CREATIVE & RESPONSIBLE CHEMISTRY

CATALOGUE PRODUITS

Juillet 2026



L'INNOVATION
au cœur de la chimie des polymères

www.cop-chimie.com

LA CHIMIE
responsable et éthique



COP conçoit, synthétise et formule une gamme de matériaux destinée aux activités de transformation des polymères pour plusieurs secteurs d'activités, notamment l'appareillage orthopédique.

UNE ENTREPRISE à taille humaine

Française et indépendante depuis 1987, COP développe des solutions innovantes sur mesure et peut produire de petites quantités afin de satisfaire tout besoin spécifique.

Composée d'ingénieurs chimistes et de techniciens qualifiés, l'équipe est attachée à la notion de conseil et de service.

Certifiée ISO 9001 v. 2015, COP poursuit son engagement pour une fabrication selon les standards les plus exigeants.

VISIONNAIRE et précurseur

Parce que nous plaçons l'humain au coeur de notre activité, améliorer l'environnement de travail des collaborateurs et des partenaires incarne notre priorité.

Cette philosophie se traduit par la conception et la production de polymères alternatifs, biosourcés et moins dangereux pour la santé.

David Denis,
Dirigeant

L'INNOVATION un engagement

COP s'implique dans une démarche de recherche et de développement soutenue et met le laboratoire à disposition pour la conception de tout projet.

Un objectif : remplacer les composants toxiques par des équivalents moins nocifs, à l'instar des premières innovations : une gamme de silicones RTV-2 Contact peau, une gamme de mousses polyuréthanes expansées à l'eau, un biocomposite : résine époxy biosourcée sans bisphénol A et fibres de lin.

Équipements de pointe : rhéomètre, machines de traction, viscosimètre, DMA, rhéotech, imprimante 3D thermoplastique et silicone.

Six publications scientifiques depuis 2012 : chimie des polymères...

COP Chimie investit dans les procédés de fabrication de demain pour limiter les temps et les coûts de production et répondre au besoin de personnalisation. Ainsi, COP développe des solutions d'impression 3D de matériaux souples avec sa gamme de silicones imprimables.

01 laboratoire intégré

02 prix de l'innovation

25% de salariés en R&D

Une large gamme
DE POLYMÈRES



En tant qu'expert de la chimie, COP propose ses propres gammes de polymères et de solutions sur mesure.

RÉSINES liquides

La polymérisation donne naissance à des matériaux de caractéristiques variées (dureté, souplesse, transparence, élasticité…) particulièrement adaptés aux techniques de moulage.

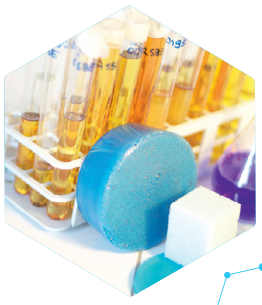
Les polymères COP privilégient, selon leurs utilisations, le confort, la légèreté ou la performance mécanique.

Silicones
gels, élastomères, vernis

Acryliques
composites

Époxy
biocomposite
(résine sans bisphénol A)

Polyuréthanes
élastomères, mousses, peintures élastiques











Orthopédie
un savoir-faire historique

Depuis plus de 38 ans, COP conçoit et élabore de nouveaux matériaux destinés aux professionnels de l'appareillage orthopédique pour la réalisation d'équipements sur mesure.

Depuis 2025, nous avons créé L'ATELIER BY COP comme organisme de formation dédié à l'apprentissage des techniques de mise en œuvre les plus complexes. Cet espace permet aux professionnels d'acquérir, par la pratique, la maîtrise des matériaux et des gestes techniques.

Une priorité :
améliorer le confort des handicapés.

PRODUITS complémentaires

COP distribue également les composants nécessaires aux opérations de transformation des polymères.

- Produits et accessoires de moulage
- Accessoires de sécurité
- Renforts composites traditionnels et naturels



Vers la
CHIMIE DE DEMAIN

Impliquée dans une démarche d'innovation avec son laboratoire intégré, COP Chimie travaille à concevoir et produire des résines polymères alternatives, biosourcées et surtout moins dangereuses pour la santé des collaborateurs et des partenaires.

Membre du pôle de compétitivité Polyméris, elle appartient également à un réseau d'experts académiques et privés qui œuvrent pour le développement de l'innovation française au sein de la filière chimie.

SOMMAIRE Catalogue produits

MATÉRIAUX

Epoxy

RÉSINES COMPOSITES

- SAFEPOXY® 08

RÉSINES À LAMINER

- ORTHOPOXY® 10

Acrylique

RÉSINES À LAMINER

- COPACRYL 12

Polyurethane

MOUSSES DURES

- FORMOUSSE 14
- ORTHOLÉGÈRE.....15

ELASTOMERE DUR

- RÉSIDUR.....15

MOUSSES SOUPLES

- SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE 17
- SIPMOUSSE SOUPLE 16

PEINTURES

- ERGOPEAU 18
- ERGOFLEX..... 18

Silicone

SILICONE 3D

- COPSIL 3D®.....21

ÉLASTOMÈRES SILICONE

- COPSIL.....24,25
- COPSIL SOCKET.....26
- COPSIL 65. 27

GELS SILICONE

- COPSIL DUPLICATOR.....23
- COPSIL GEL 00, 25 22

SILICONE À CALANDRER

- COPSIL HTV 28

SILICONE EN PÂTES

- SIPORTHO 29

VERNIS DE FINITION

- SILISKIN 30

SILICONE EN PLAQUE

- PLAQUE GEL SILICONE 31

RENFORTS

RENFORTS LIN ORTHOFLAX

- Tresses 33
- Non-tissé 33
- Serge 2/2.....33

RENFORTS BASALTE ECO-BLACK

- Tresses 34
- Bande UD 34
- Serge 2/2.....34

RENFORTS CARBONE

- Tresses 35
- Tissé à plat 35

RENFORTS JERSEY & VERRE

- Gaines tubulaires Nylon 36
- Gaines tubulaires verre 36

ACCESSOIRES

LAMINATION

- Sacs PVA.....37
- Feutre molletonné.....37
- Tubes en lycra 37

MANCHON SILICONE

- Textiles de finition.....38
- Matrices mono élastiques 39
- Attaches distales.....39

CARTOUCHAGE

- Cartouches et embouts mélangeurs 40

PEINTURES

- Pistolet peinture 40
- Pistolet bicomposant manuel . 40
- Pistolet bicomposant pneumatique 40

COULÉE SILICONE

- Machine Silijet.....41

PRODUITS TECHNIQUES

COLORANTS

- Colorants PU et Acryliques.....43
- Colorants Silicones RTV 43
- Pâte colorante Silicones HTV.....43

DÉMOULANTS

- Démoulant silicone aérosol.....44
- Démoulants P109-V2 45
- Démoulant Vaseline 45
- Démoulant silicone Z400-V2.....46
- Talc codex.....46

ISOLANTS

- Isolant latex liquide 47
- Isolant plâtre 47
- Film étirable PE 47

COLLES ET ADHÉSIFS

- Colle BLACKGLUE 01.....48
- Embouts mélangeurs.....48
- Pistolet manuel bicomposant 48
- Ruban adhésif 48
- Colle contact aérosol 48
- Colle silicone.....49
- Primaire d'adhérence silicone 49

ADDITIFS SILICONE

- Agent gélifiant 50
- Agent assouplissant..... 50

SOLVANTS

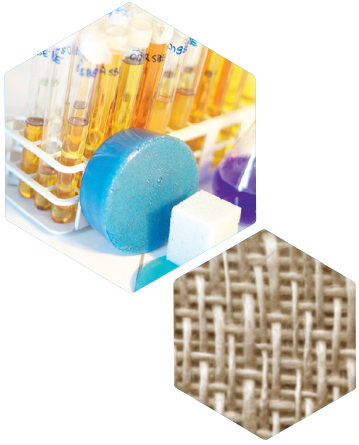
- Acétone 51
- Alcool isopropylique.....51
- Solvant S1 nettoyant silicone 51
- Solvant S3 diluant silicone 51

DOSAGE ET MÉLANGE

- Balances portables.....52
- Agitateur pour mousse.....52
- Spatule bois.....52
- Pots et seaux.....52
- Robinets.....53

SÉCURITÉ ET PROTECTION

- Combinaisons 55
- Gants nitriles 55
- Masque anti-poussières 56
- Masque anti-vapeurs.....56
- Lunettes de protection.....56



L'ATELIER BY COP EXPLORING CHEMISTRY CREATING SOLUTIONS

FORMATIONS – L'ATELIER BY COP

Dans le domaine de l'appareillage orthopédique, la diversité des matériaux et la complexité des polymères exigent une parfaite maîtrise technique pour garantir des solutions fiables, performantes et adaptées à chaque patient.

Pour répondre à ces besoins, nous avons créé L'ATELIER BY COP, un espace dédié à la formation pratique, au geste et à la compréhension fine de la matière. L'ATELIER BY COP propose aujourd'hui deux modules de formation structurés, centrés sur des technologies clés :

Modules de formation proposés :

- Module 01 COPSIL SOCKET : Maîtriser la production d'emboîture souple en silicone
- Module 02 EASYFIT LINER : Savoir fabriquer un manchon silicone sur mesure.

En complément, nous proposons également des parcours personnalisés, adaptés aux besoins techniques de chaque atelier permettant de découvrir de **nouveaux matériaux** tels que nos silicones imprimables COPSIL 3D®, nos fibres de lin ORTHOFLAX®.

Formations sur mesure :

- Réalisation d'emboîture de prothèse avec les nouvelles résines ORTHOPOXY® et les fibres ORTHOFLAX® et ECO-BLACK.
- Réalisation d'esthétiques tibiales.
- Formation impression 3D silicone avec F3DF (module disponible hors orthopédie pour les professionnels des secteurs de l'industrie, du prototypage, du luxe...).
- Et d'autres thématiques selon vos besoins spécifiques.

L'ATELIER BY COP EXPLORING CHEMISTRY CREATING SOLUTIONS

Ce logo vous indique qu'un module de formation est disponible en rapport avec le matériau.

· ÉPOXY

> RÉSINES COMPOSITES

SAFEPOXY®

Résines époxy de stratification

Fiche d'atelier

SAFEPOXY® CONTACT

Ratio mélange	100 : 40
Viscosité mélange	1 100 mPa.s
Temps de gel*	Fast : 15 min
	Slow : 30 min
Dureté finale	85 Shore D

*(mesures effectuées sur un mélange de 70g à 20°C)

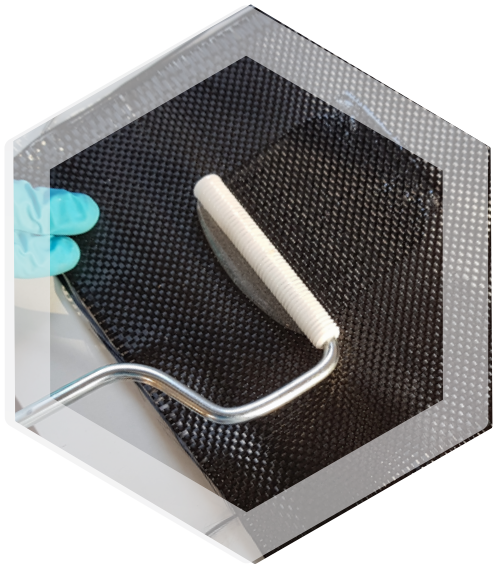
La différence COP

Les résines SAFEPOXY® présentent unetoxicité moindre comparée aux résines époxy proposées sur le marché.

