

# COPSIL HTV 55 (1K)

COPSIL HTV 55 est un élastomère de silicone vulcanisable à chaud avec de très bonnes propriétés mécaniques. C'est un système monocomposant. Il réticule grâce à la chaleur par réaction de polyaddition avec un catalyseur à base de complexe de platine. COPSIL HTV 55 est utilisé pour la fabrication d'appareillage sur mesure très confortable avec une dureté de 55 Shore A. Il peut être coloré selon vos envies et peut être mélangé avec d'autres duretés pour adapter les propriétés de l'appareillage sur des zones spécifiques.

## Moulage et réactivité

La réaction de polymérisation des silicones de polyaddition est catalysée avec un complexe de platine et peut être inhibée par contact avec un certain nombre de produits. Il peut s'agir de produits à base de soufre (exclure totalement les gants en latex et préférer les gants en vinyle), de chlore et de certains caoutchoucs synthétiques, mais également les silicones de polycondensation catalysés avec des sels d'étain, certains plastifiants, les amines utilisées comme durcisseurs de résines époxydes, la plastiline, etc...

Eviter les traces d'humidité sur le matériau durant la transformation et la cuisson.

Cette liste est non-exhaustive et nous préconisons toujours de réaliser des tests au préalable.

Notre agent démoulant P232-V2 (base cire) peut être utilisé sur le moule en plâtre pour faciliter le démoulage du silicone une fois cuit. Ne pas utiliser de vaseline qui inhibe les silicones polyaddition.



## Caractéristiques du produit polymérisé :

Dureté Shore A : 55 +/- 5

\*ISO 7619

Allongement max. en % : min. 650

\*ISO 37

Résistance max. en Mpa : min. 9.5

\*ISO 40

Résistance à la déchirure kN/m :

min. 48

\*ISO 34

## Caractéristiques avant polymérisation :

Aspect :

Transparent, légèrement translucide

Densité : env.1,1

Process de cuisson	COPSIL HTV 55
Température de cuisson	110°C
Temps de cuisson	1 h *

(\*) : Les caractéristiques mécaniques du COPSIL HTV 55 sont atteintes après 1 h à partir du moment où le moule en plâtre atteint les 110°C (ce temps varie en fonction de la taille du moule).

## Remarque :

La température d'activation du COPSIL HTV 55 est de 70°C. Cependant, la température requise pour obtenir une polymérisation complète du silicone est de 110°C.

Le support en plâtre doit être bien sec pour éviter les problèmes de bulles.

## Conditionnement

Le COPSIL HTV 55 est disponible en pain de 2 ou 5 kg. Nos références sont :

CONDITIONNEMENT	REFERENCE
2 kg	HTV55 M02
5 kg	HTV55 M05

## Stockage, manipulation et hygiène

Dans son emballage d'origine, le silicium COPSIL HTV 55 est garanti :

- 6 mois si conservé à l'abri de la lumière et de l'humidité à température <25°C.
- 12 mois si conservé à l'abri de la lumière et de l'humidité et placé au réfrigérateur à 4/5°C.

Remarque : avant d'utiliser le COPSIL HTV 55, laissez-le revenir à température ambiante pour éviter un phénomène de condensation qui peut perturber la polymérisation.

Utiliser de préférence les produits dès qu'ils sont ouverts.

Les conditions habituelles doivent être appliquées lors de la manipulation de l'élastomère COPSIL HTV 55. Pour ce faire, consultez la fiche de données de sécurité.

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et basées sur notre savoir-faire actuel. Il s'agit donc uniquement d'indications et non de contraintes formelles, en particulier si ce produit n'est pas utilisé conformément aux applications énoncées dans cette fiche technique. Un test préalable sera donc toujours à la base de conclusions pertinentes pour l'utilisateur.

D'autre part l'utilisateur de ce produit s'engage à respecter la législation en vigueur quant à l'élimination des déchets.

## Nomenclature tarifaire

COPSIL HTV 55 monocomposant

39100000