparation et la finition

Fiche d'atelier

SAFEPOXY® ENDUIT

| | |
|---------------|------------|
| Ratio mélange | 100 / 40 |
| Temps de gel* | 15 min |
| Dureté finale | 85 Shore D |

SAFEPOXY® MASTIC

| | |
|---------------|------------|
| Ratio mélange | 100 / 40 |
| Temps de gel | *15 min |
| Dureté finale | 85 Shore D |

*(mesures effectuées sur un mélange de 70g à 20°C)



Pour la réparation

- **SAFEPOXY® Mastic** : pâte pour masticage et recharge de forme, facilement ponçable

Pour la finition

- **SAFEPOXY® Enduit** : enduit de lissage et bouche-pores

RÉSINE BIOSOURCÉE

Les résines **SAFEPOXY®** sont composées à plus de 30% de matière biosourcée.

Nous proposons des conditionnements de petites tailles afin d'adapter les quantités aux productions de nos clients.

| NOMS | | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|------------------|-----------------|------------------|------------|
| SAFEPOXY CONTACT | RESINE | 1 kg | SPC R01 |
| | | 2,5 kg | SPC R02 |
| | | 5 kg | SPC R03 |
| | DURCISSEUR SLOW | 400 g | SPC DS01 |
| | | 1 kg | SPC DS02 |
| | | 2 x 1 kg | SPC DS03 |
| | DURCISSEUR FAST | 400 g | SPC DF01 |
| | | 1 kg | SPC DF02 |
| | | 2 x 1 kg | SPC DF03 |
| SAFEPOXY ENDUIT | RESINE | 1 kg | SPE R01 |
| | | 2,5 kg | SPE R02 |
| | | 5 kg (pot) | SPE R03 |
| | DURCISSEUR | 400 g | SPE D01 |
| | | 1 kg | SPE D02 |
| | | 2 x 1 kg | SPE D03 |
| SAFEPOXY MASTIC | RESINE + CHARGE | 1 kg + charge | SPM RC01 |

ORTHOPOXY®

Fast, Slow et Clear



Fiche d'atelier

ORTHOPOXY® FAST

| | |
|------------------------------|--------------|
| Viscosité mélange à 20°C | 450 mPa.s |
| Résine / Durcisseur | 100 / 40 |
| Temps de gel* | 30 min |
| Temps de gel en couche mince | 1 h 30 |
| Post cuisson à 100°C | 1 h |
| Dureté | ± 85 Shore D |

ORTHOPOXY® SLOW

| | |
|------------------------------|--------------|
| Viscosité mélange à 20°C | 450 mPa.s |
| Résine / Durcisseur | 100 / 40 |
| Temps de gel* | 2 h |
| Temps de gel en couche mince | 5 h 30 |
| Post cuisson à 100°C | 1 h |
| Dureté | ± 85 Shore D |

ORTHOPOXY® CLEAR

| | |
|------------------------------|--------------|
| Viscosité mélange à 20°C | 500 mPa.s |
| Résine / Durcisseur | 100 / 40 |
| Temps de gel* | 35 min |
| Temps de gel en couche mince | 3 h 30 |
| Post cuisson à 100°C | 1 h |
| Dureté | ± 85 Shore D |

*(mesures effectuées sur 70g mélange à 20°C)

10



EMBOITURE EN RÉSINE ORTHOPOXY® ET RENFORT ORTHOFLAX

Nouvelle génération de résines époxy biosourcées, sans bisphénol A, brevetée et spécialement développée pour l'appareillage orthopédique.

La gamme **ORTHOPOXY®** est constituée de trois versions :

- rapide « FAST » pour la réalisation de prothèses
- lente « SLOW » pour la réalisation d'orthèses
- incolore « CLEAR » pour une production accélérée de pièces d'aspect. Nous recommandons d'utiliser la version CLEAR pour la réalisation d'appareils de bain ou pour les patients sujets à hypersudation.

Les pièces stratifiées en époxy ont un faible poids et d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques.

De faible dangerosité et ayant d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques, ces résines ont été conçues pour imprégner nos fibres de lin **ORTHOFLAX®** et de basalte **ECO-BLACK** mais aussi toutes les autres fibres utilisées dans l'orthopédie (**CARBONE**, **VERRE**, **PERLON®**, **NYLGLASS®**, etc.).

- **Confort au travail** : Peu odorantes et Non inflammables
- **Performance** : Plus rigides et plus résistantes, Meilleure compatibilité avec les fibres et facilité d'imprégnation
- **RÉSINES BIOSOURCÉES** :
 - 45% pour la version FAST
 - 45% pour la version SLOW
 - 50% pour la version CLEAR

| NOMS | | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------|------------|------------------|-------------|
| ORTHOPOXY FAST | RESINE | 1 kg | EPOX-F R01 |
| | | 2,5 kg | EPOX-F R02 |
| | | 5 kg | EPOX-F R03 |
| | DURCISSEUR | 400 g | EPOX-F D01 |
| | | 1 kg | EPOX-F D02 |
| | | 2 x 1 kg | EPOX-F D03 |
| ORTHOPOXY SLOW | RESINE | 1 kg | EPOX-S R01 |
| | | 2,5 kg | EPOX-S R02 |
| | | 5 kg | EPOX-S R03 |
| | DURCISSEUR | 400 g | EPOX-S D01 |
| | | 1 kg | EPOX-S D02 |
| | | 2 x 1 kg | EPOX-S D03 |
| ORTHOPOXY CLEAR | RESINE | 1 kg | EPOX-C R01 |
| | | 2,5 kg | EPOX-C R02 |
| | | 5 kg | EPOX-C R03 |
| | DURCISSEUR | 400 g | EPOX-C D01, |
| | | 1 kg | EPOX-C D02 |
| | | 2 x 1 kg | EPOX-C D03 |

- ACRYLIQUE

RÉSINES À LAMINER

COPACRYL

Jersey, carbone, souple, colle, colle gel

Durcisseur poudre Sipacryl

Fiche d'atelier

RÉSINE JERSEY

| | |
|----------------------------|--------------|
| Viscosité résine | ± 450 mPa.s |
| Résine/Durcisseur | 100 / 2 à 3 |
| Temps au pic d'exothermie* | 25 min |
| Temps de démoulage | ± 35 min |
| Dureté | ± 85 Shore D |

RÉSINE CARBONE

| | |
|----------------------------|--------------|
| Viscosité résine | ± 250 mPa.s |
| Résine/Durcisseur | 100 / 2 à 3 |
| Temps au pic d'exothermie* | 25 min |
| Temps de démoulage | ± 35 min |
| Dureté | ± 85 Shore D |

RÉSINE COLLE

| | |
|----------------------------|--------------|
| Viscosité | ± 300 mPa.s |
| Résine/Durcisseur | 100 / 2 à 3 |
| Temps au pic d'exothermie* | 8 min |
| Temps de démoulage | 2 à 15 min |
| Dureté | ± 85 Shore D |

RÉSINE COLLE GEL

| | |
|----------------------------|--------------|
| Viscosité | Thixotrope |
| Résine/Durcisseur | 100 / 2 à 3 |
| Temps au pic d'exothermie* | 6 min |
| Temps de démoulage | 12 à 15 min |
| Dureté | ± 85 Shore D |

RÉSINE SOUPLE

En mélange avec les résines Jersey, Carbone (10 à 30%)

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Viscosité | ± 400 mPa.s |
| Résine/Durcisseur | 100 / 2 à 3 |
| Temps au pic d'exothermie* | 35 min |
| Temps de démoulage | 35 à 55 min |
| Dureté | 65 à 95 Shore A |

*(mesures effectuées à 20°C)



EMBOÎTURE EN RÉSINE COPACRYL CARBONE ET FIBRE CARBONE

COPACRYL, résines très fluides et peu odorantes au temps de travail rapide. Disponibles en version : Jersey, Carbone, Souple, Gel et Colle-Gel.

- Excellentes propriétés mécaniques
- Très bonne tolérance cutanée
- Thermoformables après durcissement
(dans la limite de l'élasticité des tissus de renfort utilisés)

Nouveau durcisseur à utiliser en combinaison avec le Durcisseur Sipacryl non-CMR, dosage 2 à 3%, .

■ GAMME COPACRYL

| | |
|------------------|---|
| COPACRYL JERSEY | emboîtures armées de nos jersey tubulaires |
| COPACRYL CARBONE | emboîtures armées de fibres de carbone |
| COPACRYL SOUPLE | flexibilisation de certains appareils (emboîtures hanche), en combinaison avec les COPACRYL Carbone ou Jersey |
| COPACRYL COLLE | liquide et gel |

APPLICATIONS

Peuvent s'utiliser avec nos tissus tubulaires spéciaux, **PERLON®**, **NYLON®**, **NYGLASS®**, **STRETCHNYLGLASS®**, **100% VERRE**. Utilisables également avec nos renforts naturels **ORTHOFLAX®** et **ECO-BLACK**.

Ortho-prothèse Laminées à la main ou sous vide. Utilisées pour réaliser tout type d'emboîture (tibiale, fémorale ou autres), ainsi que différentes attelles.

Podo-orthèse Utilisées pour réaliser sur moulage positif certains types d'attelles par laminage.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------------|------------------|-------------|
| COPACRYL JERSEY | 900 g | CAC J01 |
| | 4.9 kg | CAC J05 |
| | 25 kg | CAC J25 |
| COPACRYL CARBONE | 900 g | CAC F01 |
| | 4.9 kg | CAC F05 |
| | 25 kg | CAC F25 |
| COPACRYL COLLE | 900 g | CAC C01 |
| | 4.9 kg | CAC C05 |
| | 25 kg | CAC C25 |
| COPACRYL COLLE GEL | Boîte de 750 g | CAC G750 |
| COPACRYL SOUPLE | 900 g | CAC S01 |
| | 4.9 kg | CAC S05 |
| | 25 kg | CAC S25 |
| SIPACRYL DURCISSEUR NON-CMR | Sachet 150g | SYD-II 101 |
| | Pot de 150g | SYDO-II 101 |

- POLYURÉTHANE

> MOUSSES DURES

FORMOUSSE 700, 450, 300, 200**Mousses dures plus ou moins expansées**

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier**FORMOUSSE 700**

| | |
|----------------------------|--------------|
| Temps de début d'expansion | 1 min |
| Temps de fin d'expansion | 2 min |
| Temps de démoulage | 20 min |
| Expansion | ± 1.4 |
| Densité | ± 700 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/100 |
| Dureté | ± 70 Shore D |

FORMOUSSE 450

| | |
|----------------------------|--------------|
| Temps de début d'expansion | 1 min |
| Temps de fin d'expansion | 2 min |
| Temps de démoulage | 10 min |
| Expansion | ± 2.2 |
| Densité | ± 450 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/100 |
| Dureté | ± 55 Shore D |

FORMOUSSE 300

| | |
|----------------------------|------------|
| Temps de début d'expansion | 1 min |
| Temps de fin d'expansion | 2 min 20 s |
| Temps de démoulage | 10 min |
| Expansion | ± 4.3 |
| Densité | ± 230 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/100 |
| Dureté | 30 Shore D |

FORMOUSSE 200

| | |
|----------------------------|------------|
| Temps de début d'expansion | 40 s |
| Temps de fin d'expansion | 2 min 10 s |
| Temps de démoulage | 10 min |
| Expansion | ± 5.9 |
| Densité | ± 170 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/100 |
| Dureté | 25 Shore D |

Gamme de mousses dures plus ou moins expansées (1,4 à 5,9 fois), à 2 composants.