Elles sont formulées sans bisphénol A, perturbateur endocrinien identifié comme substance dangereuse capable d'interférer avec nos hormones et de produire des effets néfastes même à très faibles doses.

Au-delà de ne pas comporter de molécule de bisphénol A et d'avoir des performances mécaniques comparables aux résines époxy du marché, les résines SAFEPOXY® sont partiellement biosourcées.

COP Chimie a réussi à substituer le bisphénol par des molécules issues de la biomasse. La source de carbone renouvelable contenue dans les résines SAFEPOXY® provient de la fermentation de sucres et ne représente pas un danger pour la santé (étude INSERM 2016).



SAFEPOXY® est notre gamme de résines époxy pour l'industrie, formulées sans Bisphénol A, à partir de matières premières renouvelables. Elle s'adresse aux transformateurs composites soucieux de limiter leur exposition aux substances dangereuses et leur empreinte carbone, et de fabriquer des composites performants.

Le réseau se forme et les produits s'emploient de la même manière qu'un système standard par mélange de la résine et du durcisseur, application, réticulation à température ambiante et post-cuisson pour atteindre les duretés et Tg maximales.

PERFORMANCES

SAFEPOXY® offre les performances des époxy et s'associe aussi bien aux fibres standard (carbone, verre...) qu'aux fibres naturelles en basalte (**ECO-BLACK**) ou en lin (**ORTHOFLAX®**) que nous proposons.

- Produits transparents
- Facilité d'imprégnation
- Haute tenue mécanique en traction et flexion
- Film ponçable en 16 h à température ambiante
- Résistance UV

Les différents systèmes **SAFEPOXY®** atteignent après post-cuisson des Tg avoisinant **80°C**. Nous avons décliné la gamme pour répondre aux besoins de différentes industries.

Pour la stratification

- **SAFEPOXY® Contact : système de stratification au contact**

Les systèmes de stratification sont disponibles en réactivités Slow et Fast selon la taille des pièces à stratifier.

> RÉSINES COMPOSITES

SAFEPOXY®

Résines époxy pour la réparation et la finition

Fiche d'atelier

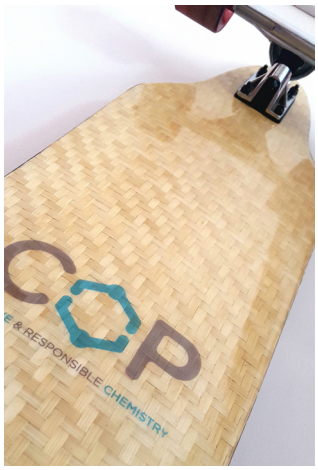
SAFEPOXY® ENDUIT

Ratio mélange	100 : 40
Temps de gel*	*13 min
Dureté finale	85 Shore D

SAFEPOXY® MASTIC

Ratio mélange	100 : 40
Temps de gel	*14 min
Dureté finale	85 Shore D

*(mesures effectuées sur un mélange de 70 g à 20°C)



Pour la réparation

- **SAFEPOXY® Mastic :** pâte pour masticage et recharge de forme, facilement ponçable

Pour la finition

- **SAFEPOXY® Enduit :** enduit de lissage et bouche-pores

RÉSINE BIOSOURCÉE

Les résines SAFEPOXY® sont composées à plus de 30 % de matière biosourcée.

Nous proposons des conditionnements de petites tailles afin d'adapter les quantités aux productions de nos clients.

NOMS		CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SAFEPOXY CONTACT	RESINE	1 kg	**SPC R01**
		2,5 kg	**SPC R02**
		5 kg	**SPC R03**
	DURCISSEUR SLOW	400 g	**SPC DS01**
		1 kg	**SPC DS02**
		2 x 1 kg	**SPC DS03**
	DURCISSEUR FAST	400 g	**SPC DF01**
		1 kg	**SPC DF02**
		2 x 1 kg	**SPC DF03**
SAFEPOXY ENDUIT	RESINE	1 kg	**SPE R01**
		2,5 kg	**SPE R02**
		5 kg (pot)	**SPE R03**
	DURCISSEUR	400 g	**SPE D01**
		1 kg	**SPE D02**
		2 x 1 kg	**SPE D03**
SAFEPOXY MASTIC	RESINE + CHARGE	1 kg + charge	**SPM RC01**

> RÉSINES À LAMINER

ORTHOPOXY®
Fast, Slow et Clear

Fiche d'atelier

ORTHOPOXY® FAST

Viscosité mélange à 20°C	450 mPa.s
Résine / Durcisseur	100 : 40
Temps de gel*	30 min
Temps de gel en couche mince	1 h 30
Post cuisson à 100°C	1 h
Dureté	85 Shore D

ORTHOPOXY® SLOW

Viscosité mélange à 20°C	450 mPa.s
Résine / Durcisseur	100 : 40
Temps de gel*	2 h
Temps de gel en couche mince	5 h 30
Post cuisson à 100°C	1 h
Dureté	85 Shore D

ORTHOPOXY® CLEAR

Viscosité mélange à 20°C	500 mPa.s
Résine / Durcisseur	100 : 40
Temps de gel*	35 min
Temps de gel en couche mince	3 h 30
Post cuisson à 100°C	1 h
Dureté	85 Shore D

*(mesures effectuées sur 70g mélange à 20°C)



EMBOITURE EN RÉSINE ORTHOPOXY® ET RENFORT ORTHOFLAX

Résines époxy biosourcées, sans bisphénol A, brevetée et spécialement développée pour l'appareillage orthopédique.

La gamme **ORTHOPOXY®** est constituée de trois versions :

- rapide « FAST » pour la réalisation de prothèses
- lente « SLOW » pour la réalisation d'orthèses
- incolore « CLEAR » pour une production accélérée de pièces d'aspect. Nous recommandons d'utiliser la version CLEAR pour la réalisation d'appareils de bain ou pour les patients sujets à hypersudation.

Les pièces stratifiées en époxy ont un faible poids et d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques.

De faible dangerosité et ayant d'excellentes propriétés mécaniques et thermiques, ces résines ont été conçues pour imprégner nos fibres de lin **ORTHOFLAX®** et de basalte **ECO-BLACK** mais aussi toutes les autres fibres utilisées dans l'orthopédie (CARBONE, VERRE, PERLON®, NYLGLASS®, etc.).

- **Confort au travail :** Peu odorantes et Non inflammables
- **Performance :** Plus rigides et plus résistantes, Meilleure compatibilité avec les fibres et facilité d'imprégnation
- **RÉSINES BIOSOURCÉES :**
  - **45 %** pour la version FAST
  - **45 %** pour la version SLOW
  - **50 %** pour la version CLEAR

NOMS		CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOPOXY FAST	RESINE	1 kg	**EPOX-F R01**
		2,5 kg	**EPOX-F R02**
		5 kg	**EPOX-F R03**
	DURCISSEUR	400 g	**EPOX-F D01**
		1 kg	**EPOX-F D02**
		2 x 1 kg	**EPOX-F D03**
ORTHOPOXY SLOW	RESINE	1 kg	**EPOX-S R01**
		2,5 kg	**EPOX-S R02**
		5 kg	**EPOX-S R03**
	DURCISSEUR	400 g	**EPOX-S D01**
		1 kg	**EPOX-S D02**
		2 x 1 kg	**EPOX-S D03**
ORTHOPOXY CLEAR	RESINE	1 kg	**EPOX-C R01**
		2,5 kg	**EPOX-C R02**
		5 kg	**EPOX-C R03**
	DURCISSEUR	400 g	**EPOX-C D01,**
		1 kg	**EPOX-C D02**
		2 x 1 kg	**EPOX-C D03**

· ACRYLIQUE

RÉSINES À LAMINER

COPACRYL

Jersey, carbone, souple, colle, colle gel

Durcisseur poudre Sipacryl

Fiche d'atelier

RÉSINE JERSEY

Viscosité résine	450 mPa.s
Résine/Durcisseur	100 : 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	25 min
Temps de démoulage	35 min
Dureté	85 Shore D

RÉSINE CARBONE

Viscosité résine	250 mPa.s
Résine/Durcisseur	100 : 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	25 min
Temps de démoulage	35 min
Dureté	85 Shore D

RÉSINE COLLE

Viscosité	300 mPa.s
Résine/Durcisseur	100 : 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	9 min
Temps de démoulage	12 à 15 min
Dureté	85 Shore D

RÉSINE COLLE GEL

Viscosité	Thixotrope
Résine/Durcisseur	100 : 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	6 min
Temps de démoulage	12 à 15 min
Dureté	85 Shore D

RÉSINE SOUPLE

En mélange avec les résines Jersey, Carbone (10 à 30 %)

Viscosité	400 mPa.s
Résine/Durcisseur	100 : 2 à 3
Temps au pic d'exothermie*	35 min
Temps de démoulage	35 à 55 min
Dureté	65 à 95 Shore A

*(mesures effectuées à 20°C)



EMBOITURE EN RÉSINE COPACRYL CARBONE ET FIBRE CARBONE

COPACRYL, résines très fluides et peu odorantes au temps de travail rapide. Disponibles en version : Jersey, Carbone, Souple, Gel et Colle-Gel.

- Excellentes propriétés mécaniques
- Très bonne tolérance cutanée
- Thermoformables après durcissement
  (dans la limite de l'élasticité des tissus de renfort utilisés)

À utiliser en combinaison avec le Durcisseur SIPCACRYL non-CMR, dosage **2 à 3 %**.Cuillère doseuse disponible à l'achat.

■ GAMME COPACRYL	
COPACRYL JERSEY	emboîtures armées de nos jersey tubulaires
COPACRYL CARBONE	emboîtures armées de fibres de carbone
COPACRYL SOUPLE	flexibilisation de certains appareils (emboîtures hanche), en combinaison avec les COPACRYL Carbone ou Jersey
COPACRYL COLLE	liquide et gel

APPLICATIONS

Peuvent s'utiliser avec nos tissus tubulaires spéciaux, PERLON®, NYLON®, NYGLASS®, STRETCHNYLGLASS®, 100% VERRE. Utilisables également avec nos renforts naturels ORTHOFLAX® et ECO-BLACK.

Ortho-prothèse Laminées à la main ou sous vide. Utilisées pour réaliser tout type d'emboîture ainsi que différentes attelles.

