

FORMOUSSE 450

Le produit FORMOUSSE 450 de la gamme FORMOUSSE est un polyol prêt à l'emploi, expansé à l'eau, sans CFC ni substitut, destiné au moulage de pièces en mousse polyuréthane de densité variant aux alentours de 450 g/L nécessitant une dureté d'environ 55 shore D.

Le système FORMOUSSE 450 - DURCISSEUR MD a une excellente moulabilité et la mousse obtenue a une structure cellulaire très fine, une très bonne stabilité dimensionnelle et un temps de démoulage très rapide.



Mise en œuvre

Le ratio de mélange résine/durcisseur est 100/100.

Ce système peut être mis en œuvre, soit manuellement (mélange avec un agitateur adapté à 2.000 ou 3.000 t/min), soit avec des machines Basse Pression ou Haute Pression.

Caractéristiques du produit polymérisé

Dureté Shore D : env. 55

Densité g/L : env. 450

Expansion : x2,2

Réactivité

TEMPS	DUREE*
Temps de début d'expansion	≈ 1 min
Temps de « hors poisse »	≈ 2 min
Temps de démoulage	≈ 10 min
Temps de durcissement complet	≈ 24 h

(*) : Réactivité du mélange à 20°C sur 150 g de mélange

Caractéristiques des composants :

FORMOUSSE 450 :

- Base chimique : mélange de polyols polyéthers
- Agent d'expansion : H₂O
- Couleur : transparente
- Viscosité à 20° C : 300 à 500 mPa.s
- Densité à 25° C : 1 030 à 1 050 g/L
- Charge : aucune

DURCISSEUR MD :

- Description : polyisocyanate à base de 4,4' diphénylméthane diisocyanate (polymérique MDI)
- Indice NCO (%) : 30 à 31
- Densité à 25° C : 1 235 g/L
- Point éclair : > à 200° C
- Viscosité à 25° C : 200 à 230 mPa.s
- Couleur : marron plus ou moins foncé selon les lots
- Sédiments : < à 0,1%.

Stockage et conditionnement

Les produits sont garantis 18 mois s'ils sont stockés entre 15 et 25° C en fûts hermétiques à l'abri de l'humidité.

CONDITIONNEMENT	FORMOUSSE 450
Bidon plastique, 2 kg	FRB 402
Bidon plastique, 5 kg	FRB 405

CONDITIONNEMENT	DURCISSEUR MD
Bidon plastique, 2 kg	DMD 002
Bidon plastique, 5 kg	DMD 005

Nomenclature tarifaire

FORMOUSSE 450	39072020
DURCISSEUR MD	39093100