Les différentes versions du **FORMOUSSE** sont vissables, clouables, agrafables. Elles s'usinent comme le bois.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les formulations **300** et **200** du **FORMOUSSE** adhèrent parfaitement aux emboîtures de prothèse réalisées en résine acrylique **COPACRYL**. Elles permettent ainsi, selon la densité du **FORMOUSSE** utilisé, la fabrication de parties d'orthèses ou de prothèses fortement sollicitées.

APPLICATIONS Podo-orthèse

Les formulations du **FORMOUSSE 700** et **450** s'utilisent généralement pour la réalisation de moulages de formes, coulés dans des empreintes en bandes plâtrées et devant résister à de fortes pressions.

Avant la coulée dans le moulage en bandes plâtrées, nous conseillons d'appliquer à l'intérieur, soit un isolant type **LATEX LIQUIDE** puis un démoulant de type **Z 400**, soit directement un agent de démoulage type **DÉMOULANT CIRE**.

14

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------|------------------|------------|
| FORMOUSSE 700 RESINE | 2 kg | FRB 702 |
| | 5 kg | FRB 705 |
| | 60 kg | FRB 760 |
| FORMOUSSE 450 RESINE | 2 kg | FRB 402 |
| | 5 kg | FRB 405 |
| FORMOUSSE 300 RESINE | 2 kg | FRB 302 |
| | 5 kg | FRB 305 |
| | 60 kg | FRB 360 |
| FORMOUSSE 200 RESINE | 2 kg | FRB 202 |
| | 5 kg | FRB 205 |
| | 60 kg | FRB 260 |
| DURCISSEUR MD* | 2 kg | DMD 002 |
| | 5 kg | DMD 005 |
| | 60 kg | DMD 060 |

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE



FORMES EN FORMOUSSE 450

> MOUSSES DURES

ORTHOLÉGÈRE 60

Mousse dure, très expansée

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier

| | |
|----------------------------|------------|
| Temps de début d'expansion | 40 sec |
| Temps de fin d'expansion | 2 min |
| Temps de démoulage | 20 min |
| Expansion | 11.1 |
| Densité | 90 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/100 |
| Dureté | 40 Shore A |



POSITIF DE CORSET EN ORTHOLÉGÈRE 60

> ELASTOMÈRE DUR

RÉSIDUR

Elastomère dur

DURCISSEUR MD*

Fiche d'atelier

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Temps de mélange | 20 / 25 sec. |
| Temps de gel | 1 min 30 sec |
| Temps de démoulage | 5 min |
| Temps durcissement compl. | 24 h |
| Densité | 1030 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/45 à 100/55 |
| Dureté | 60 à 70 Shore D |



EXTENSION DE FORME EN RESIDUR

Mousse dure très expansée (de 11,1 fois), à 2 composants. En expansion libre ou très légèrement comprimée, **ORTHOLÉGÈRE** est conçue pour remplir des volumes creux : contrefort de corset-siège ou remplacement du plâtre dans la réalisation de positifs de corset-siège ou d'orthèses de membre inférieur.

Comprimée, la résine **ORTHOLÉGÈRE 60** permet la fabrication de blocs à fraiser de différentes densités (de 65 à 115 g/l).

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les mousses dures **ORTHOLÉGÈRE** permettent la fabrication de positif de corset-siège, corset ou orthèse de membre inférieur. Ces mousses très légères peuvent se recharger avec du plâtre et supportent des thermoformages à 200°C.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------|------------------|-----------------|
| ORTHOLÉGÈRE 60 RESINE | 2 kg | ORT R12 |
| | 5 kg | ORT R15 |
| | 60 kg | ORT R160 |
| DURCISSEUR MD* | 2 kg | DMD 002 |
| | 5 kg | DMD 005 |
| | 60 kg | DMD 060 |

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

15

Elastomère dur, non chargé, à deux composants qui permet d'obtenir, un matériau compact, sans bulle, rigide et dur, mais qui peut être légèrement flexible selon le ratio de mélange utilisé (100/45 : légèrement flexible; 100/50 : très peu flexible ; 100/55 : rigide).

Le **RÉSIDUR** est vissable, clouable et agrafable. Il s'usine comme le bois. Léger retrait après polymérisation : 1,2%.

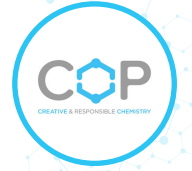
Le **RÉSIDUR** peut être aussi utilisé comme colle rigide sur de nombreux matériaux rigides dont le bois (non humide).

APPLICATIONS Podo-orthèse

Utilisé pour la confection de bouts de formes sur un moulage en **FORMOUSSE**. Après durcissement, le **RÉSIDUR** est résistant à la compression et au thermoformage.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------------|------------------|-----------------|
| RESIDUR BLEU RESINE | 2 kg | REDB R02 |
| | 5 kg | REDB R05 |
| DURCISSEUR MD* | 2 kg | DMD 002 |
| | 5 kg | DMD 005 |

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE



SIPMOUSSE SOUPLE

Élastique, expansée

DURCISSEUR MS

Fiche d'atelier

SIPMOUSSE 50 LIGHT

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Temps de début d'expans. à 20°C | 30 sec. |
| Temps de fin d'expans. à 20°C | ± 2 min |
| Temps de démoulage | 1 h |
| Expansion | 18 |
| Densité | 55 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/80 |
| Dureté | 35 Shore 00 |

SIPMOUSSE 80

| | |
|---------------------------------|------------|
| Temps de début d'expans. à 20°C | 35 sec. |
| Temps de fin d'expans. à 20°C | ± 3 min |
| Temps de démoulage | 45 min |
| Expansion | ± 12 |
| Densité | 80 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/50 |
| Dureté | 5 Shore 00 |

SIPMOUSSE 70/30

| | |
|---------------------------------------|-------------|
| Temps de début d'expans. à 20°C | 35 sec. |
| Temps de fin d'expans. à 20°C ± 2 min | 30 sec |
| Temps de démoulage | 45 min |
| Expansion | ± 12 |
| Densité | 80 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/56 |
| Dureté | 20 Shore 00 |

SIPMOUSSE 30/70

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Temps de début d'expans. à 20°C | 30 sec. |
| Temps de fin d'expans. à 20°C | ± 3 min |
| Temps de démoulage | 45 min |
| Expansion | ± 12 |
| Densité | 80 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/60 |
| Dureté | 40 Shore 00 |

Mousses souples élastiques à retour rapide, très expansées à 2 composants. Ces mousses diffèrent par leur consistance. Après polymérisation, les mousses **SIPMOUSSE SOUPLE** s'usinent facilement au touret et donnent un bel état de surface. Ces mousses peuvent être colorées et recouvertes d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type **ERGOPEAU** ou **ERGOFLEX**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Ces mousses servent essentiellement à la réalisation d'assises injectées de corsets-sièges, lits-mousses et esthétiques de prothèses.

| ■ SIPMOUSSE SOUPLE | |
|--------------------------------------|-------------------------|
| SIPMOUSSE SOUPLE 50 light | <i>la plus expansée</i> |
| SIPMOUSSE SOUPLE 80 souple | <i>la plus souple</i> |
| SIPMOUSSE SOUPLE 70/30 medium | <i>intermediaire</i> |
| SIPMOUSSE SOUPLE 30/70 ferme | <i>la plus ferme</i> |

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------------|------------------|----------------|
| SIPMOUSSE SOUPLE 50 LIGHT RESINE | 2 kg | MSH R02 |
| | 5 kg | MSH R05 |
| SIPMOUSSE SOUPLE 80 SOUPLE RESINE | 2 kg | MSP R02 |
| | 5 kg | MSP R05 |
| SIPMOUSSE SOUPLE 70/30 MEDIUM RESINE | 2 kg | MSL R02 |
| | 5 kg | MSL R05 |
| SIPMOUSSE SOUPLE 30/70 FERME RESINE | 2 kg | MST R02 |
| | 5 kg | MST R05 |
| DURCISSEUR MS* | 2 kg | DMS 002 |
| | 5 kg | DMS 005 |

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

> MOUSSES SOUPLES

SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE

Élastique, ferme et légère

DURCISSEUR MS*

Fiche d'atelier

| | |
|----------------------------|---------------|
| Temps de début d'expansion | 35 sec |
| Temps de fin d'expansion | 3 min |
| Temps de démoulage | 1 h |
| Densité | ± 80 g/l |
| Résine/Durcisseur | 100/80 |
| Dureté | ± 50 Shore 00 |

Mousse souple élastique à retour rapide, à 2 composants, qui permet d'obtenir après mélange un matériau au bullage fin et régulier, très consistant et pouvant supporter des pressions importantes sans s'écraser complètement. Cette mousse peut être colorée et recouverte d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type **ERGOFLEX**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse : Réalisation d'esthétique tibiale

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------|------------------|----------------|
| SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE RESINE | 2 kg | MSC R02 |
| | 5 kg | MSC R05 |
| DURCISSEUR MS* | 2 kg | DMS 002 |
| | 5 kg | DMS 005 |

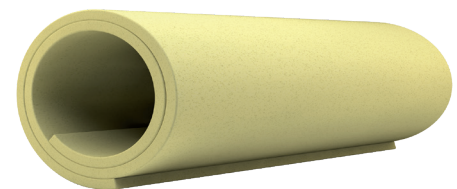
* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADEQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

> PLAQUES

MOUSSES EN PLAQUE

SIPMOUSSE FINITION

Mousse souple très élastique, en plaque, destinée au recouvrement des matelas-mousses ou corsets-sièges injectés avec des reliefs très accentués. Cette mousse permet d'obtenir un état de surface très propre avant l'application de notre revêtement **ERGOPEAU**.



| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCES |
|---------------------------|--------------------|----------------|
| SIPMOUSSE FINITION PLAQUE | 202 x 180 x 0.5 cm | MSP P05 |

ERGOPEAU & ERGOFLEX

Peintures élastiques étanches à pulvériser



Fiche d'atelier

Réglage du pistolet

- 1^{er} voile : jet rond, débit matière important
- 2^{ème} voile : jet moyen horizontal, faible débit matière
- 3^{ème} voile, Finition : jet large horizontal, débit matière important

Pression du pistolet

- 1^{er} voile : entre 5 et 7 bars
- 2^{ème} voile : 3 bars
- 3^{ème} voile, Finition : 5 bars

Temps de séchage à 20° C

ERGOPEAU 24 h - ERGOFLEX 1 h

Colorants

Ne pas dépasser 2% en poids de la peinture

Primaire d'adhérence

- Mousses PU souples > sans primaire
- Mousses type plastazote > avec primaire

18

ERGOPEAU et **ERGOFLEX** sont des peintures polyuréthanes monocomposants qui se présentent sous forme d'un liquide opaque très fluide, prêt à l'emploi qui peut être coloré en diverses teintes par adjonction de colorants en pâte pour PU.