Podo-orthèse Utilisées pour réaliser sur moulage positif certains types d'attelles par laminage.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPACRYL JERSEY	900 g	**CAC J01**
	4.9 kg	**CAC J05**
	25 kg	**CAC J25**
COPACRYL CARBONE	900 g	**CAC F01**
	4.9 kg	**CAC F05**
	25 kg	**CAC F25**
COPACRYL COLLE	900 g	**CAC C01**
	4.9 kg	**CAC C05**
	25 kg	**CAC C25**
COPACRYL COLLE GEL	Boîte de 750 g	**CAC G750**
COPACRYL SOUPLE	900 g	**CAC S01**
	4.9 kg	**CAC S05**
	25 kg	**CAC S25**
SIPACRYL DURCISSEUR NON-CMR	Sachet 150g	**SYD-II 101**
	Pot de 150g	**SYDO-II 101**
CUILLERE DOSEUSE 2 ml	à l'unité	**CDO 001**
	lot de 10	**CDO 010**

· POLYURÉTHANE

> MOUSSES DURES

FORMOUSSE 700, 450, 300, 200

Mousses dures plus ou moins expansées

*DURCISSEUR MD**

Fiche d'atelier

FORMOUSSE 700

Temps de début d'expansion	1 min
Temps de fin d'expansion	2 min
Temps de démoulage	20 min
Expansion	x 1,4
Densité	700 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 100
Dureté	70 Shore D

FORMOUSSE 450

Temps de début d'expansion	1 min
Temps de fin d'expansion	2 min
Temps de démoulage	10 min
Expansion	x 2,2
Densité	450 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 100
Dureté	55 Shore D

FORMOUSSE 300

Temps de début d'expansion	1 min
Temps de fin d'expansion	2 min 20 s
Temps de démoulage	10 min
Expansion	x 4,3
Densité	230 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 100
Dureté	30 Shore D

FORMOUSSE 200

Temps de début d'expansion	40 s
Temps de fin d'expansion	2 min 10 s
Temps de démoulage	10 min
Expansion	x 5,9
Densité	170 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 100
Dureté	25 Shore D

Gamme de mousses dures plus ou moins expansées (1,4 à 5,9 fois), à 2 composants.

Les différentes versions du FORMOUSSE sont vissables, clouables, agrafables. Elles s'usinent comme le bois.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les formulations 300 et 200 du FORMOUSSE adhèrent parfaitement aux emboîtures de prothèse réalisées en résine acrylique COPACRYL. Elles permettent ainsi, selon la densité du FORMOUSSE utilisé, la fabrication de parties d'orthèses ou de prothèses fortement sollicitées.

APPLICATIONS Podo-orthèse

Les formulations du FORMOUSSE 700 et 450 s'utilisent généralement pour la réalisation de moulages de formes, coulés dans des empreintes en bandes plâtrées et devant résister à de fortes pressions.
Avant la coulée dans le moulage en bandes plâtrées, nous conseillons d'appliquer à l'intérieur, soit un isolant type LATEX LIQUIDE puis un démoulant de type Z 400, soit directement un agent de démoulage

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
FORMOUSSE 700 RESINE	2 kg	**FRB 702**
	5 kg	**FRB 705**
FORMOUSSE 450 RESINE	2 kg	**FRB 402**
	5 kg	**FRB 405**
FORMOUSSE 300 RESINE	2 kg	**FRB 302**
	5 kg	**FRB 305**
FORMOUSSE 200 RESINE	2 kg	**FRB 202**
	5 kg	**FRB 205**
DURCISSEUR MD*	2 kg	**DMD 002**
	5 kg	**DMD 005**

* À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE



FORMES EN FORMOUSSE 450

> MOUSSES DURES

ORTHOLÉGÈRE 60

Mousse dure, très expansée

*DURCISSEUR MD**

Fiche d'atelier	
Temps de début d'expansion	40 sec
Temps de fin d'expansion	2 min
Temps de démoulage	20 min
Expansion	x 11.1
Densité	90 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 100
Dureté	40 Shore A



POSITIF DE CORSET EN ORTHOLÉGÈRE 60

Mousse dure très expansée (de **11,1** fois), à 2 composants. En expansion libre ou très légèrement comprimée, ORTHOLÉGÈRE est conçue pour remplir des volumes creux : contrefort de corset-siège ou remplacement du plâtre dans la réalisation de positifs de corset-siège ou d'orthèses de membre inférieur.

Comprimée, la résine ORTHOLÉGÈRE 60 permet la fabrication de blocs à fraiser de différentes densités (de **65 à 115 g/l**).

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Les mousses dures ORTHOLÉGÈRE permettent la fabrication de positif de corset-siège, corset ou orthèse de membre inférieur. Ces mousses très légères peuvent se recharger avec du plâtre et supportent des thermoformages à 200°C.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOLÉGÈRE 60 RESINE	2 kg	**ORT R12**
	5 kg	**ORT R15**
DURCISSEUR MD*	2 kg	**DMD 002**
	5 kg	**DMD 005**

*À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

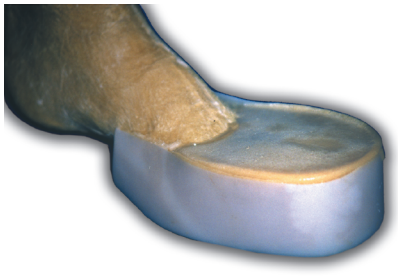
> ELASTOMÈRE DUR

RÉSIDUR

Elastomère dur

*DURCISSEUR MD**

Fiche d'atelier	
Temps de mélange	20 / 25 sec.
Temps de gel	1 min 30 sec
Temps de démoulage	15 min
Temps durcissement compl.	24 h
Densité	1030 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 45 à 100 : 55
Dureté	60 à 70 Shore D



EXTENSION DE FORME EN RESIDUR

Elastomère dur, non chargé, à deux composants qui permet d'obtenir, un matériau compact, sans bulle, rigide et dur, mais qui peut être légèrement flexible selon le ratio de mélange utilisé

(**100 : 45** : légèrement flexible; **100 : 50** : très peu flexible ; **100 : 55** : rigide).

Le RÉSIDUR est vissable, clouable et agrafable. Il s'usine comme le bois. Léger retrait après polymérisation : **1,2 %**.

Le RÉSIDUR peut être aussi utilisé comme colle rigide sur de nombreux matériaux rigides dont le bois (non humide).

APPLICATIONS Podo-orthèse

Utilisé pour la confection de bouts de formes sur un moulage en FORMOUSSE. Après durcissement, le RÉSIDUR est résistant à la compression et au thermoformage.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
RESIDUR BLEU RESINE	2 kg	**REDB R02**
	5 kg	**REDB R05**
DURCISSEUR MD*	2 kg	**DMD 002**
	5 kg	**DMD 005**

*À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

> MOUSSES SOUPLES

SIPMOUSSE SOUPLE

Élastique, expansée

DURCISSEUR MS

Fiche d'atelier

SIPMOUSSE 50 LIGHT

Temps de début d'expans. à 20°C	30 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C	2 min
Temps de démoulage	1 h
Expansion	x 18
Densité	55 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 80
Dureté	35 Shore 00

SIPMOUSSE 80

Temps de début d'expans. à 20°C	35 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C	3 min
Temps de démoulage	45 min
Expansion	x 12
Densité	80 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 50
Dureté	5 Shore 00

SIPMOUSSE 70/30

Temps de début d'expans. à 20°C	35 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C	2 min 30 sec
Temps de démoulage	45 min
Expansion	x 12
Densité	80 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 56
Dureté	20 Shore 00

SIPMOUSSE 30/70

Temps de début d'expans. à 20°C	30 sec.
Temps de fin d'expans. à 20°C	3 min
Temps de démoulage	45 min
Expansion	x 12
Densité	80 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 60
Dureté	40 Shore 00

Mousses souples élastiques à retour rapide, très expansées à 2 composants. Ces mousses diffèrent par leur consistance. Après polymérisation, les mousses SIPMOUSSE SOUPLE s'usinent facilement au touret et donnent un bel état de surface. Ces mousses peuvent être colorées et recouvertes d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type ERGOPEAU ou ERGOFLEX.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Ces mousses servent essentiellement à la réalisation d'assises injectées de corsets-sièges, lits-mousses et esthétiques de prothèses.

■ SIPMOUSSE SOUPLE	
SIPMOUSSE SOUPLE **50 light**	*la plus expansée*
SIPMOUSSE SOUPLE **80 souple**	*la plus souple*
SIPMOUSSE SOUPLE **70/30 medium**	*intermediaire*
SIPMOUSSE SOUPLE **30/70 ferme**	*la plus ferme*

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE SOUPLE 50 LIGHT RESINE	2 kg	**MSH R02**
	5 kg	**MSH R05**
SIPMOUSSE SOUPLE 80 SOUPLE RESINE	2 kg	**MSP R02**
	5 kg	**MSP R05**
SIPMOUSSE SOUPLE 70/30 MEDIUM RESINE	2 kg	**MSL R02**
	5 kg	**MSL R05**
SIPMOUSSE SOUPLE 30/70 FERME RESINE	2 kg	**MST R02**
	5 kg	**MST R05**
DURCISSEUR MS*	2 kg	**DMS 002**
	5 kg	**DMS 005**

*À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

> MOUSSES SOUPLES

SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE

Élastique, ferme et légère

*DURCISSEUR MS**

Fiche d'atelier	
Temps de début d'expansion	35 sec
Temps de fin d'expansion	3 min
Temps de démoulage	1 h
Densité	80 g/l
Résine/Durcisseur	100 : 80
Dureté	50 Shore 00

Mousse souple élastique à retour rapide, à 2 composants, qui permet d'obtenir après mélange un matériau au bullage fin et régulier, très consistant et pouvant supporter des pressions importantes sans s'écraser complètement. Cette mousse peut être colorée et recouverte d'une peinture de revêtement pour leur finition, de type ERGOFLEX.

APPLICATIONS Ortho-prothèse : Réalisation d'esthétique tibiale

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE RESINE	2 kg	**MSC R02**
	5 kg	**MSC R05**
DURCISSEUR MS*	2 kg	**DMS 002**
	5 kg	**DMS 005**

*À PARTIR DU 24 AOÛT 2023, UNE FORMATION ADÉQUATE EST REQUISE AVANT TOUTE UTILISATION INDUSTRIELLE OU PROFESSIONNELLE

> PEINTURES

ERGOPEAU & ERGOFLEX

Peintures élastiques étanches à pulvériser

Fiche d'atelier

Application :

- 1er voile : proche de la surface (10 cm) pour imprégner la mousse.

- Voiles suivants : pulvériser à une distance de 25–30 cm, passes croisées pour une répartition régulière et homogène

- Multiplier les couches = plus solide mais moins élastique

Consommation indicative : env. 1 L/m².

Temps de séchage à 20° C :

- **ERGOPEAU** 24 h

- **ERGOFLEX** 1 h

Colorants :

max 2 % en poids (ex. 10 g pour 500 g), mélange homogène sans mélangeur électrique.

ERGOPEAU et ERGOFLEX sont des peintures à base de polyuréthane thermoplastique (TPU) pour le revêtement de surface de matériaux souples ou rigides. Elles peuvent être colorées par adjonction de nos colorants en pâte (blanc, noir, vert, bleu, jaune, rouge, chair clair ou chair foncé), dans la limite de 2 % en poids.

ERGOPEAU forme une peau souple, très élastique, satinée, étanche à l'eau mais non à l'air, sans retrait après polymérisation.

- Temps de séchage : 24 heures.

- Finition : Lisse et satinée.

- Applications : revêtement et imperméabilisation finition de corsets-sièges, matelas(OTN).

ERGOFLEX forme une peau souple, élastique, à effet mat, étanche à l'eau mais non à l'air, avec un léger retrait après polymérisation qui permet de gommer les aspérités du support.

- Temps de séchage : 1 heure.

- Finition : Mate et tendue.

- Applications : revêtement et imperméabilisation finition de corsets-sièges, matelas (OTN), esthétiques tibiales ou fémorales.

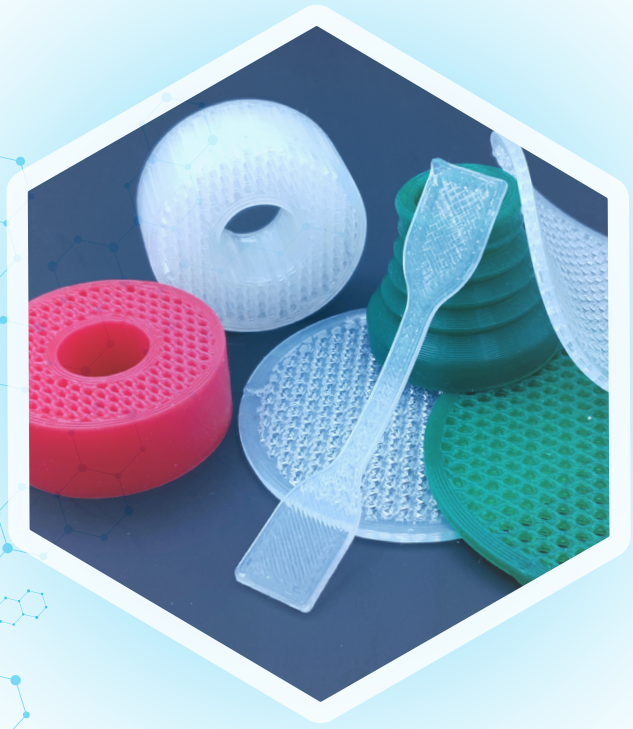
Robinet disponible à l'achat.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ERGOPEAU PEINTURE	1 l	**EGE3 R01**
	5 l	**EGE3 R05**
	25 l	**EGE3 R25**
	57 l	**EGE3 R57**
ERGOFLEX PEINTURE	1 l	**EFX R01**
	5 l	**EFX R05**
	25 l	**EFX R25**
	57 l	**EFX R57**
ERGOPEAU PRIMAIRE D'ADHERENCE	1 l	**PPE R01**
	5 l	**PPE R05**
ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 L	à l'unité	**ROB 004**
	lot de 10	**ROB 014**

Cette peinture nécessite d'être utilisée avec un système d'aspiration des vapeurs. Pour le choix d'un système d'aspiration adapté, merci de nous consulter.

> Flashez pour visionner la vidéo

· SILICONE



IMPRESSION 3D SILICONE

L'impression 3D est au cœur de nombreux sujets de recherche. Les possibilités qu'elle offre en termes de design, d'esthétique, de rapidité de conception, de fonctionnalisation et d'allègement des structures en font un enjeu clé pour de nombreuses industries, et notamment pour l'orthopédie externe, qui évolue dans le sur-mesure.

En collaboration avec F3DF, COP Chimie vous propose une formation sur l'impression 3D silicone.

> Flashez pour voir la formation

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL 3D®

Élastomères de silicone imprimables

Fiche d'atelier

COPSIL 3D® 0550

Résine/Durcisseur	1 : 5
Dureté	05 Shore A
Temps de vie en mélangeur*	50 min

COPSIL 3D® 1050

Résine/Durcisseur	1 : 5
Dureté	10 Shore A
Temps de vie en mélangeur*	50 min

COPSIL 3D® 2550

Résine/Durcisseur	1 : 5
Dureté	25 Shore A
Temps de vie en mélangeur*	50 min

COPSIL 3D® 4050

Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	40 Shore A
Temps de vie en mélangeur*	50 min

* Mesures effectuées à 20°C

La gamme COPSIL 3D® est conçue pour la fabrication de pièces souples présentant un design complexe ou fabriquées en petite série (prototypage). Les élastomères de silicone imprimés présentent des caractéristiques mécaniques au moins équivalentes à celles des pièces réalisées par coulée ou injection.

Les élastomères de silicone COPSIL 3D® sont constitués d'un système bi-composant (résine et durcisseur) se mélangeant avec un ratio **1 : 5** . Le COPSIL 3D® 4050 se mélange avec un ratio **1 : 1** .

Ils réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Ils sont certifiés contact peau selon la norme ISO 10993-5.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL 3D 0550	KIT 6 x 50 ml	**3D0550 S055**
	KIT 6 x 850 ml	**3D0550 C850**
COPSIL 3D 1050	KIT 6 x 50 ml	**3D1050 S055**
	KIT 6 x 850 ml	**3D1050 C850**
COPSIL 3D 2550	KIT 6 x 50 ml	**3D2550 S055**
	KIT 6 x 850 ml	**3D2550 C850**
COPSIL 3D 4050	KIT 2 x 50 ml	**3D4050 S055**
	KIT 2 x 850 ml	**3D4050 C850**





> GELS

COPSIL GEL 00 & 25

Gels silicones à retour lent ou rapide

Fiche d'atelier

COPSIL GEL-00

Temps de travail à 20 °C	1 h 40 min
Temps de démoulage à 20°C	6 h
Temps de durc. complet	24 h
Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	0 Shore 00

COPSIL GEL-25

Temps de travail à 20 °C	1 h 30 min
Temps de démoulage à 20°C	3 h
Temps de durc. complet	24 h
Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	25 Shore 00

Les élastomères de silicone COPSIL GEL sont des systèmes à deux composants liquides très fluides (résine et durcisseur).
Ils se mélangent en parts égales, et réticulent à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine, la polymérisation pouvant être accélérée par la chaleur.

Le gel COPSIL GEL 00 permet d'obtenir après mélange un matériau translucide, compact et très souple de dureté non mesurable car trop mou. Sa viscoélasticité le classe dans les gels à retour lent.

Le COPSIL GEL 25 a une dureté de **25 Shore 00** et est collant au toucher. Il peut être utilisé en contact avec la peau car il respect la norme ISO 10993-5.

APPLICATIONS

Les COPSIL GEL-00 et 25 sont principalement destinés à la fabrication de plaques anti-escarres.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL GEL-00	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**GLCS-00 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**GLCS-00 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**GLCS-00 50**
COPSIL GEL-25	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**GLC-25 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**GLC-25 10**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**GLC-25 C400**

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL DUPLICATOR

Silicone pour prise d'empreinte

Fiche d'atelier	
Temps de travail à 20 °C	3 min
Temps de démoulage à 20°C	10 min
Temps de durc. complet	15 min
Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	22 Shore A

L'élastomère de silicone COPSIL DUPLICATOR est constitué d'un système à deux composants gélifié, se mélangeant en parts égales, et réticulant à température ambiante par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine. Il permet d'obtenir après mélange un matériau bleu (résine bleue et durcisseur blanc), parfaitement sec, compact, très résistant, de dureté **30 Shore A**.

Le silicone COPSIL DUPLICATOR peut être utilisé en contact avec la peau car il respecte la norme ISO 10993-5.



PRISE D'EMPREINTE EN DUPLICATOR ET COPIE PLÂTRE

APPLICATIONS

Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Le COPSIL DUPLICATOR est principalement destiné à la prise d'empreintes directement sur la peau.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL DUPLICATOR	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**DUP 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**DUP 10**

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL

Élastomères de silicone

Fiche d'atelier

	COPSIL 2		COPSIL 3	COPSIL 5		COPSIL 12	
	normal	rapide	rapide	normal	rapide	normal	rapide
Temps de travail à 20 °C	50 min	20 min	25 min	1 h	20 min	1 h	30 min
Temps de démoulage à 20°C	3 h 30	1 h 30	45 min	2 h	45 min	2 h	1 h 15
Allongement à la rupture	500 %		870 %	800 %		550 %	
Viscosité mélange	7 000 mPa.s	5 000 mPa.s	6 000 mPa.s	5 500 mPa.s		6 000 mPa.s	6 000 mPa.s
Dureté	2 Shore A		3 Shore A	5 Shore A		12 Shore A	

Spécificités

L'ensemble de notre gamme COPSIL peut être utilisé en contact avec la peau (respect de la norme ISO 10993-5).

Densité > 1

Résine/Durcisseur > 1 : 1

Gamme de silicones polyaddition translucides bicomposant non allergisants. La gamme COPSIL est composée de silicones plus ou moins fluides et ayant de très bonnes caractéristiques mécaniques. Vendus sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport 1 : 1. Ces silicones sont également disponibles sous forme de cartouches à injecter et peuvent être coulés avec la machine Silijet.

APPLICATIONS

Fabrication de manchons silicones, d'anneaux rotuliens...



MANCHON SUR MESURE EN COPSIL

NOMS	CONDITIONNEMENTS	REFERENCES
COPSIL 2 NORMAL	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-02SN 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-02SN 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-02SN 50**
COPSIL 2 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-02SR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-02SR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-02SR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-02SR C400**
COPSIL 3 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-03TR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-03TR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-03TR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-03TR C400**
COPSIL 5 NORMAL	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-05TN 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-05TN 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-05TN 50**
COPSIL 5 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-05TR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-05TR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-05TR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-05TR C400**
COPSIL 12 NORMAL	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-12TN 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-12TN 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-12TN 50**
COPSIL 12 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-12TR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-12TR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-12TR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-12TR C400**

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL

Élastomères de silicone

Fiche d'atelier

	COPSIL 16	COPSIL 20		COPSIL 40	
	rapide	normal	rapide	normal	rapide
Temps de travail à 20 °C	30 min	40 min	25 min	20 min	9 min
Temps de démoulage à 20°C	50 min	4 h	2 h	12 h	50 min
Allongement à la rupture	500 %	650 %	650 %	250 %	250 %
Viscosité mélange	6 000 mPa.s	6 000 mPa.s	6 000 mPa.s	45 000 mPa.s	60 000 mPa.s
Dureté	16 Shore A	20 Shore A		40 Shore A	

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL 16 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-16SR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-16SR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-16SR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-16SR C400**
COPSIL 20 NORMAL	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-20TN 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-20TN 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-20TN 50**
COPSIL 20 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-20TR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-20TR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-20TR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-20TR C400**
COPSIL 40 NORMAL	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-40TN 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-40TN 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-40TN 50**
COPSIL 40 RAPIDE	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**T-40TR 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**T-40TR 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**T-40TR 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**T-40TR C400**

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL SOCKET

Élastomère de silicone

Fiche d'atelier	
Temps de travail à 20 °C	30 min
Temps de démoulage à 20°C	1 h
Densité	1.1
Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	40 Shore A



EMBOITURE SOUPLE EN COPSIL SOCKET

Silicone polyaddition bicomposant fluide translucide, résistant, et facile à démouler. Le **COPSIL SOCKET** possède une viscosité extrêmement faible, ce produit est destiné à la fabrication d'emboitures souples (en orthopédie), de moules reproduisant parfaitement les détails, et de pièces résistantes. Vendu sous forme liquide à peser et mélanger selon un rapport **1 : 1**.