Ces peintures permettent la réalisation d'une peau résistante souple, très élastique, étanche à l'eau mais pas à l'air.

ERGOPEAU permet la réalisation d'une peau lisse et satinée. Elle n'a pas de retrait après polymérisation et nécessite 24 heures de séchage avant manipulation. Elle convient au recouvrement de lits, corsets sièges, pour une finition lisse et tendue, nous vous conseillons, avant de peindre, de recouvrir votre support avec notre mousse de finition (SIPMOUSSE FINITION) en plaque de 5 mm.

ERGOFLEX permet la réalisation d'une peau avec un effet mat. Elle ne nécessite qu'1 heure de séchage et elle a un léger retrait après polymérisation qui permet de gommer les aspérités du support (souple) sur lequel elle est appliquée. Elle convient parfaitement à la finition et au recouvrement d'esthétiques tibiales ou fémorales.

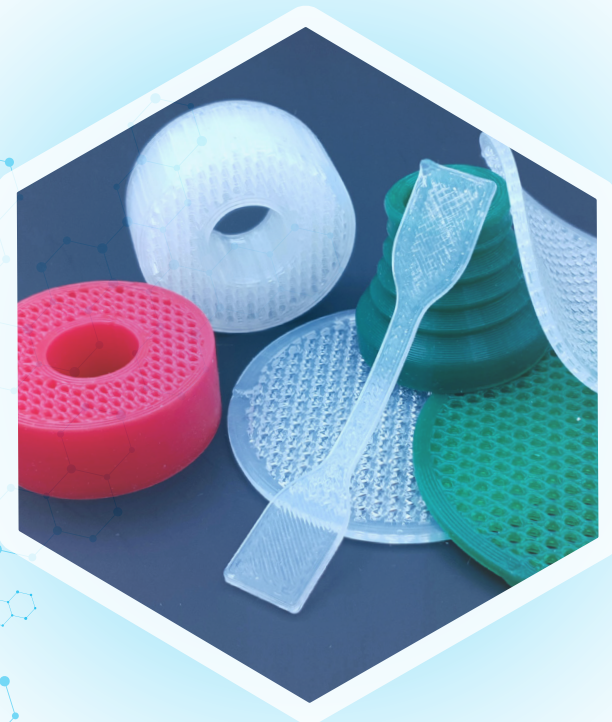
APPLICATIONS

Protection, finition, décoration et étanchéification des mousses et des élastomères PU rigides ou souples.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------------------|------------------|-----------------|
| ERGOPEAU PEINTURE | 1 l | EGE3 R01 |
| | 5 l | EGE3 R05 |
| | 25 l | EGE3 R25 |
| | 57 l | EGE3 R57 |
| ERGOFLEX PEINTURE | 1 l | EFX R01 |
| | 5 l | EFX R05 |
| | 25 l | EFX R25 |
| | 57 l | EFX R57 |
| ERGOPEAU PRIMAIRE D'ADHERENCE | 1 l | PPE R01 |
| | 5 l | PPE R05 |
| | 25 l | PPE R25 |
| | 61 l | PPE R61 |



Cette peinture nécessite d'être utilisée avec un système d'aspiration des vapeurs. Pour le choix d'un système d'aspiration adapté, merci de nous consulter.



IMPRESSION 3D SILICONE

L'impression 3D est au cœur de nombreux sujets de recherche. Les possibilités qu'elle offre en termes de design, d'esthétique, de rapidité de conception, de fonctionnalisation et d'allègement des structures en font un enjeu clé pour de nombreuses industries, et notamment pour l'orthopédie externe, qui évolue dans le sur-mesure.

En collaboration avec F3DF, COP Chimie vous propose une formation sur l'impression 3D silicone.



> *Flashez pour voir la formation*

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL 3D®

Élastomères de silicone imprimables

**Fiche d'atelier****COPSIL 3D® 0550**

| | |
|----------------------------|------------|
| Résine/Durcisseur | 1 : 5 |
| Dureté | 05 Shore A |
| Temps de vie en mélangeur* | 50 min |

COPSIL 3D® 1050

| | |
|----------------------------|------------|
| Résine/Durcisseur | 1 : 5 |
| Dureté | 10 Shore A |
| Temps de vie en mélangeur* | 50 min |

COPSIL 3D® 2550

| | |
|----------------------------|------------|
| Résine/Durcisseur | 1 : 5 |
| Dureté | 25 Shore A |
| Temps de vie en mélangeur* | 50 min |

COPSIL 3D® 4050

| | |
|----------------------------|------------|
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 40 Shore A |
| Temps de vie en mélangeur* | 50 min |

* Mesures effectuées à 20°C

La gamme **COPSIL 3D®** est conçue pour la fabrication de pièces souples présentant un design complexe ou fabriquées en petite série (prototypage). Les élastomères de silicone imprimés présentent des caractéristiques mécaniques au moins équivalentes à celles des pièces réalisées par coulée ou injection.

Les élastomères de silicone **COPSIL 3D®** sont constitués d'un système bi-composant (résine et durcisseur) se mélangeant avec un ratio 1 : 5 et 1 : 1 pour le COPSIL 3D 4050. Ils réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Ils sont certifiés contact peau selon la norme ISO 10993-5.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------|------------------|--------------------|
| COPSIL 3D 0550 | KIT 6 x 55 g | 3D0550 S055 |
| | KIT 6 x 850 g | 3D0550 C850 |
| COPSIL 3D 1050 | KIT 6 x 55 g | 3D1050 S055 |
| | KIT 6 x 850 g | 3D1050 C850 |
| COPSIL 3D 2550 | KIT 6 x 55 g | 3D2550 S055 |
| | KIT 6 x 850 g | 3D2550 C850 |
| COPSIL 3D 4050 | KIT 2 x 55 g | 3D4050 S055 |
| | KIT 2 x 850 g | 3D4050 C850 |

21



COPSIL 3D® ADD-GEL

Gel support pour silicone imprimable



Spécificités

Le **COPSIL 3D® ADD-GEL** est un gel support pour les élastomères de silicones RTV-2 **COPSIL 3D®**. Il présente de nombreux avantages :

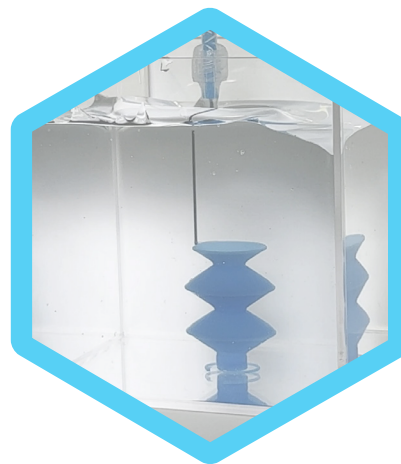
- Permet de supporter les structures complexes,
- Améliore l'aspect final des pièces imprimées (lissage),
- Prêt à l'emploi,
- Transparent (utile pour surveiller l'impression en cours),
- Inerte chimiquement avec le silicone,
- Rinçable à l'eau,
- Préserve les propriétés mécaniques des silicones imprimés,
- pH neutre,
- Sans pictogramme de danger.

Le **COPSIL 3D® ADD-GEL** est un support à l'impression de silicones RTV-2 liquides, permettant la réalisation de pièces complexes présentant des ponts ou porte-à-faux importants.

L'extrusion de silicone liquide a lieu au sein même du gel qui supporte la pièce imprimée. Il est prêt à l'emploi, non-toxique et rinçable à l'évier.

Sa consistance spécifique permet de lisser les couches déposées pour constituer la pièce. Il est inerte et n'impacte pas les propriétés mécaniques du matériau imprimé.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------|------------------|--------------------|
| COPSIL 3D ADD-GEL | Pot de 1,1 kg | ADD-GEL 001 |
| | Seau de 5 kg | ADD-GEL 005 |



> GELS

COPSIL GEL 00, 25, 30 & 40

Gels silicones à retour lent ou rapide

**Fiche d'atelier****COPSIL GEL-00**

| | |
|---------------------------|------------|
| Temps de travail à 20 °C | 1 h 40 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 6 h |
| Temps de durc. complet | 24 h |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 0 Shore 00 |

COPSIL GEL-25

| | |
|---------------------------|-------------|
| Temps de travail à 20 °C | 1 h 30 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 3 h |
| Temps de durc. complet | 24 h |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 25 Shore 00 |

COPSIL GEL-30

| | |
|---------------------------|-------------|
| Temps de travail à 20 °C | 15 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 1 h |
| Temps de durc. complet | 24 h |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 30 Shore 00 |

COPSIL GEL-40

| | |
|---------------------------|-------------|
| Temps de travail à 20 °C | 8 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 50 min |
| Temps de durc. complet | 24 h |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 40 Shore 00 |

Les élastomères de silicone **COPSIL GEL** sont des systèmes à deux composants liquides très fluides (résine et durcisseur).

Ils se mélangent en parts égales, et réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine, la polymérisation pouvant être accélérée par la chaleur.

Les **COPSIL GEL 30 & 40** permettent d'obtenir après mélange un matériau sec, translucide, compact et très souple. De dureté respective 33 et 40 Shore 00. Leur viscoélasticité les classent dans la catégorie des gels nerveux (retour rapide).

Le gel **COPSIL GEL 00** permet d'obtenir après mélange un matériau translucide, compact et très souple de dureté non mesurable car trop mou. Sa viscoélasticité le classe dans les gels à retour lent.

Le **COPSIL GEL 25** a une dureté de 25 Shore 00 et est collant au toucher. Il peut être utilisé en contact avec la peau car il respect la norme ISO 10993-5.

APPLICATIONS

Les résines **COPSIL GEL-30** ou **GEL-40** sont principalement destinées à la fabrication de supports souples (talonnettes, anneaux rotuliers, coques imbasculables, etc.) ne s'écrasant pas à la pression et d'une dureté comparable à celle d'un gel.

Les **COPSIL GEL-00** et **25** sont principalement destinés à la fabrication de plaques anti-escarres.

23

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------|---------------------------|--------------------|
| COPSIL GEL-00 | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | GLCS-00 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | GLCS-00 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | GLCS-00 50 |
| COPSIL GEL-25 | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | GLC-25 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | GLC-25 10 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | GLC-25 C400 |
| COPSIL GEL-30 | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | GES-30 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | GES-30 10 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | GES-30 C400 |
| COPSIL GEL-40 | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | GES-40 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | GES-40 10 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | GES-40 C400 |

COPSIL DUPLICATOR

Silicone pour prise d'empreinte



Fiche d'atelier

| | |
|---------------------------|------------|
| Temps de travail à 20 °C | 3 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 10 min |
| Temps de durc. complet | 15 min |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 30 Shore A |

L'élastomère de silicone **COPSIL DUPLICATOR** est constitué d'un système à deux composants gélifié, se mélangeant en parts égales, et réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Il permet d'obtenir après mélange un matériau bleu (résine bleue et durcisseur blanc), parfaitement sec, compact, très résistant, de dureté 30 Shore A.