APPLICATIONS Prothèse

Fabrication d'emboitures souples, de moules et de pièces résistantes

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL SOCKET	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**CSS 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**CSS 10**
	KIT 50 KG (25 kg + 25 kg)	**CSS 50**
	CARTOUCHE (2 x 200 ml)	**CSS C400**

> ÉLASTOMÈRES

COPSIL 65

Élastomère de silicone très ferme

Fiche d'atelier	
Temps de travail à 20 °C	3 min
Temps de démoulage à 20°C	15 min
Temps de durcissement complet	40 min
Densité	1.1
Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	65 Shore A



COPIE D'EMBOÎTURE EN COPSIL 65

Silicone polyaddition bicomposant chargé. Le **COPSIL 65** a la particularité d'avoir une dureté élevée, de **65 Shore A**. Légèrement élastique et résistant à la rupture. Vendu sous forme liquide à peser et mélanger.

APPLICATIONS

Prothèse

Copie d'emboîture de prothèses provisoires thermo-plastiques.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COPSIL 65	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**CF-65SR 01**
	KIT 10 KG (5kg + 5 kg)	**CF-65SR 10**

> PÂTES

COPSIL HTV

Monocomposant

Fiche d'atelier	
Temps de post cuisson	1 h à 110°C
Densité	1,1
Dureté	
COPSIL HTV 35	35 Shore A
COPSIL HTV 55	55 Shore A
COPSIL HTV 70	70 Shore A



COPSIL HTV

Les COPSIL HTV sont des élastomères de silicone vulcanisables à chaud avec de très bonnes propriétés mécaniques. Ils réticulent à la chaleur par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de platine.

Les COPSIL HTV sont disponibles en trois duretés :

- **35 Shore A**
- **55 Shore A**
- **70 Shore A**

Les silicones de la gamme COPSIL HTV se mettent en œuvre à l'aide d'une machine à calandrer et réticulent en seulement 1 heure à 110°C. Ils peuvent être coloré grâce à notre gamme de colorants en pâte destinés aux silicones HTV.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse

Fabrication de prothèses (emboîture, amputation partielle etc.) et d'orthèses. Ne pas utiliser de gants en latex ou de gants nitriles.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MONOCOMPOSANT (1K)		
COPSIL HTV 35 MONOCOMPOSANT	2 kg	**HTV35 M02**
COPSIL HTV 55 MONOCOMPOSANT	2 kg	**HTV55 M02**
COPSIL HTV 70 MONOCOMPOSANT	2 kg	**HTV70 M02**

> PÂTES

SIPORTHO

Pâtes silicones

Fiche d'atelier	
Temps de mélange	2 min
Temps de durcissement à 20°C	5 min
Résine/Durcisseur	1 : 1
Dureté	
SIPORTHO 20	20 Shore A
SIPORTHO 35	35 Shore A
SIPORTHO 50	50 Shore A





COULEUR DES RÉSINES



COULEURS DES DURCISSEURS

La pâte SIPORTHO est une solution polyvalente utilisée en orthopédie pour mastiquer, combler des espaces creux, recharger des formes ou protéger des pièces avant lamination. Elle est également adaptée à certaines prises d'empreintes, au modelage, à la copie, ainsi qu'à des applications spécifiques en podo-orthèse, notamment pour la réalisation d'orthoplasties.

- SIPORTHO 20 pâte silicone souple
- SIPORTHO 35 pâte silicone ferme
- SIPORTHO 50 pâte silicone très ferme

APPLICATIONS

Mastiquer, combler des espaces creux et recharger des formes.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SIPORTHO 20	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**SIP20 01**
	KIT 2 KG (1 kg + 1 kg)	**SIP20 02**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**SIP20 10**
SIPORTHO 35	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**SIP35 01**
	KIT 2 KG (1 kg + 1 kg)	**SIP35 02**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**SIP35 10**
SIPORTHO 50	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**SIP50 01**
	KIT 2 KG (1 kg + 1 kg)	**SIP50 02**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**SIP50 10**

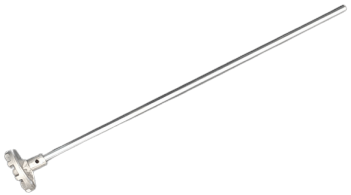
> VERNIS DE FINITION

SILISKIN

Finition soft-touch silicone

Fiche d'atelier	
Résine/Durcisseur/Poudre	1 : 1 : 0.3
Temps de mélange	1 minute
Pot life mélange	36 h
Coefficient de friction	0.9
Rendement	150 à 200 g par m^2
Post-cuison	30 min à 100°C





Vernis de finition glissant effet soft touch pour silicones COPSIL RTV, HTV et silicones LSR. Le vernis tri-composant SILISKIN permet de réduire drastiquement le coefficient de friction des surfaces silicone. Il est extrêmement flexible et ne rigidifie pas son support.

Il s'applique en couche mince par pulvérisation ou au pinceau et réticule avec cuisson. Cuillère doseuse disponible à l'achat.

APPLICATIONS : pour la recherche de toucher doux, glissant, anti-encrassement des silicones durcis

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
STARTER KIT SILISKIN	100 g + 100 g + 30 g	**SKS 001**
VERNIS SILISKIN	KIT 200 G (100 g + 100 g)	**VSK 200**
	KIT 1 KG (500 g + 500 g)	**VSK 01**
	KIT 10 KG (5 kg + 5 kg)	**VSK 10**
POUDRE SILISKIN	30 g	**PSK 030**
	150 g	**PSK 150**
	1,5 kg	**PSK 015**
CUILLERE DOSEUSE 2 ML	à l'unité	**CDO 001**
	lot de 10	**CDO 010**
PISTOLET TREND HD + GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	**PIS E01**
GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	**GOD 004**
AGITATEUR - D. 45 MM	à l'unité	**AGR 001**



> PLAQUES

PLAQUES DE GEL SILICONE



PLAQUE GEL SILICONE

Plaque de gel silicone transparent, anti-escarre d'une dureté Shore 00 nulle, collante en surface, élastique et résistante. En option, elles peuvent être recouverte sur les 2 faces d'un film polyuréthane souple et très fin (**25 µ**) que l'on peut ôter.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Inserts de confort pour prothèses, corsets, orthèses plantaires, assises de corsets-sièges et matelas mousse, etc...

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm	à l'unité	**PGS 003**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm	à l'unité	**PGS 006**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm	à l'unité	**PGS 010**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm	à l'unité	**PGS 015**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	**PGS 003_FA**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	**PGS 006_FA**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	**PGS 010_FA**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm + FILM ADHESIF (UNE FACE)	à l'unité	**PGS 015_FA**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 3 mm (FILM ADHESIF RETIRABLE)	à l'unité	**PGS 003_SP**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 6 mm (FILM ADHESIF RETIRABLE)	à l'unité	**PGS 006_SP**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 10 mm (FILM ADHESIF RETIRABLE)	à l'unité	**PGS 010_SP**
PLAQUE GEL SILICONE 400 x 400 x 15 mm (FILM ADHESIF RETIRABLE)	à l'unité	**PGS 015_SP**

· RENFORTS

RENFORTS ORTHOFLAX®

Fibres de lin

Les renforts **ORTHOFLAX®** sont spécialement développés et brevetés pour l'appareillage orthopédique. La fibre de lin offre des propriétés jamais atteintes avec les fibres conventionnelles. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.

APPLICATIONS **Ortho-prothèse et Podo-orthèse** : Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.



ORTHOFLAX® TRESSES

Gaine tubulaire tricotée avec des fibres de lin.

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX TRESSE - D. 130 mm	130 g/m	Rouleau 5 m	**B130 005**
ORTHOFLAX TRESSE - D. 150 mm	203 g/m		**B150 005**



ORTHOFLAX® NON-TISSÉ

Tissu à plat à base de fibre de lin : bande unidirectionnelle (**15 g /m**)

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX TAPE	50 mm	Rouleau 50 m	**TAP 050**



ORTHOFLAX® TISSÉ

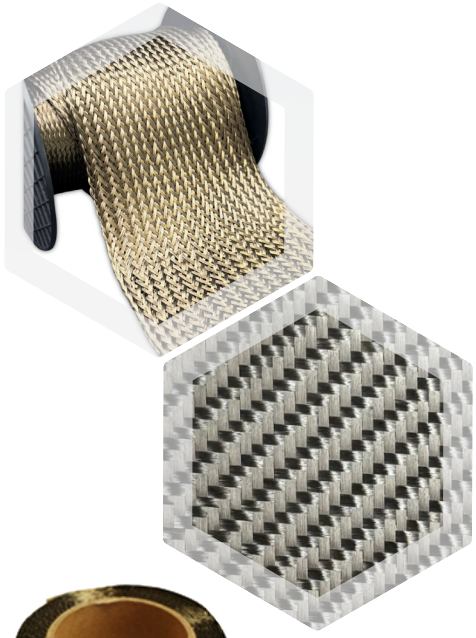
Tissu à plat à base de fibre de lin : tissu Sergé 2/2 (**300 g/m²**).

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ORTHOFLAX SERGE 2/2	1 000 mm	Rouleau 5 m	**SE1 005**
		Rouleau 10 m	**SE1 010**
		Rouleau 20 m	**SE1 020**
		Rouleau 50 m	**SE1 050**

RENFORTS ECO-BLACK

Fibres de basalte

Gamme de renforts fabriqués à partir de fibres de basalte, compromis entre la fibre de carbone et la fibre de verre. Ces renforts peuvent être associés avec nos résines **ORTHOPOXY®** mais aussi avec nos résines **COPACRYL**.
APPLICATIONS **Ortho-prothèse**, **Podo-orthèse**, **Renfort au laminage de moulage dans les attelles ou les emboîtures.**





ECO-BLACK TRESSES

avec des fibres de basalte.

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BASALTE TRESSE - D. 130 mm	244 g/m	Rouleau 5 m	**BB130 005**
BASALTE TRESSE - D. 150 mm	286 g/m		**BB150 005**
BASALTE TRESSE - D. 225 mm	454 g/m		**BB225 005**

ECO-BLACK SERGE 2/2

Tissu Serge à base de fibre de basalte (**200 g/m²**).

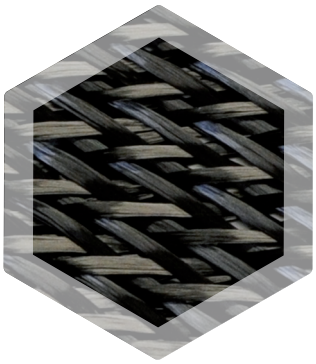
NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ECOBLACK SERGE 2/2	1 270 mm	1 m	**SE2 001**
		Rouleau 5 m	**SE2 005**

ECO-BLACK NON-TISSÉ

Bande unidirectionnelle à base de fibre de basalte (**27 g/m**).

NOMS	LARGEUR	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BASALTE TAPE	50 mm	Rouleau 50 m	**TAP 250**

RENFORTS CARBONE



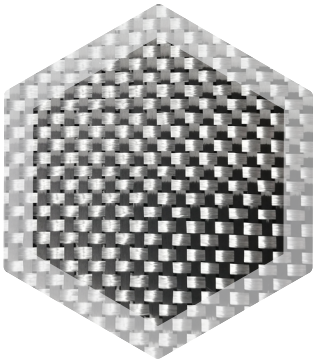
TRESSES CARBONE

Gaine tubulaire carbone. Ces gaines existent en 2 diamètres (tibial et fémoral) et sont proposées au kg.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).

NOMS	GRAMMAGE	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TRESSE TUBULAIRE CARBONE - D. 125 mm	272 g/m	1 kg (3,7 m à 45°)	**GCA 001**
TRESSE TUBULAIRE CARBONE - D. 200 mm	326 g/m	1 kg (3,1 m à 45°)	**GCA 002**



CARBONE 0-90°

Tissage carbone à plat (taffetas), d'environ 200 g/m^2 . Ce tissu est proposé au mètre linéaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort partiel dans les attelles ou les emboîtures.

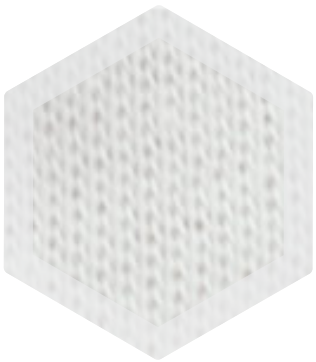
NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
TISSU A PLAT CARBONE	au mètre linéaire	**TCA 001**

RENFORTS NYLON

Gaines tubulaires proposées au kilo. Existent en 3 diamètres.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse

Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides ou souples).



PERLON® *TRESSES*

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PERLON TUBULAIRE - D 10 CM	1 kg (37 m)	**PER 010**
PERLON TUBULAIRE - D 12 CM	1 kg (33 m)	**PER 012**
PERLON TUBULAIRE - D 15 CM	1 kg (27 m)	**PER 015**

RENFORTS VERRE

TUBULAIRE

Gaines tubulaires proposées au kilogramme.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et Podo-orthèse : Renfort au laminage de moulage cylindrique (emboîtures rigides).



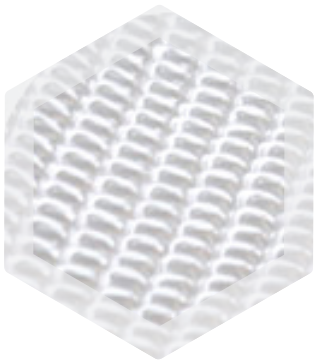
NYLGLASS® & STRETCHNYLGLASS®

30% polyamide et 70% verre

Le STRETCHNYLGLASS® est plus élastique que le NYLGLASS® traditionnel. Couleur blanche.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
NYLGLASS TUBULAIRE - D. 15 CM	1 kg (23 m)	**NYL 015**
NYLGLASS TUBULAIRE. - D. 20 CM	1 kg (18 m)	**NYL 020**

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 9 CM	1 kg (33 m)	**SNY 009**
STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 12 CM	1 kg (25 m)	**SNY 012**
STRETCHNYLGLASS TUBULAIRE - D. 15 CM	1 kg (21 m)	**SNY 015**



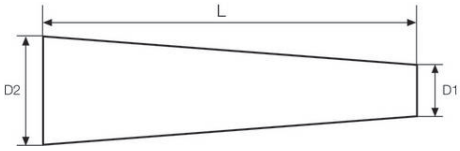
100% VERRE *fibres de verre*

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
VERRE TUBULAIRE - D. 15 CM	1 kg (9 m)	**TVE 015**
VERRE TUBULAIRE - D. 20 CM	1 kg (7 m)	**TVE 020**

> LAMINATION

ACCESSOIRES POUR LAMINATION





SACS PVA

Sacs prédécoupés standard. Existent en 5 tailles.

APPLICATIONS

Isolation du plâtre pour lamination d'emboîture, d'orthèse et de manchons.

NOM	L X D1 X D2	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
SAC PVA - T.2	102 x 5 x 15 cm	boîte de 20	**PVA 015**
SAC PVA - T.3	102 x 5 x 20 cm		**PVA 020**
SAC PVA - T.4	102 x 5 x 25 cm		**PVA 025**
SAC PVA - T.5	102 x 5 x 30 cm		**PVA 030**
SAC PVA - T.6	102 x 5 x 35 cm		**PVA 035**



FEUTRE MOLLETONNÉ

Molleton non tissé, très aéré, en 1,5 m de large, destiné à la finition intérieure des emboîtures.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

1ère couche de renfort, ce tissu donne un effet de glaçage à l'intérieur des emboîtures ou des attelles.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
FEUTRE MOLLETONNE NON TISSE	plaque de 2 m x 1.5 m	**FEU 001**



TUBES EN LYCRA

Longueur 110 cm, épaisseur 20 deniers, vendus par lot de 50 tubes.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
LYCRA TUBULAIRE - 110 cm	paquet de 50	**LYT 001**

> MANCHONS SILICONE

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE



TEXTILE DE FINITION

Textile autoglissant résistant à l'abrasion pour la fabrication de manchons sur mesure. D'une longueur de 50 cm, ils sont disponibles en deux formats :

Taille 1 :

- Circonférence distale : 31,5 cm
- Circonférence proximale : 33 cm

Taille 2 :

- Circonférence distale : 33 cm
- Circonférence proximale : 34,5 cm

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de manchons sur mesure

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
TEXTILE DE FINITION - T. S (50/31,5/33)	à l'unité	**COV S01**
TEXTILE DE FINITION - T. L (50/33/34,5)	à l'unité	**COV L01**

> MANCHONS SILICONE

ACCESSOIRES MANCHONS SILICONE

MATRICES TECHNIQUES MONO-ÉLASTIQUES

Les matrices maintiennent et renforcent les attaches distales. Elles sont mono-élastiques en distal, élastiques en proximal, et permettent de contrer les effets de pistonnement lors de la phase pendulaire.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fabrication de manchons sur mesure.



COURTES (9 CM)

Circonférences proximales : 15, 19, 22, 26, 29 et 31 cm

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MATRICE COURTE ROSE 15 CM	à l'unité	**MAT S01**
MATRICE COURTE BLEUE 19 CM	à l'unité	**MAT S02**
MATRICE COURTE JAUNE 22 CM	à l'unité	**MAT S03**
MATRICE COURTE ROUGE 26 CM	à l'unité	**MAT S04**
MATRICE COURTE GRISE 29 CM	à l'unité	**MAT S05**
MATRICE COURTE VERTE 31 CM	à l'unité	**MAT S06**



LONGUES (38 CM)

Circonférences distales et proximales :

- 29 et 30 cm
- 32 et 33 cm

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MATRICE LONGUE BLEUE 29;30 CM	à l'unité	**MAT L02**
MATRICE LONGUE JAUNE 32;33 CM	à l'unité	**MAT L03**



ATTACHES DISTALES

Embout fileté standard, à noyer dans les manchons sur mesure destinés à recevoir une attache distale. Selon le support, prévoir éventuellement un primaire d'adhérence pour une meilleure adhérence du silicone sur le polyamide.

APPLICATIONS Ortho-prothèse

Fixation des manchons sur mesure sur l'emboîture rigide.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ATTACHE DISTALE - TAILLE 1 - D. 40 MM	à l'unité	**ATA F01**
ATTACHE DISTALE - TAILLE 2 - D. 50 MM	à l'unité	**ATA F02**
ATTACHE DISTALE - TAILLE 3 - D. 60 MM	à l'unité	**ATA F03**
ATTACHE DISTALE - TAILLE 4 - D. 70 MM	à l'unité	**ATA F04**
ATTACHE DISTALE - TAILLE 5 - D. 80 MM	à l'unité	**ATA F05**

> CARTOUCHAGE

CARTOUCHES, PISTOLETS, EMBOUTS MÉLANGEURS







Les résines silicones COPSIL sont proposées en cartouches bicomposants (2 x 200 ml), permettant d'injecter directement un mélange sans bulle. Pour effectuer vous-même le remplissage avec les résines liquides COPSIL, ces cartouches sont également disponibles vides, avec différents accessoires permettant leur fermeture (joint, bouchon, etc).

Deux types de pistolets bicomposants sont proposés : manuel et pneumatique.

APPLICATIONS

Injection de résines silicones dont le ratio de mélange est 1:1.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CARTOUCHE 2 X 200 ML AVEC JOINTS	par 5	**CAR 400**
PISTOLET BICOMPOSANT MANUEL	à l'unité	**PIS C400**
PISTOLET BICOMPOSANT PNEUMATIQUE	à l'unité	**PIS CP400**
EMBOUTS MÉLANGEURS (18 ÉLÉMENTS)	par 20	**EMB 818**
EMBOUTS MÉLANGEURS (24 ÉLÉMENTS)	par 20	**EMB 824**

> PISTOLET PEINTURE

PISTOLET PEINTURE et pièces détachées



Le godet contenant le mélange de peinture (contenance de 600 ml) est au dessus du pistolet, et la pression sur le mélange se fait par gravité. Le raccordement de l'alimentation peut aussi s'effectuer avec des réservoirs sous pression ou des systèmes de pompes pour une utilisation intensive.

La buse standard est de 1,5 mm mais il peut recevoir des buses allant jusqu'à 3,5 mm.

Toutes les pièces en contact avec la matière étant en acier inoxydable, le nettoyage après pulvérisation s'en trouve facilité. Un ensemble de pièces d'usure est disponible sur demande.

APPLICATIONS Ortho-prothèse et podo-orthèse

Pulvérisation de peinture.