Le silicone **COPSIL DUPLICATOR** peut être utilisé en contact avec la peau car il respecte la norme ISO 10993-5.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Le **COPSIL DUPLICATOR** est principalement destiné à la prise d'empreintes directement sur la peau.



| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------|--------------------------|---------------|
| COPSIL DUPLICATOR | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | DUP 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | DUP 10 |

COPSIL

Élastomères de silicone



Fiche d'atelier

| | COPSIL 2 | | COPSIL 3 | COPSIL 5 | | COPSIL 12 | |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------|--------------|--------------|
| | normal | rapide | rapide | normal | rapide | normal | rapide |
| Temps de travail à 20 °C | 50 min | 20 min | 25 min | 1 h | 25 min | 1 h | 30 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 5 h | 2 h | 45 min | 3 h | 45 min | 2 h | 1 h 15 |
| Allongement à la rupture | 480 % | | 870 % | 800 % | | 950 % | |
| Viscosité mélange | 7 000 mPa.s | 5 000 mPa.s | 6 000 mPa.s | 5 500 mPa.s | | 11 500 mPa.s | 12 500 mPa.s |
| Dureté | 33 Shore 00 | | 40 Shore 00 | 5 Shore A | | 12 Shore A | |

Spécificités

L'ensemble de notre gamme COPSIL peut être utilisé en contact avec la peau (respect de la norme ISO 10993-5).

Densité > ± 1

Résine/Durcisseur > 1 : 1

Gamme de silicones polyaddition translucides bicomposant non allergisants. La gamme COPSIL est composée de silicones plus ou moins fluides et ayant de très bonnes caractéristiques mécaniques. Vendus sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport de un pour un. Ces silicones sont également disponibles sous forme de cartouches à injecter et peuvent être coulés avec la machine Silijet.

APPLICATIONS

Fabrication de manchons silicones, talonnettes, anneaux rotuliers, gants pour prothèse et pièces moulées... fabrication de manchons silicones, talonnettes, anneaux rotuliers, gants pour prothèse et pièces moulées....



MANCHON SUR MESURE EN COPSIL

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | REFERENCES |
|------------------|---------------------------|-------------|
| COPSIL 2 NORMAL | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-02SN 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-02SN 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-02SN 50 |
| COPSIL 2 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-02SR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-02SR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-02SR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-02SR C400 |
| COPSIL 3 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-03TR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-03TR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-03TR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-03TR C400 |
| COPSIL 5 NORMAL | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-05TN 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-05TN 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-05TN 50 |
| COPSIL 5 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-05TR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-05TR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-05TR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-05TR C400 |
| COPSIL 12 NORMAL | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-12TN 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-12TN 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-12TN 50 |
| COPSIL 12 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-12TR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-12TR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-12TR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-12TR C400 |

COPSIL

Élastomères de silicone



Fiche d'atelier

| | COPSIL 16 | COPSIL 20 | COPSIL 40 | |
|---------------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| | rapide | rapide | normal | rapide |
| Temps de travail à 20 °C | 30 min | 25 min | 20 min | 10 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 50 min | 2 h | 12 h | 3 h |
| Allongement a la rupture | 500 % | 900 % | 250 % | 300 % |
| Viscosité mélange | 6 000 mPa.s | 6 000 mPa.s | 45 000 mPa.s | 55 000 mPa.s |
| Dureté | 16 Sh A | 20 Sh A | 40 Sh A | |

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|------------------|---------------------------|--------------------|
| COPSIL 16 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-16SR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-16SR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-16SR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-16SR C400 |
| COPSIL 20 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-20TR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-20TR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-20TR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-20TR C400 |
| COPSIL 40 NORMAL | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-40TN 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-40TN 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-40TN 50 |
| COPSIL 40 RAPIDE | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | T-40TR 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | T-40TR 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | T-40TR 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | T-40TR C400 |

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL SOCKET

Élastomère de silicone

**Fiche d'atelier**

| | |
|---------------------------|------------|
| Temps de travail à 20 °C | 30 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 1 h |
| Densité | ± 1.1 |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 38 Shore A |

Silicone polyaddition bicomposant fluide translucide, résistant, et facile à démouler. Le **COPSIL SOCKET** possède une viscosité extrêmement, ce produit est destiné à la fabrication d'emboîtures souples (en orthopédie), de moules reproduisant parfaitement les détails, et de pièces résistantes. Vendu sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport 1 : 1.

APPLICATIONS Prothèse

Fabrication d'emboîtures souples, de moules et de pièces résistantes



| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------|---------------------------|-----------------|
| COPSIL SOCKET | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | CSS 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | CSS 10 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | CSS 50 |
| | CARTOUCHE (2 x 200 ml) | CSS C400 |

EMBOÏTURE SOUPLE EN COPSIL SOCKET

COPSIL 65

Élastomère de silicone très ferme

**Fiche d'atelier**

| | |
|-------------------------------|------------|
| Temps de travail à 20 °C | 3 min |
| Temps de démoulage à 20°C | 20 min |
| Temps de durcissement complet | 40 min |
| Densité | ± 1.1 |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | 65 Shore A |

Silicone polyaddition bicomposant chargé. Le **COPSIL 65** a la particularité d'avoir une dureté élevée, de 65 Shore A. Légèrement élastique et résistant à la rupture. Vendu sous forme liquide à peser et mélanger.

APPLICATIONS**Prothèse**

Copie d'emboîture de prothèses provisoires thermo-plastiques.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------|--------------------------|-------------------|
| COPSIL 65 | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | CF-65SR 01 |
| | KIT 10 KG (5kg + 5 kg) | CF-65SR 10 |



28

COPIE D'EMBOÎTURE EN COPSIL 65

> PÂTES

COPSIL HTV

Monocomposant

Fiche d'atelier

| | |
|-----------------------|--------------|
| Temps de post cuisson | 1 h à 110°C |
| Densité | ± 1,1 |
| Dureté | |
| COPSIL HTV 35 | ± 35 Shore A |
| COPSIL HTV 55 | ± 55 Shore A |
| COPSIL HTV 70 | ± 70 Shore A |

**COPSIL HTV**

Les COPSIL HTV sont des élastomères de silicone vulcanisables à chaud avec de très bonnes propriétés mécaniques. Ils réticulent à la chaleur par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine.

Les COPSIL HTV sont disponibles en trois duretés :

- 35 Shore A
- 55 Shore A
- 70 Shore A

Les silicones de la gamme COPSIL HTV se mettent en œuvre à l'aide d'une machine à calandrer et réticulent en seulement 1 heure à 110°C. Ils peuvent être coloré grâce à notre gamme de colorants en pâte destinés aux silicones HTV.

APPLICATIONS**Ortho-prothèse**

Fabrication de prothèses (emboîture, amputation partielle etc.) et d'orthèses.

29

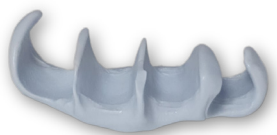
| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------|------------------|------------------|
| MONOCOMPOSANT (1K) | | |
| COPSIL HTV 35 MONOCOMPOSANT | 2 kg | HTV35 M02 |
| | 5 kg | HTV35 M05 |
| COPSIL HTV 55 MONOCOMPOSANT | 2 kg | HTV55 M02 |
| | 5 kg | HTV55 M05 |
| COPSIL HTV 70 MONOCOMPOSANT | 2 kg | HTV70 M02 |
| | 5 kg | HTV70 M05 |

SIPORTHO

Pâtes silicones

Fiche d'atelier

| | |
|------------------------------|------------|
| Temps de mélange | 20 sec |
| Temps de durcissement à 20°C | 4 min |
| Résine/Durcisseur | 1 : 1 |
| Dureté | |
| SIPORTHO 20 | 20 Shore A |
| SIPORTHO 35 | 35 Shore A |
| SIPORTHO 50 | 50 Shore A |



30

- **SIPORTHO 20** pâte silicone souple
- **SIPORTHO 35** pâte silicone ferme
- **SIPORTHO 50** pâte silicone très ferme

Pâtes silicones polyaddition, manipulables à la main, elles diffèrent par leur dureté, et réticulent avec une pâte chair.

APPLICATIONS

Fabrication d'orthoplasties.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------|---------------------------|------------------|
| SIPORTHO 20 | KIT 500 G (250 g + 250 g) | SIP20 500 |
| | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | SIP20 01 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | SIP20 50 |
| SIPORTHO 35 | KIT 500 G (250 g + 250 g) | SIP35 500 |
| | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | SIP35 01 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | SIP35 50 |
| SIPORTHO 50 | KIT 500 G (250 g + 250 g) | SIP50 500 |
| | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | SIP50 01 |
| | KIT 50 KG (25 kg + 25 kg) | SIP50 50 |

ORTHOPLASTIE EN SIPORTHO 50

> VERNIS DE FINITION

SILISKIN

Finition soft-touch silicone

Fiche d'atelier

| | |
|--------------------------|--------------------------------|
| Résine/Durcisseur/Poudre | 100/100/30 |
| Temps de mélange | 1 minute |
| Pot life mélange | 36 h |
| Coefficient de friction | 0.9 |
| Rendement | 100 à 150 g par m ² |
| Post-cuisson | 30 min à 100°C |

Vernis de finition glissant effet soft touch pour silicones COPSIL RTV, HTV et silicones LSR. Le vernis tri-composant **SILISKIN** permet de réduire drastiquement le coefficient de friction des surfaces silicone. Il est extrêmement flexible et ne rigidifie pas son support.

Il s'applique en couche mince par pulvérisation ou au pinceau et réticule avec cuisson.

APPLICATIONS : pour la recherche de toucher doux, glissant, anti-encrassement des silicones durcis

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--|---------------------------|----------------|
| STARTER KIT SILISKIN | 100 g + 100 g + 30 g | SKS 001 |
| VERNIS SILISKIN | KIT 200 G (100 g + 100 g) | VSK 200 |
| | KIT 1 KG (500 g + 500 g) | VSK 01 |
| | KIT 10 KG (5 kg + 5 kg) | VSK 10 |
| POUDRE SILISKIN | 30 g | PSK 030 |
| | 150 g | PSK 150 |
| | 1,5 kg | PSK 015 |
| PISTOLET TREND HD + GODET GRAVITE 600 ML | à l'unité | PIS E01 |
| GODET GRAVITE 600 ML | à l'unité | GOD 004 |
| AGITATEUR - D. 45 MM | à l'unité | AGR 001 |

31



PLAQUES DE GEL SILICONE



PLAQUE GEL SILICONE



Plaque de gel silicone transparent, anti-escarre d'une dureté Shore 00 nulle, collante en surface, élastique et résistante. En option, elles peuvent être recouverte sur les 2 faces d'un film polyuréthane souple et très fin (25 μ) que l'on peut ôter.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Inserts de confort pour prothèses, corsets, orthèses plantaires, assises de corsets-sièges et matelas mousse, etc...