Pièces détachées, nous contacter.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
PISTOLET TREND HD, AVEC GODET GRAVITE 600 ML	à l'unité	**PIS E01**
GODET GRAVITE 600 ML POUR PISTOLET PEINTURE	à l'unité	**GOD 004**

> COULÉE SILICONE

MACHINE DE COULÉE SILICONE RTV

SILIJET

Cette machine comprend deux réservoirs de produit de 2,5 litres et un pistolet de distribution à commande manuelle.

Peu encombrante, elle est spécialement conçue pour les petites séries de fabrication.

La machine utilise des pompes volumétriques à piston de haute précision pour fournir un débit constant pour des silicones au ratio de mélange 1 : 1 comme les **COPSIL RTV**.

Elle se connecte facilement au réseau d'air comprimé.

- Compacte et portative
- Capacité de 5 kg
- Plus économique et écologique que les cartouches
- Possibilité de pulvérisation

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : coulée manchons sur mesure en silicone **COPSIL RTV**



NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SILIJET - MACHINE DE COULEE		**SIL MC**
EMBOUTS MELANGEURS SILIJET	lot de 20	**EMB 924**

· PRODUITS TECHNIQUES

> COLORANTS

COLORANTS

Pour PU, acryliques et silicones RTV / HTV

en pâte

Fiche d'atelier

- Selon la résine à teinter utiliser la base colorante correspondante.
- Doser au maximum à 2% et mélanger uniformément.

Nos colorants diffèrent selon qu'il s'agisse de colorer des polyuréthanes, des acryliques ou des silicones. Ils forment ainsi une pâte colorante, spécifique à chaque application.

APPLICATIONS

Nous conseillons de ne pas trop mettre de colorant à l'intérieur de la résine ou de la peinture (2% en poids).

Les colorants peuvent éventuellement, en quantité trop importante, devenir des démoulants. Cela peut diminuer toute possibilité d'adhérence et peut être gênant dans certains cas, tel que l'enduction d'ERGOPEAU.

	COLORANTS PU ET ACRYLIQUE		
	NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	CHAIR	250 g	CPU C01
	CHAIR FONCÉ	250 g	CPU CF1
	NOIR	250 g	CPU N01
	BLANC	250 g	CPU BL1
	ROUGE	250 g	CPU R01
	VERT	250 g	CPU V01
	JAUNE	250 g	CPU J01
	BLEU	250 g	CPU B01

	COLORANTS POUR SILICONE RTV		
	NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	CHAIR	250 g	CSI C01
		500 g	CSI C02
	CHAIR FONCÉ	250 g	CSI CF1
		500 g	CSI CF2
	NOIR	250 g	CSI N01
		500 g	CSI N02
	BLANC	250 g	CSI BL1
		500 g	CSI BL2
	ROUGE	250 g	CSI R01
		500 g	CSI R02
	VERT	250 g	CSI V01
		500 g	CSI V02
	JAUNE	250 g	CSI J01
		500 g	CSI J02
	BLEU	250 g	CSI B01
		500 g	CSI B02

	PATE COLORANTE POUR SILICONE HTV		
	NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
	CHAIR	50 g	CSH C50
		1 kg	CSH C01
	CHAIR FONCÉ	50 g	CSH CF50
		1 kg	CSH CF01
	NOIR	50 g	CSH N50
		1 kg	CSH N01
	BLANC	50 g	CSH BL50
		1 kg	CSH BL1
	ROUGE	50 g	CSH R50
		1 kg	CSH R01
	JAUNE	50 g	CSH J50
		1 kg	CSH J01
	BLEU	50 g	CSH B50
		1 kg	CSH B01

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT MOUSSES PU DURES

Aérosol

s'utilise avec : FORMOUSSE

Fiche d'atelier

- Pulvériser en couche fine
- Temps d'évaporation du solvant = 3 min
- attention : Lorsque le film de silicone est formé, ne pas toucher avec les doigts.

Le démoulant silicone aérosol est un démoulant pulvérisable pour mousses polyuréthanes dures ou élastomères. Il permet un bon démoulage sur toute autre surface que le plâtre.

N'oubliez pas que rien n'adhère sur le silicone, sauf usage d'un primaire d'adhérence.

APPLICATIONS

Il est utilisé en brève pulvérisation à l'intérieur de nos pots et seaux de mélange en polyéthylène afin d'éviter l'adhérence, sur ces derniers, des différentes mousses mélangées à l'intérieur.
Il permet un démoulage des mousses dures sur le Latex Liquide.
Eviter ce démoulant dans le cas d'enduction en ERGOPEAU sur la pièce démoulée sous risque de mauvaise adhérence.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
DEMOULANT SILICONE AEROSOL	Spray 500 mL	**ISA 001**

> DÉMOULANTS

DÉMOULANT

pour mousses souples PU et résines acryliques

Vaseline

Fiche d'atelier

Étaler avec un pinceau en couches fines.

Ne pas utiliser la vaseline comme démoulant des mousses dures comme FORMOUSSE ou ORTHOLÉGÈRE.

Lorsque le film de vaseline est réalisé, ne plus toucher.

La vaseline que nous proposons est de qualité pharmaceutique Codex et ne présente aucun risque lorsqu'elle est appliquée sur la peau. Elle a l'avantage d'être absolument neutre et inaltérable, de ne présenter ni goût ni odeur. C'est un démoulant universel pour les produits souples et certaines résines rigides dont les acryliques.

APPLICATIONS

Démoulant universel produits souples et rigides (acryliques).

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
VASELINE	500 ml	**VAS 001**
	5 L	**VAS 005**
	54 L	**VAS 050**

DÉMOULANT Z 400-V2

pour mousses dures PU

Base silicone liquide

Fiche d'atelier

- Application au pinceau.
- Temps de séchage à 20°C : 40 à 45 min.
- Pour faciliter le démoulage appliquer une 2ème couche après que la 1ère soit sèche.
- Ne pas toucher le film de silicone
- Démouler rapidement, dès que la mousse est dure mais encore tiède.

Il est constitué d'un solvant qui s'évapore très rapidement, dans lequel est incorporé du silicone. C'est un démoulant universel pour toute autre surface que le plâtre. Très fluide et volatil, il est conçu pour permettre le démoulage de mousses PU dures.

APPLICATIONS

Démoulant universel pour mousses dures comme les FORMOUSSE ou élastomères.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
DEMOULANT SILICONE LIQ. Z 400-V2	1 L	**DEZ-II 001**
	5 L	**DEZ-II 005**
	56 L	**DEZ-II 056**

TALC CODEX

Utilisation en charge, en agent de glissement (manchons, sacs PVA) ou de démoulage (thermoformages).

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
TALC CODEX	500 ml	**TAL 001**
	5 L	**TAL 002**
	30 L	**TAL 030**

> ISOLANTS

ISOLANTS

Fiche d'atelier

TEMPS DE REALISATION DU FILM CAOUTCHOUC

> à 20°C : 18 h (durée d'évaporation de l'eau)

POUR MOUSSES SOUPLES ET PLÂTRE *latex liquide*

Le Latex est un produit blanchâtre à forte odeur d'ammoniac qui est utilisé comme isolant par le film caoutchouc fin et étanche qu'il réalise après évaporation de l'eau qu'il contient.

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : Il est utilisé dans la fabrication d'assises de corset-siège en mousse injectée. Dans ce cas, il est pulvérisé avec le pistolet (buse de 2.5) sur la mousse et permet ainsi d'apporter un film très résistant.

Podo-orthèse : Il est généralement utilisé comme isolant du plâtre dans le cadre de la fabrication de moulages positifs en mousse dure de type **FORMOUSSE 450**.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ISOLANT LATEX LIQUIDE	5 L	**ILX 005**
	200 L	**ILX 200**



POUR PLÂTRE

liquide bouche-pore pour plâtre sec ou humide

L'ISOLANT PLÂTRE liquide forme une couche barrière qui permet de rendre étanche le plâtre humide en réalisant, en quelques minutes, un film très fin, lisse et sec. Il est prêt à l'emploi et formulé à base de résine thermoplastique naturelle.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ISOLANT PLÂTRE	FLACON 500 ml	**IPL 500**
	FLACON 1 l	**IPL 001**
	BIDON 5 l	**IPL 005**



FILM ÉTIRABLE POLYÉTHYLÈNE

APPLICATIONS

Ortho-prothèse : Coffrage des négatifs en plâtre pour coulée de **SIPMOUSSE** souple ou **ORTHOLÉGÈRE**.

Podo-orthèse : Isolation intérieure des moulages en bandes plâtrées

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
FILM ÉTIRABLE PE	rouleau 150 m x 10 cm	**FIL 015**
	rouleau 300 m x 45 cm	**FIL 045**

ADHÉSIFS ET COLLES







BLACKGLUE 01

Colle polyuréthane non CMR à prise rapide*

APPLICATIONS Spécialement formulée pour coller, mastiquer et réparer une large gamme de matériaux

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BLACKGLUE 01 NON CMR 50 ml	1 unité (+ 3 mélangeurs)	**BG01 C501**
BLACKGLUE 01 NON CMR 220 ml	1 unité (+ 3 mélangeurs)	**BG01 C221**
EMBOUTS MÉLANGEURS POUR CARTOUCHE 50ML	3 unités	**EMBC50 003**
	36 unités	**EMBC50 036**
	144 unités	**EMBC50 144**
EMBOUTS MÉLANGEURS POUR CARTOUCHE 220 ML	3 unités	**EMBC220 003**
	36 unités	**EMBC220 036**
	144 unités	**EMBC220 144**
PISTOLET MANUEL BI-COMPOSANT POUR CARTOUCHE 50 ML	1 unité	**PISC50 001**
PISTOLET MANUEL BI-COMPOSANT POUR CARTOUCHE 220 ML	1 unité	**PISC220 001**

*conformément au règlement européen n° 1272/2008, dit CLP pour classification, étiquetage et emballage à date du 13/10/2023

RUBAN ADHÉSIF PE

PE, armé ou non-armé

APPLICATIONS Fermeture de moulages.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
RUBAN TRANSPARENT NON ARMÉ	rouleau 55 mm x 60 m	**ADH 001**
RUBAN TRANSPARENT ARMÉ	rouleau 50 mm x 50 m	**ADH A01**



COLLE SOUPLE CONTACT

Aérosol

APPLICATIONS Adhésif polyvalent à déposer en fines couches.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
COLLE CONTACT AÉROSOL	Aérosol 500 ml	**CPA 001**

ADHÉSIFS ET COLLES

COLLE SILICONE

Monocomposant, flexible, en cartouche



Colle silicone acétoxy monocomposant en cartouche, séchant avec l'humidité de l'air.
Permet le collage du silicone sur lui-même (sans utilisation de primaire), ou de silicone sur un autre support. Peut-être fluidifiée avec notre **SOLVANT S3**.