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---|------------------|------------|
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm | à l'unité | PGS 003 |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm | à l'unité | PGS 006 |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm | à l'unité | PGS 010 |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm | à l'unité | PGS 015 |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE) | à l'unité | PGS 003_FA |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE) | à l'unité | PGS 006_FA |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE) | à l'unité | PGS 010_FA |
| PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE) | à l'unité | PGS 015_FA |

- RENFORTS

RENFORTS ORTHOFLAX®

Fibres de lin



Les renforts **ORTHOFLAX®** sont spécialement développés et brevetés pour l'appareillage orthopédique. La fibre de lin offre des propriétés jamais atteintes avec les fibres conventionnelles. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse : Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ORTHOFLAX® TRESSSES

Gaine tubulaire tricotée avec des fibres de lin.

| NOMS | GRAMMAGE | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|------------------------------|----------|------------------|-----------------|
| ORTHOFLAX TRESSE - D. 130 mm | 130 g/mL | Rouleau 5 m | B130 005 |
| ORTHOFLAX TRESSE - D. 150 mm | 203 g/mL | | B150 005 |

34



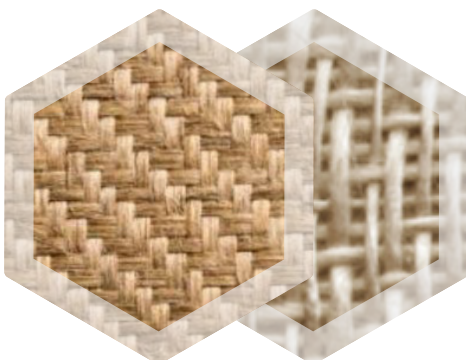
ORTHOFLAX® NON-TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : bande unidirectionnelle (15g/mL), tissu unidirectionnel (300g/m²), tissu biaxial +/- 45° (350g/m²).

| NOMS | LARGEUR | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------|---------|------------------|----------------|
| ORTHOFLAX TAPE | 50 mm | Rouleau 50 m | TAP 050 |
| ORTHOFLAX UD | 1150 mm | Rouleau 5 m | UD 005 |
| | | Rouleau 10 m | UD 010 |
| | | Rouleau 20 m | UD 020 |
| | | Rouleau 50 m | UD 050 |
| ORTHOFLAX BIAxIAL | 1270 mm | Rouleau 5 m | BX 005 |
| | | Rouleau 10 m | BX 010 |
| | | Rouleau 20 m | BX 020 |
| | | Rouleau 50 m | BX 050 |

ORTHOFLAX® TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : tissu Satin 0-90° (200g/m²), tissu Sergé 2/2 (300g/m²).



| NOMS | LARGEUR | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------------|---------|------------------|----------------|
| ORTHOFLAX 0-90° NATUREL | 1270 mm | Rouleau 5 m | SA1 005 |
| | | Rouleau 10 m | SA1 010 |
| | | Rouleau 20 m | SA1 020 |
| | | Rouleau 50 m | SA1 050 |
| ORTHOFLAX SERGE 2/2 | 1000 mm | Rouleau 5 m | SE1 005 |
| | | Rouleau 10 m | SE1 010 |
| | | Rouleau 20 m | SE1 020 |
| | | Rouleau 50 m | SE1 050 |

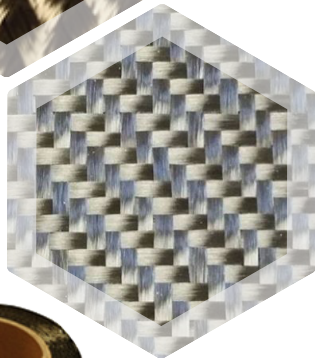
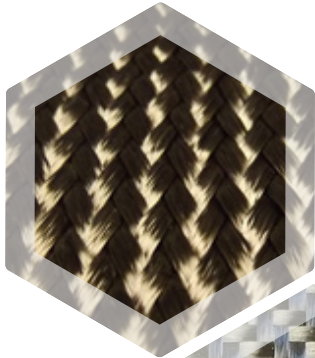


RENFORTS ECO-BLACK

Fibres de basalte

Gamme de renforts fabriqués à partir de fibres de basalte, compromis entre la fibre de carbone et la fibre de verre. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse, Podo-orthèse, Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ECO-BLACK TRESSSES

Gaines tubulaires tricotées avec des fibres de basalte.

| NOMS | GRAMMAGE | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|----------|------------------|------------------|
| BASALTE TRESSE - D. 130 mm | 244 g/mL | Rouleau 5 m | BB130 005 |
| BASALTE TRESSE - D. 150 mm | 488 g/mL | | BB150 005 |

ECO-BLACK SERGE 2/2

Tissu Serge à base de fibre de basalte.

| NOMS | LARGEUR | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------|---------|------------------|----------------|
| ECOBLACK SERGE 2/2 | 1270 mm | 1 m | SE2 001 |
| | | Rouleau 5 m | SE2 005 |

ECO-BLACK NON-TISSÉ

Bande unidirectionnelle à base de fibre de basalte (27g/mL).

| NOMS | LARGEUR | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------|---------|------------------|----------------|
| BASALTE TAPE | 50 mm | Rouleau 50 m | TAP 250 |

35

RENFORTS HYBRIDES Fibres lin / basalte

Gamme de renforts à bases de fibres de lin et de basalte ou de carbone qui permet de combiner les propriétés à la fois du lin et du basalte. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



TRESSSES HYBRIDES

Gaines tubulaires tricotées avec des fibres de lin et de basalte.

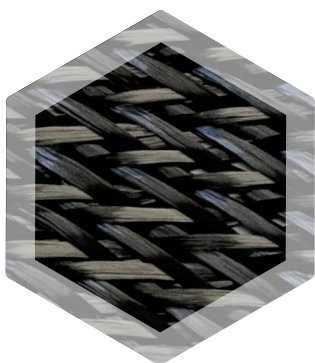
| NOMS | GRAMMAGES | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------------|-----------|------------------|------------------|
| TRESSE LIN / BASALTE - D. 130 mm | 185 g/mL | Rouleau 5 m | LB130 005 |
| TRESSE LIN / BASALTE - D. 150 mm | 370 g/mL | | LB150 005 |
| TRESSE LIN / BASALTE - D. 225 mm | 461 g/mL | | LB225 005 |

HYBRIDES NON-TISSÉS

Bande unidirectionnelle à base de fibre de lin et de basalte (22g/mL).

| NOM | LARGEUR | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|------------------|---------|-----------------|----------------|
| BASALTE/LIN TAPE | 50 mm | 50 m | TAP 150 |

RENFORTS CARBONE



TRESSE CARBONE

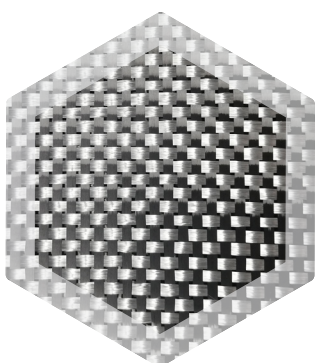
Gaine tubulaire carbone. Ces gaines existent en 2 diamètres (tibial et fémoral) et sont proposées au kg.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------------|--------------------|------------|
| TRESSE TUBULAIRE CARBONE - D. 125 mm | 1 kg (3,7 m à 45°) | GCA 001 |
| TRESSE TUBULAIRE CARBONE - D. 200 mm | 1 kg (3,1 m à 45°) | GCA 002 |

36



CARBONE 0-90°

Tissage carbone à plat (mat), d'environ 200 g/m². Ce tissu est proposé au mètre linéaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort partiel dans les attelles ou les emboîtures.

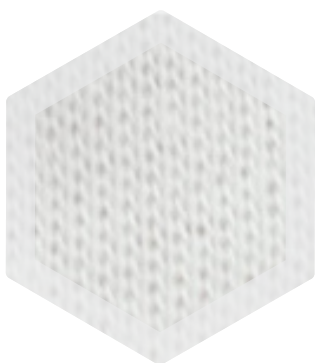
| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------------------------|-------------------|------------|
| TISSU A PLAT CARBONE (200 G/M2) | au mètre linéaire | TCA 001 |

RENFORTS NYLON

Gaines tubulaires proposées au kilo. Existent en 3 diamètres.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).



PERLON® TRESSES

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|------------------|------------|
| PERLON TUBULAIRE - D 10 CM | 1 kg (37 m) | PER 010 |
| PERLON TUBULAIRE - D 12 CM | 1 kg (33 m) | PER 012 |
| PERLON TUBULAIRE - D 15 CM | 1 kg (27 m) | PER 015 |

RENFORTS VERRE

TUBULAIRE

Gaines tubulaires proposées au kilogramme.

APPLICATIONS **Ortho-prothèse et Podo-orthèse** : Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).



NYLGLASS® & STRETCHNYLGLASS®

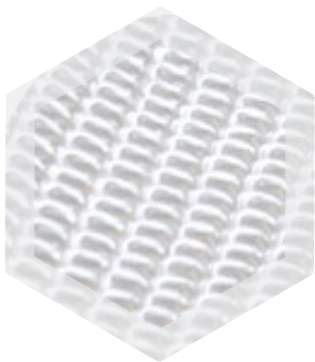
30% polyamide et 70% verre

Le **STRETCHNYLGLASS®** est plus élastique que le **NYLGLASS®** traditionnel. Couleur blanche.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------|------------------|----------------|
| NYLGLASS TUBULAIRE - D. 15 CM | 1 kg (22m) | NYL 015 |
| NYLGLASS TUBULAIRE. - D. 20 CM | 1 kg (18 m) | NYL 020 |

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------------|------------------|----------------|
| STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 9 CM | 1 kg (33 m) | SNY 009 |
| STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 12 CM | 1 kg (25 m) | SNY 012 |
| STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 15 CM | 1 kg (21 m) | SNY 015 |

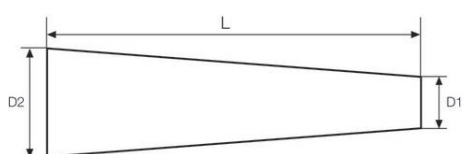
37



100% VERRE *fibres de verre*

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|------------------|----------------|
| VERRE TUBULAIRE - D. 15 CM | 1 kg (9 m) | TVE 015 |
| VERRE TUBULAIRE - D. 20 CM | 1 kg (7 m) | TVE 020 |

ACCESSOIRES POUR LAMINATION



SACS PVA

Sacs prédécoupés standard. Existent en 5 tailles.

APPLICATIONS

Isolation du plâtre pour lamination d'emboîture, d'orthèse et de manchons.

| NOM | L X D1 X D2 | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|---------------|-----------------|-----------------|-----------|
| SAC PVA - T.2 | 102 x 5 x 15 cm | boîte de 20 | PVA 015 |
| SAC PVA - T.3 | 102 x 5 x 20 cm | | PVA 020 |
| SAC PVA - T.4 | 102 x 5 x 25 cm | | PVA 025 |
| SAC PVA - T.5 | 102 x 5 x 30 cm | | PVA 030 |
| SAC PVA - T.6 | 102 x 5 x 35 cm | | PVA 035 |

38



FEUTRE MOLLETONNÉ

Molleton non tissé, très aéré, en 1,5 m de large, destiné à la finition intérieure des emboîtures.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

1^{ère} couche de renfort, ce tissu donne un effet de glaçage à l'intérieur des emboîtures ou des attelles.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|-----------------------------|-----------------------|-----------|
| FEUTRE MOLLETONNE NON TISSE | plaque de 2 m x 1.5 m | FEU 001 |



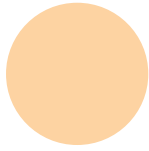
TUBES EN LYCRA

Longueur 110 cm, épaisseur 20 deniers, vendus par lot de 50 tubes.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|--------------------------|-----------------|-----------|
| LYCRA TUBULAIRE - 110 cm | paquet de 50 | LYT 001 |

> MANCHONS SILICONE

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE



TISSUS EN LYCRA CHAIR

Tissu élastique dans les deux sens en lycra (polyamide/élasthane), de couleur chair.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Recouvrement extérieur des manchons.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|---------------------|-----------------|-----------|
| LYCRA COULEUR CHAIR | bande 2 x 1,5 m | LYC C01 |

TEXTILES DE FINITION

Textiles autoglissants résistants à l'abrasion pour la fabrication de manchons sur mesure. D'une longueur de 40 cm, ils sont disponibles en deux formats :

39



Taille S

- Circonférence distale : 22 cm
- Circonférence proximale : 23 cm

Taille L

- Circonférence distale : 27 cm
- Circonférence proximale : 28 cm

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de manchons sur mesure

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------|------------------|------------|
| TEXTILE DE FINITION S | à l'unité | COV S01 |
| TEXTILE DE FINITION L | à l'unité | COV S02 |

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE

MATRICES TECHNIQUES MONO-ÉLASTIQUES

Les matrices maintiennent et renforcent les attaches distales. Elles sont mono-élastiques en distal, élastiques en proximal, et permettent de contrer les effets de pistonement lors de la phase pendulaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de manchons sur mesure.

COURTES (9 CM)

Circonférences proximales : 15, 19, 22, 26, 29 et 31 cm



| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|------------------|----------------|
| MATRICE COURTE ROSE 15 CM | à l'unité | MAT S01 |
| MATRICE COURTE BLEUE 19 CM | à l'unité | MAT S02 |
| MATRICE COURTE JAUNE 22 CM | à l'unité | MAT S03 |
| MATRICE COURTE ROUGE 26 CM | à l'unité | MAT S04 |
| MATRICE COURTE GRISE 29 CM | à l'unité | MAT S05 |
| MATRICE COURTE VERTE 31 CM | à l'unité | MAT S06 |

LONGUES (38 CM)

Circonférences distales et proximales :

- 29 et 30 cm
- 32 et 33 cm



| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------------------|------------------|----------------|
| MATRICE LONGUE BLEUE 29;30 CM | à l'unité | MAT L02 |
| MATRICE LONGUE JAUNE 32;33 CM | à l'unité | MAT L03 |

ATTACHES DISTALES

Embout fileté standard, à noyer dans les manchons sur mesure destinés à recevoir une attache distale. Selon le support, prévoir éventuellement un primaire d'adhérence pour une meilleure adhérence du silicone sur le polyamide.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fixation des manchons sur mesure sur l'emboîture rigide.



| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------------------------------|------------------|----------------|
| ATTACHE DISTALE - TAILLE 1 - D. 40 MM | à l'unité | ATA F01 |
| ATTACHE DISTALE - TAILLE 2 - D. 50 MM | à l'unité | ATA F02 |
| ATTACHE DISTALE - TAILLE 3 - D. 60 MM | à l'unité | ATA F03 |
| ATTACHE DISTALE - TAILLE 4 - D. 70 MM | à l'unité | ATA F04 |
| ATTACHE DISTALE - TAILLE 5 - D. 80 MM | à l'unité | ATA F05 |

> CARTOUCHE

CARTOUCHES, PISTOLETS, EMBOUTS MÉLANGEURS



Les résines silicones **COPSIL** sont proposées en cartouches bicomposants (2 x 200 ml), permettant d'injecter directement un mélange sans bulle. Pour effectuer vous-même le remplissage avec les résines liquides **COPSIL**, ces cartouches sont également disponibles vides, avec différents accessoires permettant leur fermeture (joint, bouchon, etc).

Deux types de pistolets bicomposants sont proposés : manuel et pneumatique.

APPLICATIONS

Injection de résines silicones dont le ratio de mélange est 1:1.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------------|-------------------|------------------|
| CARTOUCHE 2 X 200 ML AVEC JOINTS | par 5 | CAR 400 |
| PISTOLET BICOMPOSANT MANUEL | à l'unité | PIS C400 |
| PISTOLET BICOMPOSANT PNEUMATIQUE | à l'unité | PIS CP400 |
| EMBOUTS MÉLANGEURS (18 ÉLÉMENTS) | 2 x 200 ml/par 20 | EMB 818 |
| EMBOUTS MÉLANGEURS (24 ÉLÉMENTS) | 2 x 200 ml/par 20 | EMB 824 |

41

> PISTOLET PEINTURE

PISTOLET PEINTURE et pièces détachées



Le godet contenant le mélange de peinture (contenance de 600 ml) est au dessus du pistolet, et la pression sur le mélange se fait par gravité. Le raccordement de l'alimentation peut aussi s'effectuer avec des réservoirs sous pression ou des systèmes de pompes pour une utilisation intensive.

La buse standard est de 1,5 mm mais il peut recevoir des buses allant jusqu'à 3,5 mm.

Toutes les pièces en contact avec la matière étant en acier inoxydable, le nettoyage après pulvérisation s'en trouve facilité. Un ensemble de pièces d'usure est disponible sur demande.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et podo-orthèse

Pulvérisation de peinture.

Pièces détachées, nous contacter.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--|------------------|----------------|
| PISTOLET TREND HD, AVEC GODET GRAVITE 600 ML | à l'unité | PIS E01 |
| GODET GRAVITE 600 ML POUR PISTOLET PEINTURE | à l'unité | GOD 004 |

MACHINE DE COULÉE SILICONE RTV

SILIJET

Cette machine comprend deux réservoirs de produit de 2,5 litres et un pistolet de distribution à commande manuelle.

Peu encombrante, elle est spécialement conçue pour les petites séries de fabrication.

La machine utilise des pompes volumétriques à piston de haute précision pour fournir un débit constant pour des silicones au ratio de mélange 1 : 1 comme les **COPSIL RTV**.

Elle se connecte facilement au réseau d'air comprimé.

- Compacte et portable
- Capacité de 5 kg
- Plus économique et écologique que les cartouches
- Possibilité de pulvérisation

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : coulée manchons sur mesure en silicone **COPSIL RTV**

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------------|------------------|------------|
| SILIJET - MACHINE DE COULEE | | SIL MC |
| EMBOUTS MELANGEURS SILIJET | lot de 20 | EMB 924 |



• PRODUITS
TECHNIQUES

> COLORANTS

COLORANTS

Pour PU, acryliques et silicones RTV / HTV

en pâte

Fiche d'atelier

- Selon la résine à teinter utiliser la base colorante correspondante.
- Doser au maximum à 2% et mélanger uniformément.

Nos colorants diffèrent selon qu'il s'agisse de colorer des polyuréthanes, des acryliques ou des silicones. Ils forment ainsi une pâte colorante, spécifique à chaque application.

APPLICATIONS

Nous conseillons de ne pas trop mettre de colorant à l'intérieur de la résine ou de la peinture (2% en poids). Les colorants peuvent éventuellement, en quantité trop importante, devenir des démoulants. Cela peut diminuer toute possibilité d'adhérence et peut être gênant dans certains cas, tel que l'enduction d'**ERGOPEAU**.

| COLORANTS PU ET ACRYLIQUE | | | |
|---------------------------|-------------|------------------|------------|
| | NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
| ● | CHAIR | 250 g | CPU C01 |
| ● | CHAIR FONCÉ | 250 g | CPU CF1 |
| ● | NOIR | 250 g | CPU N01 |
| ○ | BLANC | 250 g | CPU BL1 |
| ● | ROUGE | 250 g | CPU R01 |
| ● | VERT | 250 g | CPU V01 |
| ● | JAUNE | 250 g | CPU J01 |
| ● | ORANGE | 250 g | CPU O01 |
| ● | BLEU | 250 g | CPU B01 |

| COLORANTS POUR SILICONE RTV | | | |
|-----------------------------|-------------|------------------|------------|
| | NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
| ● | CHAIR | 250 g | CSI C01 |
| | | 500 g | CSI C02 |
| ● | CHAIR FONCÉ | 250 g | CSI CF1 |
| | | 500 g | CSI CF2 |
| ● | NOIR | 250 g | CSI N01 |
| | | 500 g | CSI N02 |
| ○ | BLANC | 250 g | CSI BL1 |
| | | 500 g | CSI BL2 |
| ● | ROUGE | 250 g | CSI R01 |
| | | 500 g | CSI R02 |
| ● | VERT | 250 g | CSI V01 |
| | | 500 g | CSI V02 |
| ● | JAUNE | 250 g | CSI J01 |
| | | 500 g | CSI J02 |
| ● | BLEU | 250 g | CSI B01 |
| | | 500 g | CSI B02 |

| PATE COLORANTE POUR SILICONE HTV | | | |
|----------------------------------|-------------|------------------|------------|
| | NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
| ● | CHAIR | 50 g | CSH C50 |
| | | 1 kg | CSH C01 |
| ● | CHAIR FONCÉ | 50 g | CSH CF50 |
| | | 1 kg | CSH CF01 |
| ● | NOIR | 50 g | CSH N50 |
| | | 1 kg | CSH N01 |
| ○ | BLANC | 50 g | CSH BL50 |
| | | 1 kg | CSH BL1 |
| ● | ROUGE | 50 g | CSH R50 |
| | | 1 kg | CSH R01 |
| ● | JAUNE | 50 g | CSH J50 |
| | | 1 kg | CSH J01 |
| ● | BLEU | 50 g | CSH B50 |
| | | 1 kg | CSH B01 |

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT MOUSSES PU DURES

Aérosol

s'utilise avec : **FORMOUSSE**

Fiche d'atelier

- Pulvériser en couche fine
- Temps d'évaporation du solvant = 3 min
- attention : Lorsque le film de silicone est formé, ne pas toucher avec les doigts.

Le démoulant silicone aérosol est un démoulant pulvérisable pour mousses polyuréthanes dures ou élastomères. Il permet un bon démoulage sur toute autre surface que le plâtre.

N'oubliez pas que rien n'adhère sur le silicone, sauf usage d'un primaire d'adhérence.

APPLICATIONS

Il est utilisé en brève pulvérisation à l'intérieur de nos pots et seaux de mélange en polyéthylène afin d'éviter l'adhérence, sur ces derniers, des différentes mousses mélangées à l'intérieur. Il permet un démoulage des mousses dures sur le Latex Liquide. Eviter ce démoulant dans le cas d'enduction en **ERGOPEAU** sur la pièce démoulée sous risque de mauvaise adhérence.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|-----------------|------------|
| DEMOULANT SILICONE AEROSOL | Spray 500 mL | ISA 001 |

DÉMOULANT ORTHOLÉGÈRE

Graisse PU

Fiche d'atelier

- Étaler avec un gant à l'intérieur du moulage.
- Ne pas utiliser la graisse PU comme démoulant des mousses souples.
- Lorsque le film de graisse PU est réalisé, ne pas le toucher.