APPLICATIONS Collage d'un tissu sur du silicone (sans utilisation de primaire) ou de silicone sur du silicone.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
COLLE SILICONE ACÉTOXY	cartouche 310 ml (340g)	**COL A02**

PRIMAIRE D'ADHÉRENCE PM82

Pour silicone



Adhérence du silicone sur différents supports.

APPLICATIONS Support sec, propre et dégraissé.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
PRIMAIRE D'ADHÉRENCE SILICONE PM82	250 ml	**PM82**

Fiche d'atelier

Aspect	Liquide, fluide
Densité	0.82
Viscosité	1 mPa.s à 25°C
Temps de séchage	mini 15 min, max 6 h

Attendre que le solvant utilisé soit totalement évaporé pour couler le silicone sur la pièce sur laquelle on désire le faire adhérer (un voile blanc doit être visible à l'œil nu).

> ADDITIFS SILICONE

AGENT THIXO SILICONE 92

Épaississant pour silicone

L'**AGENT THIXO SILICONE 92** est un agent thixotrope pour silicones **COPSIL RTV**, permettant de leur donner une consistance de pâte lors de leur application.

APPLICATIONS Permet de réaliser des retouches sur manchons sur mesure.

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
AGENT THIXO SILICONE 92	500 G	**AGT92 001**

AGENT ASSOUPLISSANT

Huile assouplissante silicone

Huile silicone de faible viscosité, fluide et transparente, permet de fluidifer et d'abaisser la dureté des résines silicones **RTV COPSIL**.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
AGENT ASSOUPLISSANT SILICONE	2 kg	**CNF-50 002**
	5 kg	**CNF-50 005**

SOLVANTS

ACÉTONE

Solvant, produit de nettoyage des PU en général et des peintures ERGOPEAU et ERGOFLEX. Très inflammable, à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Détachant, dégraissant et nettoyant des moules.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ACÉTONE	1 L	**ACE 001**
	5 L	**ACE 005**
	60 L	**ACE 060**

ALCOOL ISOPROPYLIQUE

Solvant, produit de nettoyage très inflammable à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des résines PU, acryliques et silicones. Détachant, dégraissant.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
ALCOOL ISOPROPYLIQUE	1 L	**ALC 001**
	5 L	**ALC 005**
	60 L	**ALC 060**
	200 L	**ALC 200**

SOLVANT S1 NETTOYANT SILICONE

Solvant, produit de nettoyage à utiliser avec précaution. (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Nettoyant des silicones, détachant

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SOLVANT S1 NETTOYANT SILICONE	1 L	**SVS 001**
	5 L	**SVS 005**
	60 L	**SVS 060**

SOLVANT S3 DILUANT SILICONE

Diluant à utiliser avec précaution (lire les étiquettes de sécurité).

APPLICATIONS Dilution des élastomères de silicone trop épais.

NOM	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
SOLVANT S3 DILUANT SILICONE	500 ml	**SVS3 500**
	1 L	**SVS3 001**
	5 L	**SVS3 005**

DOSAGE ET MÉLANGE



BALANCES

- 2 modèles économiques variant selon la capacité maximale de pesée et le niveau de précision (2 kg / 1 g), (5 kg / 1 g)

APPLICATIONS

Pesée précise des résines PU, silicones, époxy, acryliques.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
BALANCE PORTABLE 2 kg / 1 g	à l'unité	**BAL 002**
BALANCE PORTABLE 5 kg / 1 g	à l'unité	**BAL 003**



CUILLÈRE DOSEUSE 2 ML

Pour le dosage du durcisseur acrylique SYD-II 101.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
CUILLERE DOSEUSE 2 ml	à l'unité	**CDO 001**
	lot de 10	**CDO 010**



MÉLANGEURS métal et bois

- 1 modèle en métal (mousses PU)
- 1 modèle bois (mélange manuel élastomères PU, acryliques, silicones)

APPLICATIONS

Homogénéité des mélanges.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
AGITATEUR POUR MOUSSE PU - D. 45 mm	à l'unité	**AGR 001**
SPATULE BOIS	lot de 50	**SPA B01**



POTS ET SEAUX

Gamme en polyéthylène de pots et seaux à parois lisses (réutilisables), de différentes contenances. Pots : 0,5 et 1 L / Seaux : 2.8, 5, 18 et 30 L.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
POT PP TRANSPARENT 500 ml	lot de 50	**POT 102**
POT PP TRANSPARENT 1000 ml		**POT 101**
SEAU 2,8 L	lot de 5	**SDM 001**
SEAU 5 L		**SDM 002**
SEAU 30 L		**SDM 004**

DOSAGE ET MÉLANGE

ROBINET-VANNE



ROBINET VANNE 10MM

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
ROBINET VANNE 10MM RACCORD CANNELÉ	à l'unité	**ROB 006**

ROBINETS

Bouchon robinet de dosage à petit débit adaptable sur bidon de 5 L ou de 30 L pour jerrican, et de 60 L ou 200 L pour fût.



ROBINET POUR BIDON 5 L



ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 L



ROBINET POUR FÛT 60 L ET 200 L

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCE
ROBINET POUR BIDON 5 L	lot de 10	**ROB 007**
ROBINET-BOUCHON POUR JERRICAN 30 L	à l'unité	**ROB 004**
ROBINET POUR FÛT 60 L ET 200 L	à l'unité	**ROB 001**

· SÉCURITÉ ET PROTECTION

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION



COMBINAISONS

Combinaison de travail jetable, légère et résistante, matériau à base de polyéthylène non tissé exclusif (protection catégorie 3, type 4-5-6, selon la norme CE 95-0302, c'est à dire : tenue aux aérosols, barrière aux particules, tenue aux éclaboussures liquides). Elle comporte une capuche et des élastiques au niveau des poignets et de la taille ainsi qu'une fermeture à glissière sur le devant. 3 Tailles : L, XL, XXL.

APPLICATIONS

Protection des vêtements

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE L	à l'unité	**COM 001**
COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE XL	à l'unité	**COM 002**
COMBINAISON JETABLE TIVEK- TAILLE XXL	à l'unité	**COM 003**



GANTS NITRILE

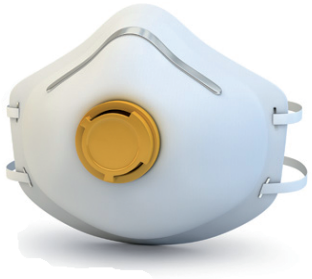
Pour la manipulation de tout type de résines : gants en nitrile.
⚠ Ne pas utiliser de gants en latex pour les silicones catalysés au platine.

APPLICATIONS

Protection des mains

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
GANTS EN NITRILE - TAILLE. M	boîte de 100	**GNT 001**
GANTS EN NITRILE - TAILLE. L	boîte de 100	**GNT L01**

MASQUES ET LUNETTES



MASQUE ANTI-POUSSIÈRES

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les poussières dégagées lors du ponçage, par des bandes abrasives, de mousses ou d'élastomères rigides ou souples. Léger confortable et hygiénique, il se fixe par une double bride pré-étirable. Il est conditionné en boîte de 10.

Classe de protection selon la norme EN 149 : 2001 +A1 : 2009 0086

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MASQUE RESPIRATOIRE FFP2 ANTI-POUSSIERE	boîte de 10	**MAS 001**



MASQUE ANTI-VAPEURS

Destiné à la protection des voies respiratoires contre les gaz et vapeurs organiques et inorganiques, gaz et vapeurs acides, ammoniaques et amines. Il possède un filtre anti-poussières combiné à un filtre à charbon actif. Ne nécessite pas d'entretien et se jette après saturation des filtres.

Parfaitement adapté aux vapeurs d'isocyanates résultant de la réaction entre nos résines polyuréthanes et durcisseurs correspondants.

En matériau hypoallergénique, équipé d'une bride à réglage 4 points

Fourni avec sachet aluminium hermétique pour son rangement, sa protection et prolonger sa durée de vie.

Classe de protection : FFABEK1P2SL.

NOMS	CONDITIONNEMENTS	RÉFÉRENCES
MASQUE JETABLE ANTI-VAPEURS	à l'unité	**MAS 002**



LUNETTES DE PROTECTION

Monture propionate translucide, protection frontale supérieure, protections latérales moulées sur la branche. Confort irréprochable et très bonne protection.

APPLICATIONS

Protection des yeux

NOM	CONDITIONNEMENT	RÉFÉRENCES
LUNETTES DE PROTECTION	à l'unité	**LUN 001**

INDEX GÉNÉRAL

INDEX Général

100% VERRE 36

AGENTS DÉMOULANTS 45
ARTGEL CONFORT 31
ASSOUPLISSANT SILICONE 51
ATTACHES DISTALES 40

BALANCES 53
BLACKGLUE 49

CARTOUCHES 41
COLLES ET ADHÉSIFS 49
COLLE SILICONE 50
COLORANTS 44
COMBINAISONS 56
COPACRYL 10
COPSIL 65 27
COPSIL DUPLICATOR 24
COPSIL GEL 23
COPSIL HTV 28
COPSIL SOCKET 26
COPSIL 25
COPSIL 3D® 21
COPSIL 3D® ADD-GEL 22

DÉMOULANTS 45,46,47

EMBOUTS MÉLANGEURS 41
ERGOFLEX 18
ERGOPEAU 18

FEUTRE MOLLETONNÉ 37
FORMATION 06
FORMOUSSE 14

GANTS 56
GÉLIFIANT SILICONE 51

ISOLANTS 48

LUNETTES DE PROTECTION 57
LYCRA 38

MASQUE DE PROTECTION 57
MATRICES MONO-ÉLASTIQUES . 39
MÉLANGEURS 53
MOUSSES EN PLAQUE 17

ORTHOLÉGÈRE 60 15
ORTHOPOXY® 10

PEINTURES 18
PISTOLET PEINTURE 41
PISTOLET BICOMPOSANT 41
POTS ET SEAUX 53
PRIMAIRE 50

RENFORTS CARBONE 35
RENFORTS ÉCO-BLACK 34
RENFORTS NYLGLASS 36
RENFORTS ORTHOFLAX® 33
RENFORTS PERLON® 35
RENFORTS STRETCHNYLGLASS®36
RENFORTS VERRE 37
RÉSIDUR 15
ROBINET 54

SACS PVA 37
SAFEPOXY® 08
SILESCARE 31
SILIJET 42
SILISKIN 30
SIPMOUSSE 16
SIPMOUSSE ESTHÉTIQUE 16
SIPORTHO 29
SOLVANTS 52

TEXTILES DE FINITIONS 38



COP

CREATIVE & RESPONSIBLE CHEMISTRY

230 b Route des Bouveries
26190 Saint-Nazaire en Royans
France

Tel 0033 (0) 475 487 720
Mail contact@cop-chimie.com

www.cop-chimie.com

Identité Visuelle Pamplemousse, **Maquette** Flore Bocquet / **Photos :** Shutterstock, Flore Bocquet, COP / **Infographies** 3D Julien Bécaud