Démoulant pâteux coloré en rouge, à base de cires, la **GRAISSE PU** a spécialement été développée pour permettre le démoulage de positifs en mousse de polyuréthane **ORTHOLÉGÈRE** dans des moulages négatifs en plâtre. Elle s'applique comme le savon noir, au pinceau, ou plus facilement, à la main dotée d'un gant par exemple.

APPLICATIONS

Démoulant **ORTHOLÉGÈRE**/moulage négatif en bande plâtrée.

REMARQUES

Nous conseillons de démouler rapidement les moulages en **ORTHOLÉGÈRE**, dès que la mousse est hors poisse, mais encore chaude. Hors utilisation, il est préférable de conserver la **GRAISSE PU** entre 5 et 10°C de manière à ce qu'elle reste à l'état de graisse.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--------------------------------------|------------------|----------------|
| DEMOULANT CIRE PATEUX, GRAISSE PU | 5 L | GPU 005 |
| | 5 L | GPU 005 |
| | 50 L | GPU 050 |

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT P 109-V2

pour mousses souples PU et silicones

Base cire liquide

Démoulant liquide à base de cires. Pour plus d'efficacité, ce démoulant peut s'utiliser en remplissage-vidage à l'intérieur des moules. Il dépose un voile "gras" sur les parois du moule, autorisant un démoulage très aisé de la forme en résine, quelle que soit la durée d'attente.

APPLICATIONS

Démoulant **SIPMOUSSE SOUPLE**.

Démoulant des silicones de la gamme **COPSIL**.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------------------------|------------------|-------------------|
| DEMOULANT CIRE LIQUIDE P 109-V2 | 1 l | DEP-II 001 |
| | 5 l | DEP-II 005 |
| | 56 l | DEP-II 056 |

46

DÉMOULANT P 232-V2

pour mousses dures PU

Base cire liquide

Fiche d'atelier

- Bien remuser le bidon avant usage
- Si l'isolant est utilisé au pinceau, veiller à ce qu'il soit bien "mouillé" par le solvant.
- Temps d'évaporation du solvant à 20°C : 40 à 45 min
- Le démoulage sera toujours plus aisé en réalisant une deuxième couche (attendre que la première couche soit sèche.)
- Dès que la mousse est dure, encore tiède, démouler rapidement.

Démoulant liquide à base de cires. Pour plus d'efficacité, ce démoulant peut s'utiliser en remplissage-vidage à l'intérieur des moules. Il dépose un voile "gras" sur les parois du moule, autorisant un démoulage très aisé de la forme en résine, quelle que soit la durée d'attente.

APPLICATIONS

Démoulant **FORMOUSSE/ ORTHOLÉGÈRE**

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------------------------|------------------|-------------------|
| DEMOULANT CIRE LIQUIDE P 232-V2 | 1 L | ICI-II 001 |
| | 5 L | ICI-II 005 |
| | 56 L | ICI-II 056 |

REMARQUES

Le solvant doit être complètement évaporé avant la coulée de la mousse (séchage à l'air libre), pour éviter sur le positif un état de surface "cratérisé", typique de la réaction du solvant sur la mousse.

Il est parfois conseillé de réaliser plusieurs passages lorsque le plâtre est très épais. Dans ce cas, il est important d'attendre que la première couche soit sèche. Il faut considérer le film démoulant comme un film de peinture, il doit être fin et bien tendu (solvant évaporé) pour être efficace. Prenez soin de ne pas rompre le film en le touchant.

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT

pour mousses souples PU et résines acryliques

Vaseline

Fiche d'atelier

Étaler avec un pinceau en couches fines.

Ne pas utiliser la vaseline comme démoulant des mousses dures comme FORMOUSSE ou ORTHOLÉGÈRE.

Lorsque le film de vaseline est réalisé, ne plus toucher.

La vaseline que nous proposons est de qualité pharmaceutique Codex et ne présente aucun risque lorsqu'elle est appliquée sur la peau. Elle a l'avantage d'être absolument neutre et inaltérable, de ne présenter ni goût ni odeur. C'est un démoulant universel pour les produits souples et certaines résines rigides dont les acryliques.

APPLICATIONS

Démoulant universel produits souples et rigides (acryliques).

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------|------------------|------------|
| VASELINE | 500 ml | VAS 001 |
| | 5 L | VAS 005 |
| | 54 L | VAS 050 |

47

DÉMOULANT Z 400-V2

pour mousses dures PU

Base silicone liquide

Fiche d'atelier

- Application au pinceau.
- Temps de séchage à 20°C : 40 à 45 min.
- Pour faciliter le démoulage appliquer une 2ème couche après que la 1ère soit sèche.
- Ne pas toucher le film de silicone
- Démouler rapidement, dès que la mousse est dure mais encore tiède.

Il est constitué d'un solvant qui s'évapore très rapidement, dans lequel est incorporé du silicone. C'est un démoulant universel pour toute autre surface que le plâtre. Très fluide et volatil, il est conçu pour permettre le démoulage de mousses PU dures.

APPLICATIONS

Démoulant universel pour mousses dures comme les FORMOUSSE ou élastomères.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCES |
|----------------------------------|-----------------|------------|
| DÉMOULANT SILICONE LIQ. Z 400-V2 | 1 L | DEZ-II 001 |
| | 5 L | DEZ-II 005 |
| | 56 L | DEZ-II 056 |

TALC CODEX

Utilisation en charge, en agent de glissement (manchons, sacs PVA) ou de démoulage (thermoformages).

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCES |
|------------|-----------------|------------|
| TALC CODEX | 500 ml | TAL 001 |
| | 5 L | TAL 002 |
| | 30 L | TAL 030 |

> ISOLANTS

ISOLANTS

Fiche d'atelier

TEMPS DE REALISATION DU FILM CAOUTCHOUC

> à 20°C : 18 h (durée d'évaporation de l'eau)

48



POUR MOUSSES SOUPLES ET PLÂTRE *latex liquide*

Le Latex est un produit blanchâtre à forte odeur d'ammoniac qui est utilisé comme isolant par le film caoutchouc fin et étanche qu'il réalise après évaporation de l'eau qu'il contient.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : Il est utilisé dans la fabrication d'assises de corset-siège en mousse injectée. Dans ce cas, il est pulvérisé avec le pistolet (buse de 2.5) sur la mousse et permet ainsi d'apporter un film très résistant.

Podo-orthèse : Il est généralement utilisé comme isolant du plâtre dans le cadre de la fabrication de moulages positifs en mousse dure de type **FORMOUSSE 450**.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------|------------------|----------------|
| ISOLANT LATEX LIQUIDE | 2 L | ILX 002 |
| | 5 L | ILX 005 |
| | 200 L | ILX 200 |

POUR PLÂTRE

liquide bouche-pore pour plâtre sec ou humide

L'ISOLANT PLÂTRE liquide forme une couche barrière qui permet de rendre étanche le plâtre humide en réalisant, en quelques minutes, un film très fin, lisse et sec. Il est prêt à l'emploi et formulé à base de résine thermoplastique naturelle.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------|------------------|----------------|
| ISOLANT PLÂTRE | FLACON 500 ml | IPL 500 |
| | FLACON 1 l | IPL 001 |
| | BIDON 5 l | IPL 005 |

FILM ÉTIRABLE POLYÉTHYLÈNE

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : Coffrage des négatifs en plâtre pour coulée de **SIPMOUSSE** souple ou **ORTHOLÉGÈRE**.

Podo-orthèse : Isolation intérieure des moulages en bandes plâtrées



| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|------------------|-----------------------|----------------|
| FILM ÉTIRABLE PE | rouleau 150 m x 10 cm | FIL 015 |
| | rouleau 300 m x 45 cm | FIL 045 |

> ADHÉSIFS ET COLLES

ADHÉSIFS ET COLLES



BLACKGLUE 01

Colle polyuréthane non CMR* à prise rapide*



APPLICATIONS Spécialement formulée pour coller, mastiquer et réparer une large gamme de matériaux

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|--|--------------------------|-------------|
| BLACKGLUE 01 NON CMR 50 ml | 1 unité (+ 3 mélangeurs) | BG01 C501 |
| BLACKGLUE 01 NON CMR 220 ml | 1 unité (+ 3 mélangeurs) | BG01 C221 |
| EMBOUTS MÉLANGEURS POUR CARTOUCHE 50ML | 3 unités | EMBC50 003 |
| | 36 unités | EMBC50 036 |
| | 144 unités | EMBC50 144 |
| EMBOUTS MÉLANGEURS POUR CARTOUCHE 220 ML | 3 unités | EMBC220 003 |
| | 36 unités | EMBC220 036 |
| | 144 unités | EMBC220 144 |
| PISTOLET MANUEL BI-COMPOSANT POUR CARTOUCHE 50 ML | 1 unité | PISC50 001 |
| PISTOLET MANUEL BI-COMPOSANT POUR CARTOUCHE 220 ML | 1 unité | PISC220 001 |

*conformément au règlement européen n° 1272/2008, dit CLP pour classification, étiquetage et emballage à date du 13/10/2023

49

RUBAN ADHÉSIF PE

PE, armé ou non-armé

APPLICATIONS Fermeture de moulages.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|----------------------|------------|
| RUBAN TRANSPARENT NON ARMÉ | rouleau 50 mm x 66 m | ADH 001 |
| RUBAN TRANSPARENT ARMÉ | rouleau 50 mm x 66 m | ADH A01 |

COLLE SOUPLE CONTACT

Aérosol

APPLICATIONS Adhésif polyvalent à déposer en fines couches.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCES |
|-----------------------|-----------------|------------|
| COLLE CONTACT AÉROSOL | Aérosol 500 ml | CPA 001 |



> ADHÉSIFS ET COLLES

ADHÉSIFS ET COLLES

COLLE SILICONE

Monocomposant, flexible, en cartouche

Colle silicone acétoxy monocomposant en cartouche, séchant avec l'humidité de l'air. Permet le collage du silicone sur lui-même (sans utilisation de primaire), ou de silicone sur un autre support. Peut-être fluidifiée avec notre **SOLVANT S3**.

APPLICATIONS Collage d'un tissu sur du silicone (sans utilisation de primaire) ou de silicone sur du silicone.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|------------------------|-------------------------|----------------|
| COLLE SILICONE ACÉTOXY | cartouche 310 ml (340g) | COL A02 |

50

PRIMAIRE D'ADHÉRENCE PM82

Pour silicone

Fiche d'atelier

| | |
|------------------|----------------------|
| Aspect | Liquide, fluide |
| Densité | ± 0.82 |
| Viscosité | 1 mPa.s à 25°C |
| Temps de séchage | mini 15 min, max 6 h |

Attendre que le solvant utilisé soit totalement évaporé pour couler le silicone sur la pièce sur laquelle on désire le faire adhérer (un voile blanc doit être visible à l'œil nu).

Adhérence du silicone sur différents supports.

APPLICATIONS Support sec, propre et dégraissé.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|------------------------------------|-----------------|-------------|
| PRIMAIRE D'ADHÉRENCE SILICONE PM82 | 250 ml | PM82 |

> ADDITIFS SILICONE

AGENT GÉLIFIANT SILICONE

Épaississant pour silicone

L'**AGENT GELIFIANT** est un agent thixotrope pour silicones **COPSIL RTV**, permettant de leur donner une consistance de pâte lors de leur application.

APPLICATIONS Permet de réaliser des retouches sur manchons sur mesure.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|-------------------------------|-----------------|----------------|
| AGENT GÉLIFIANT POUR SILICONE | 500 ml | AGT 001 |

AGENT ASSOUPLEISSANT

Huile assouplissante silicone

51

Huile silicone de faible viscosité, fluide et transparente, permet de fluidifier et d'abaisser la dureté des résines silicones **RTV COPSIL**.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------------------|------------------|-------------------|
| AGENT ASSOUPLEISSANT SILICONE | 2 kg | CNF-50 002 |
| | 5 kg | CNF-50 005 |

SOLVANTS

ACÉTONE

Solvant, produit de nettoyage des PU en général et des peintures **ERGOPEAU** et **ERGOFLEX**. Très inflammable, à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Détachant, dégraissant et nettoyant des moules.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------|------------------|----------------|
| ACÉTONE | 1 L | ACE 001 |
| | 5 L | ACE 005 |
| | 60 L | ACE 060 |

ALCOOL ISOPROPYLIQUE

Solvant, produit de nettoyage très inflammable à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des résines PU, acryliques et silicones. Détachant, dégraissant.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------|------------------|----------------|
| ALCOOL ISOPROPYLIQUE | 1 L | ALC 001 |
| | 5 L | ALC 005 |
| | 60 L | ALC 060 |
| | 200 L | ALC 200 |

52

SOLVANT S1 NETTOYANT SILICONE

Solvant, produit de nettoyage à utiliser avec précaution. (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des silicones, détachant

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------------------|------------------|----------------|
| SOLVANT S1 NETTOYANT SILICONE | 1 L | SVS 001 |
| | 5 L | SVS 005 |
| | 60 L | SVS 060 |

SOLVANT S3 DILUANT SILICONE

Diluant à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Dilution des élastomères de silicone trop épais.

| NOM | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------------|------------------|-----------------|
| SOLVANT S3 DILUANT SILICONE | 500 ml | SVS3 500 |
| | 1 L | SVS3 001 |
| | 5 L | SVS3 005 |

DOSAGE ET MÉLANGE



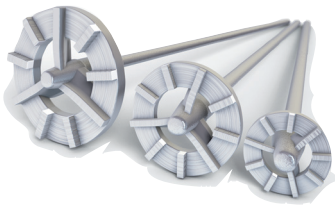
BALANCES

- 2 modèles économiques variant selon la capacité maximale de pesée et le niveau de précision (2 kg / 1 g), (5 kg / 1g)

APPLICATIONS

Pesée précise des résines PU, silicones, époxy, acryliques.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------------|------------------|----------------|
| BALANCE PORTABLE 2 kg / 1 g | à l'unité | BAL 002 |
| BALANCE PORTABLE 5 kg / 1 g | à l'unité | BAL 003 |



MÉLANGEURS métal et bois

- 3 modèles en métal (mousses PU)
- 1 modèle bois (mélange manuel élastomères PU, acryliques, silicones)

APPLICATIONS

Homogénéité des mélanges.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-------------------------------------|------------------|----------------|
| AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 45 mm | à l'unité | AGR 001 |
| AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 65 mm | à l'unité | AGR 002 |
| AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 90 mm | à l'unité | AGR 003 |
| SPATULE BOIS | lot de 50 | SPA B01 |



POTS ET SEAUX

Gamme en polyéthylène de pots et seaux à parois lisses (réutilisables), de différentes contenances. Pots : 0,5 et 1 L / Seaux : 2,8, 5, 18 et 30 L.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|----------------------------|------------------|----------------|
| POT PP TRANSPARENT 500 ml | lot de 50 | POT 102 |
| POT PP TRANSPARENT 1000 ml | | POT 101 |
| SEAU 2,8 L | lot de 5 | SDM 001 |
| SEAU 5 L | | SDM 002 |
| SEAU 17 L | | SDM 003 |
| SEAU 30 L | | SDM 004 |

DOSAGE ET MÉLANGE



ROBINET-VANNE



| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|---------------------------------------|-----------------|----------------|
| ROBINET VANNE 10MM RACCORD CANNELE | à l'unité | ROB 006 |



ROBINET

Bouchon robinet de dosage à petit débit adaptable sur bidon de 5 L ou pour jerrican de 30 L.

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCE |
|---------------------------------------|-----------------|----------------|
| ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 L | à l'unité | ROB 004 |
| ROBINET POUR BIDON 5 L | lot de 10 | ROB 007 |

• SÉCURITÉ
ET PROTECTION

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION



COMBINAISONS

Combinaison de travail jetable, légère et résistante, matériau à base de polyéthylène non tissé exclusif (protection catégorie 3, type 4-5-6, selon la norme CE 95-0302, c'est à dire : tenue aux aérosols, barrière aux particules, tenue aux éclaboussures liquides). Elle comporte une capuche et des élastiques au niveau des poignets et de la taille ainsi qu'une fermeture à glissière sur le devant. 3 Tailles : L, XL, XXL.

APPLICATIONS

Protection des vêtements

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---------------------------------------|------------------|----------------|
| COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE L | à l'unité | COM 001 |
| COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE XL | à l'unité | COM 002 |
| COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE XXL | à l'unité | COM 003 |

56



GANTS NITRILE

Pour la manipulation de tout type de résines : gants en nitrile.
 ⚠ Ne pas utiliser de gants en latex pour les silicones catalysés au platine.

APPLICATIONS

Protection des mains

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|------------------------------|------------------|----------------|
| GANTS EN NITRILE - TAILLE. M | boîte de 100 | GNT 001 |
| GANTS EN NITRILE - TAILLE. L | boîte de 100 | GNT L01 |

MASQUES ET LUNETTES



MASQUE ANTI-POUSSIÈRES

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les poussières dégagées lors du ponçage, par des bandes abrasives, de mousses ou d'élastomères rigides ou souples. Léger, confortable et hygiénique, il se fixe par une double bride pré-étirable. Il est conditionné en boîte de 10.

Classe de protection selon la norme EN 149 : 2001 +A1 : 2009 0086

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|---|------------------|----------------|
| MASQUE RESPIRATOIRE FFP2 ANTI-POUSSIÈRE | boîte de 10 | MAS 001 |



MASQUE ANTI-VAPEURS

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les gaz et vapeurs organiques et inorganiques, gaz et vapeurs acides, ammoniacales et amines. Il possède un filtre anti-poussières combiné à un filtre à charbon actif. Ne nécessite pas d'entretien et se jette après saturation des filtres.

Parfaitement adapté aux vapeurs d'isocyanates résultant de la réaction entre nos résines polyuréthanes et durcisseurs correspondants.

En matériau hypoallergénique, équipé d'une bride à réglage 4 points

Fourni avec sachet aluminium hermétique pour son rangement, sa protection et prolonger sa durée de vie.

Classe de protection : FFABEK1P25L.

| NOMS | CONDITIONNEMENTS | RÉFÉRENCES |
|-----------------------------|------------------|----------------|
| MASQUE JETABLE ANTI-VAPEURS | à l'unité | MAS 002 |

LUNETTES DE PROTECTION

Monture propionate translucide, protection frontale supérieure, protections latérales moulées sur la branche. Confort irréprochable et très bonne protection.

APPLICATIONS

Protection des yeux

| NOM | CONDITIONNEMENT | RÉFÉRENCES |
|------------------------|-----------------|----------------|
| LUNETTES DE PROTECTION | à l'unité | LUN 001 |

• INDEX GÉNÉRAL



INDEX Général

| | | | |
|-------------------------------|----------|----------------------------|-------|
| 100% VERRE..... | 36 | LYCRA..... | 37,39 |
| AGENTS DÉMOULANTS | 45 | MASQUE DE PROTECTION | 57 |
| ARTGEL CONFORT | 31 | MATRICES MONO-ÉLASTIQUES . | 39 |
| ASSOUPLEISSANT SILICONE | 51 | MÉLANGEURS | 53 |
| ATTACHES DISTALES | 40 | MOUSSES EN PLAQUE..... | 17 |
| BALANCES | 53 | NYLGLASS..... | 36 |
| BLACKGLUE..... | 49 | ORTHOLÉGÈRE 60 | 15 |
| CARTOUCHES | 41 | ORTHOPOXY® | 10 |
| COLLES ET ADHÉSIFS | 49 | PEINTURES | 18 |
| COLLE SILICONE | 50 | PERLON® | 35 |
| COLORANTS | 44 | PISTOLET PEINTURE..... | 41 |
| COMBINAISONS | 56 | PISTOLET BICOMPOSANT | 41 |
| COPACRYL..... | 10 | POTS ET SEAUX..... | 53 |
| COPSIL 65..... | 27 | PRIMAIRE..... | 50 |
| COPSIL DUPLICATOR..... | 24 | RENFORTS ORTHOFLAX® | 33 |
| COPSIL GEL | 23 | RENFORTS ÉCO-BLACK..... | 34 |
| COPSIL HTV..... | 28 | RENFORTS HYBRIDES | 34 |
| COPSIL SOCKET..... | 26 | RENFORTS CARBONE | 35 |
| COPSIL..... | 25 | RÉSIDUR | 15 |
| COPSIL 3D® | 21 | ROBINET | 54 |
| COPSIL 3D® ADD-GEL..... | 22 | SACS PVA | 37 |
| DÉMOULANTS..... | 45,46,47 | SAFEPOXY® | 08 |
| EMBOUTS MÉLANGEURS..... | 41 | SILESCARE | 31 |
| ERGOFLEX..... | 18 | SILIJET | 42 |
| ERGOPEAU | 18 | SILISKIN..... | 30 |
| FEUTRE MOLLETONNÉ..... | 37 | SIPMOUSSE | 16 |
| FORMATION | 06 | SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE | 16 |
| FORMOUSSE | 14 | SIPMOUSSE FINITION..... | 17 |
| GANTS..... | 56 | SIPORTHO..... | 29 |
| GÉLIFIANT SILICONE | 51 | SOLVANTS | 52 |
| ISOLANTS..... | 48 | STRETCHNYLGLASS® | 36 |
| LUNETTES DE PROTECTION | 57 | TEXTILES DE FINITIONS..... | 38 |
| | | VERNIS DE SOFT-TOUCH..... | 30 |



CREATIVE & RESPONSIBLE CHEMISTRY

230 b Route des Bouveries
26190 Saint-Nazaire en Royans
France

Tel 0033 (0) 475 487 720
Mail contact@cop-chimie.com

www.cop-chimie.com

